

## รายการเอกสารแนบ

เอกสารแนบที่ 1	สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิต ABS/SAN ครั้งที่ 6
เอกสารแนบที่ 2	หนังสือขออนุญาตดำเนินการก่อสร้าง
เอกสารแนบที่ 3-1	สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
เอกสารแนบที่ 3-2	หนังสือแจ้งผลการพิจารณา HAZOP จากกรมโรงงาน
เอกสารแนบที่ 3-3	หนังสือแจ้งกำหนดการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยบริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
เอกสารแนบที่ 3-4	บันทึกลักษณะของกิจกรรมที่เกิดขึ้นโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
เอกสารแนบที่ 3-5	ตัวอย่างหน้าจอแสดงผลการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง ไปยังศูนย์ EMC <sup>2</sup>
เอกสารแนบที่ 3-6	หนังสือแจ้งเรื่อง Shutdown/Turnaround และ Pre-Startup
เอกสารแนบที่ 3-7	หนังสือขออนุญาตดำเนินการก่อสร้างจาก กนอ. มาบตาพุด
เอกสารแนบที่ 3-8	การเข้าร่วมโครงการตรวจประเมินโรงงานตามแผนลดและขจัดมลพิษ (โครงการธงขาวดาวเขียว)
เอกสารแนบที่ 3-9	เอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ
เอกสารแนบที่ 3-10	ตัวอย่างหน้าระบบฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และตัวอย่างข้อมูลการตรวจสุขภาพของผู้รับเหมา
เอกสารแนบที่ 3-11	แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงของระบบรวบรวมก๊าซเสีย ระบบบำบัดอากาศเสีย
เอกสารแนบที่ 3-12	ข้อปฏิบัติในการ Shutdown หน่วยการผลิต ในกรณี RTO ไม่สามารถทำงานได้
เอกสารแนบที่ 3-13	Work Instruction เกี่ยวกับการปฏิบัติงานในการลด Fugitive Emission
เอกสารแนบที่ 3-14	ทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษสิ่งแวดล้อม
เอกสารแนบที่ 3-15	ข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory)
เอกสารแนบที่ 3-16	Work Instruction เกี่ยวกับมาตรการป้องกันการรั่วซึม และขนถ่ายของ 1,3 บิวทาไดอิน
เอกสารแนบที่ 3-17	Wastewater treatment efficiency record
เอกสารแนบที่ 3-18	แผนการเก็บตัวอย่างน้ำเสียโดยโครงการ
เอกสารแนบที่ 3-19	ตัวอย่างผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ
เอกสารแนบที่ 3-20	แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

## รายการเอกสารแนบ (ต่อ)

เอกสารแนบที่ 3-21	ใบอนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
เอกสารแนบที่ 3-22	รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย (Manifest Form) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
เอกสารแนบที่ 3-23	สำเนาจดหมายนำส่งข้อมูลสารเคมี ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่
เอกสารแนบที่ 3-24	ผลวิเคราะห์ค่าความเป็นพิษ (TTLIC, STLC) ในกากตะกอน
เอกสารแนบที่ 3-25	แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรที่ทำให้เกิดเสียงดัง
เอกสารแนบที่ 3-26	โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
เอกสารแนบที่ 3-27	แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ประจำปี พ.ศ. 2564
เอกสารแนบที่ 3-28	ข้อปฏิบัติในการขับรถด้วยความระมัดระวัง
เอกสารแนบที่ 3-29	เอกสารการจัดอบรมเรื่องการขับขี้อันตราย
เอกสารแนบที่ 3-30	ข้อกำหนดในการคัดเลือกให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่ง
เอกสารแนบที่ 3-31	คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย
เอกสารแนบที่ 3-32	เอกสารการกำหนดเส้นทางในการขนส่ง
เอกสารแนบที่ 3-33	ประกาศการนิคมฯ เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมในพื้นที่มาบตาพุด พ.ศ. 2557
เอกสารแนบที่ 3-34	สัดส่วนคนงานท้องถิ่น
เอกสารแนบที่ 3-35	การเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์
เอกสารแนบที่ 3-36	แผนผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ
เอกสารแนบที่ 3-37	แบบฟอร์มการสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม/อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
เอกสารแนบที่ 3-38	แบบบันทึกและบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน
เอกสารแนบที่ 3-39	Certificate ISO 45001:2018
เอกสารแนบที่ 3-40	Training Plan ของปี พ.ศ. 2567
เอกสารแนบที่ 3-41	บันทึกการฝึกอบรม (Training Record) ด้านความปลอดภัยให้กับพนักงาน
เอกสารแนบที่ 3-42	แผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน และรายงานเหตุฉุกเฉิน
เอกสารแนบที่ 3-43	เอกสารการกำหนดมาตรการชดเชยค่าเสียหาย
เอกสารแนบที่ 3-44	หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการ คปอ.
เอกสารแนบที่ 3-45	คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction)
เอกสารแนบที่ 3-46	คู่มือการปฏิบัติงานของหน่วยการผลิต SAN (CN)
เอกสารแนบที่ 3-47	คู่มือการปฏิบัติงานของหน่วยการผลิต SAN (DN)
เอกสารแนบที่ 3-48	ผังระบบดับเพลิงของโครงการ
เอกสารแนบที่ 3-49	คู่มือการปฏิบัติงานของหน่วยการผลิต 6 MG
เอกสารแนบที่ 3-50	แบบและบันทึกการเดินตรวจสอบถังเก็บวัตถุดิบ

## รายการเอกสารแนบ (ต่อ)

- เอกสารแนบที่ 3-51 หนังสือขออนุญาตใช้ถังเก็บ 1,3-บิวทาไดอิน ขนาด 102 ลูกบาศก์เมตร และเอกสารตรวจสอบความปลอดภัยของถัง
- เอกสารแนบที่ 3-52 หนังสือการอนุญาตใช้ถังเก็บ 1,3-บิวทาไดอิน ขนาด 102 ลูกบาศก์เมตร
- เอกสารแนบที่ 3-53 แผนการตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ
- เอกสารแนบที่ 3-54 แบบและบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ
- เอกสารแนบที่ 3-55 แบบและบันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบจ่ายน้ำดับเพลิง
- เอกสารแนบที่ 3-56 แผนปฏิบัติการซ่อมแผนฉุกเฉิน และการซ่อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2567
- เอกสารแนบที่ 3-57 Emergency Preparedness and Response for Styrene, Acrylonitrile and 1,3 Butadiene
- เอกสารแนบที่ 3-58 บันทึกการฝึกอบรม (Training Record) พนักงานขับรถบรรทุกขนส่งเคมีภัณฑ์เกี่ยวกับความปลอดภัย
- เอกสารแนบที่ 3-59 หลักเกณฑ์ในการเลือก ชนิดรถขนส่งเคมีภัณฑ์
- เอกสารแนบที่ 3-60 คู่มือการเดินรถอย่างปลอดภัย
- เอกสารแนบที่ 3-61 ผลการสุ่มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- เอกสารแนบที่ 3-62 แผนการปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์สารเคมีรั่วไหลจากรถขนส่ง
- เอกสารแนบที่ 3-63 คู่มือการระงับอุบัติเหตุจากวัตถุอันตราย
- เอกสารแนบที่ 3-64 แผนงานบริหารจัดการ เพื่อป้องกัน ควบคุม และลดความเสี่ยง
- เอกสารแนบที่ 3-65 มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround)
- เอกสารแนบที่ 3-66 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมา และพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน
- เอกสารแนบที่ 3-67 มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre Start up)
- เอกสารแนบที่ 3-68 Pre Start up Safety Review (PSSR) Checklist
- เอกสารแนบที่ 3-69 ผลการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนรับเข้าทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
- เอกสารแนบที่ 3-70 สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2566
- เอกสารแนบที่ 4-1 Industrial Waste Summary Report ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
- เอกสารแนบที่ 4-2 บันทึกปริมาณปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกโครงการ
- เอกสารแนบที่ 4-3 บันทึกสถิติอุบัติเหตุ
- เอกสารแนบที่ 4-4 บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน
- เอกสารแนบที่ 4-5 Safety Audit ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
- เอกสารแนบที่ 4-6 รายงานการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ และสังคม ประจำปี พ.ศ. 2566

## รายการภาคผนวก

ภาคผนวก ก	หนังสือรับรองผลการตรวจวิเคราะห์
ภาคผนวก ข	สำเนาใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือตรวจวัด
ภาคผนวก ค	สำเนาหนังสือรับรองห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด สำเนาหนังสือรับรองห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2017 บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด สำเนาใบรับรองมาตรฐาน ISO 9001:2015

---

---

เอกสารแนบ

---

---

---

## เอกสารแนบที่ 1

สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงาน

นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

---

ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๘ ๐ ๒ ๖



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๒๐/๑ ซอยพิบูลย์วัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๒ มิถุนายน ๒๕๖๒

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการผลิต ABS/SAN ครั้งที่ ๖ ของบริษัท อินนิออส สโตร์ลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อินนิออส สโตร์ลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ กอ ๕๑๐๒.๓.๑/๑๒๖๒  
ลงวันที่ ๗ พฤษภาคม ๒๕๖๒

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง  
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิต ABS/SAN ครั้งที่ ๖ ของ  
บริษัท อินนิออส สโตร์ลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอ  
เมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่ง กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และ  
พิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุม  
ครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๑ เมื่อวันที่ ๔ ธันวาคม ๒๕๖๑ มีมติเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและ  
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้เป็นประโยชน์ต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอข้อมูลดังกล่าว  
ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม  
กลั่นน้ำมันปิโตรเลียม จิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๘/๒๕๖๒  
เมื่อวันที่ ๒๙ พฤษภาคม ๒๕๖๒ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ รายงานการเปลี่ยนแปลง  
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิต ABS/SAN ครั้งที่ ๖ ของ  
บริษัท อินนิออส สโตร์ลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอ  
เมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท  
อินนิออส สโตร์ลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๑

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



ที่ กอ 5102.3.1/ 38

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

4 กุมภาพันธ์ 2562

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิต ABS/SAN ครั้งที่ 6

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อินนิออส สโตร์ลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท อินนิออส สโตร์ลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ลงวันที่ 15 พฤศจิกายน 2561

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อินนิออส สโตร์ลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลง  
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิต ABS/SAN ครั้งที่ 6 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม  
มาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)  
พิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลง  
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าวในการประชุม  
ครั้งที่ 11/2561 เมื่อวันที่ 4 ธันวาคม 2561 มีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน  
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิต ABS/SAN ครั้งที่ 6 โดยขอให้บริษัทฯ จัดส่งรายงาน  
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิต ABS/SAN  
ครั้งที่ 6 ฉบับสมบูรณ์ จำนวน 5 ชุด และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) จำนวน 5 ชุด ให้ กนอ. ภายในระยะเวลา 30 วัน  
นับตั้งแต่วันที่ลงหนังสือฉบับนี้ หากบริษัทฯ ไม่นำส่งรายงานภายในระยะเวลาที่กำหนด กนอ. ขอสงวนสิทธิ์  
ในการพิจารณา และถือว่ารายงานดังกล่าวนี้เป็นโมฆะไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6336

โทรสาร 0 2650 0466

---

## เอกสารแนบที่ 2

หนังสือขออนุญาตดำเนินการก่อสร้าง

---



แบบ กนอ. 02/2

## ใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร ดัดแปลงอาคาร หรือรื้อถอนอาคาร

ที่ สนพ.035/2562

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อนุญาตให้ บริษัท อินนิออส สโกลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด เจ้าของอาคาร  
ตั้งอยู่เลขที่ 4/2 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน ไอ-แปด  
ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด ระยอง  
ข้อ 1 ทำการ ก่อสร้างอาคาร ในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป  
นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด แปลงที่ดินเลขที่ I-24/2.2, I-24/3.1  
ตั้งอยู่เลขที่ 4/2 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน ไอ-แปด  
ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด ระยอง  
ในที่ดินโฉนดที่ดินเลขที่ - เป็นที่ดินของ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ข้อ 2 เป็นอาคาร

- ค.ส.ล. 2 ชั้น จำนวน 1 หน่วย เพื่อใช้เป็นอาคารรองรับถังเก็บผลิตภัณฑ์ (Silco) จำนวน 2 ถัง

ตามแผนผัง แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณที่แนบท้าย  
ใบอนุญาตนี้

ข้อ 3 โดยมี เป็นผู้ควบคุมงาน

ข้อ 4 ผู้ได้รับใบอนุญาต ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

(1) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์วิธีการและเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวงและหรือ  
หลักเกณฑ์การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งออกตามความในมาตรา 8(11) มาตรา 9 หรือมาตรา 10  
แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522

(2) -

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 8 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2563

ออกให้ ณ วันที่ 9 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2562

(ลายมือชื่อ) ผู้อนุญาต

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ปฏิบัติงานแทน  
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

## การต่ออายุใบอนุญาต

การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่

ให้ต่ออายุใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง

วันที่ เดือน พ.ศ.

โดยมีเงื่อนไข

การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่

ให้ต่ออายุใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง

วันที่ เดือน พ.ศ.

โดยมีเงื่อนไข

(ลายมือชื่อ) ผู้อนุญาต (ลายมือชื่อ) ผู้อนุญาต  
( ) ( )

## คำเตือน

1. ถ้าผู้ได้รับใบอนุญาตจะบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานที่ระบุชื่อไว้ในใบอนุญาต หรือผู้ควบคุมงานจะบอกเลิก  
การเป็นผู้ควบคุมงาน ให้มีหนังสือแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมฯ ทราบ ทั้งนี้ไม่เป็นการกระทบถึง  
สิทธิและหน้าที่ทางแพ่ง ระหว่างผู้ได้รับใบอนุญาตกับผู้ควบคุมงานนั้น ในการบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานนี้  
ผู้ได้รับใบอนุญาตจะต้องระงับการดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาตไว้ก่อนจนกว่าจะมีผู้ควบคุมงาน  
คนใหม่ และมีหนังสือแจ้งพร้อมส่งมอบหนังสือแสดงความยินยอมของผู้ควบคุมงานคนใหม่ให้แก่  
การนิคมอุตสาหกรรมฯ แล้ว
2. ผู้ได้รับใบอนุญาต ต้องจัดให้มีพื้นที่หรือสิ่งก่อสร้างขึ้นเพื่อใช้เป็นที่จอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออก  
ของรถตามที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตฉบับนี้ ต้องแสดงที่จอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออกของรถไว้  
ให้ปรากฏตามแผนผังบริเวณที่ได้รับใบอนุญาต การดัดแปลง หรือใช้ที่จอดรถ ที่กักเก็บรถและทางเข้าออก  
ของรถเพื่อการอื่นนั้น ต้องได้รับใบอนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมฯ
3. ผู้ได้รับใบอนุญาตก่อสร้าง ดัดแปลง หรือเคลื่อนย้ายอาคารประเภทควบคุมการใช้ เมื่อได้ทำการตามที่  
ได้รับอนุญาตเสร็จแล้ว ต้องได้รับใบรับรองจากการนิคมอุตสาหกรรมฯ ก่อนจึงจะใช้อาคารนั้นได้
4. ใบอนุญาตฉบับนี้ ให้ใช้ได้ตามระยะเวลาที่กำหนดในใบอนุญาต ถ้าประสงค์จะขอต่ออายุใบอนุญาต  
จะต้องยื่นคำขอก่อนใบอนุญาตสิ้นสุด



แบบ กนอ. 02/2

## การต่ออายุใบอนุญาต

## ใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร ดัดแปลงอาคาร หรือรื้อถอนอาคาร

ที่ สท.036/2562

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อนุญาตให้ บริษัท อินนิออส สโคโนลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด เจ้าของอาคาร  
ตั้งอยู่เลขที่ 4/2 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน ไอ-แปด  
ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด ระยอง  
ข้อ 1 ทำการ ก่อสร้างอาคาร ในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป  
นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด แปลงที่ดินเลขที่ I-24/2.2, I-24/3.1  
ตั้งอยู่เลขที่ 4/2 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน ไอ-แปด  
ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด ระยอง  
ในที่ดินโฉนดที่ดินเลขที่ - เป็นที่ดินของ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

## ข้อ 2 เป็นอาคาร

- ค.ส.ล. 5 ชั้น จำนวน 1 หน่วย เพื่อใช้เป็นอาคารรองรับไซโล (Silo) จำนวน 5 ตั้ง

ตามแผนผัง แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณที่แนบท้าย  
ใบอนุญาตนี้

ข้อ 3 โดยมี [redacted] เป็นผู้ควบคุมงาน

ข้อ 4 ผู้ได้รับใบอนุญาต ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

(1) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์วิธีการและเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวงและหรือ  
หลักเกณฑ์การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งออกตามความในมาตรา 8(11) มาตรา 9 หรือมาตรา 10  
แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522

(2) -

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 8 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2563

ออกให้ ณ วันที่ 9 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2562

(ลายมือชื่อ) [redacted] ผู้อนุญาต

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ปฏิบัติงานแทน  
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่.....

ให้ต่ออายุใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

โดยมีเงื่อนไข.....

การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่.....

ให้ต่ออายุใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

โดยมีเงื่อนไข.....

(ลายมือชื่อ).....ผู้อนุญาต (ลายมือชื่อ).....ผู้อนุญาต  
(.....) (.....)

## ถ้าเดือน

1. ถ้าผู้ได้รับใบอนุญาตจะบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานที่ระบุชื่อไว้ในใบอนุญาต หรือผู้ควบคุมงานจะบอกเลิก  
การเป็นผู้ควบคุมงาน ให้มีหนังสือแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมฯ ทราบ ทั้งนี้ไม่เป็นการกระทบถึง  
สิทธิและหน้าที่ทางแพ่ง ระหว่างผู้ได้รับใบอนุญาตกับผู้ควบคุมงานนั้น ในการบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานนี้  
ผู้ได้รับใบอนุญาตจะต้องระงับการดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาตไว้ก่อนจนกว่าจะมีผู้ควบคุมงาน  
คนใหม่ และมีหนังสือแจ้งพร้อมส่งมอบหนังสือแสดงความยินยอมของผู้ควบคุมงานคนใหม่ให้แก่  
การนิคมอุตสาหกรรมฯ แล้ว
2. ผู้ได้รับใบอนุญาต ต้องจัดให้มีพื้นที่หรือสิ่งก่อสร้างขึ้นเพื่อใช้เป็นที่พักจอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออก  
ของรถตามที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตฉบับนี้ ต้องแสดงที่จอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออกของรถไว้  
ให้ปรากฏตามแผนผังบริเวณที่ได้รับอนุญาต การดัดแปลง หรือใช้ที่จอดรถ ที่กักเก็บรถและทางเข้าออก  
ของรถเพื่อการอื่นนั้น ต้องได้รับอนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมฯ
3. ผู้ได้รับใบอนุญาตก่อสร้าง ดัดแปลง หรือเคลื่อนย้ายอาคารประเภทควบคุมการใช้ เมื่อได้ทำการตามที่ได้  
ได้รับใบอนุญาตเสร็จแล้ว ต้องได้รับใบรับรองจากการนิคมอุตสาหกรรมฯ ก่อนจึงจะใช้อาคารนั้นได้
4. ใบอนุญาตฉบับนี้ ให้ใช้ได้ตามระยะเวลาที่กำหนดในใบอนุญาต ถ้าประสงค์จะขอต่ออายุใบอนุญาต  
จะต้องยื่นคำขอก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ



แบบ กนอ. 02/2

## การต่ออายุใบอนุญาต

### ใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร ดัดแปลงอาคาร หรือรื้อถอนอาคาร

ที่.....สนท.069/2562.....

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อนุญาตให้.....บริษัท อินนิออส สตีโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด.....เจ้าของอาคาร

ตั้งอยู่เลขที่ 4/2 หมู่ที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....ไฮ-แปด

ตำบล/แขวง.....มาบตาพุด.....อำเภอ/เขต.....เมืองระยอง.....จังหวัด.....ระยอง

ข้อ 1 ทำการ.....ดัดแปลงอาคาร.....ในเขต.....อุตสาหกรรมทั่วไป

นิคมอุตสาหกรรม.....มาบตาพุด.....แปลงที่ดินเลขที่.....I-24/2.2, I-24/3.1

ตั้งอยู่เลขที่ 4/2 หมู่ที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....ไฮ-แปด

ตำบล/แขวง.....มาบตาพุด.....อำเภอ/เขต.....เมืองระยอง.....จังหวัด.....ระยอง

ในที่ดินโฉนดที่ดินเลขที่.....เป็นที่ดินของ.....การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ข้อ 2 เป็นอาคาร

- โครงสร้างเหล็ก จำนวน 1 หลัง เพื่อใช้เป็นอาคารประกอบการผลิต

(ดัดแปลงอาคารโดยต่อเติมโครงสร้างเหล็กคานข้างอาคาร เพื่อรองรับถังเก็บผลิตภัณฑ์ ABS (Test hoppers) จำนวน 2 หน่วย)

ตามแผนผัง แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณที่แนบท้าย

ใบอนุญาตนี้

ข้อ 3 โดยมี.....เป็นผู้ควบคุมงาน

ข้อ 4 ผู้ได้รับใบอนุญาต ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

(1) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์วิธีการและเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวงและ

หรือหลักเกณฑ์การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งออกตามความในมาตรา 8(11) มาตรา 9

หรือมาตรา 10 แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522

(2) .....

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 21 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2563

หมายเหตุ ใบอนุญาตก่อสร้างฯ เดิม

เลขที่ 168/2545 ลงวันที่ 11 มิถุนายน 2545

ออกให้ ณ วันที่ 22 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2562

(ลายมือชื่อ).....ผู้อนุญาต

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ปฏิบัติงานแทน  
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่.....

ให้ต่ออายุใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

โดยมีเงื่อนไข.....

การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่.....

ให้ต่ออายุใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

โดยมีเงื่อนไข.....

(ลายมือชื่อ).....ผู้อนุญาต (ลายมือชื่อ).....ผู้อนุญาต

(.....)

(.....)

### คำเตือน

1. ถ้าผู้ได้รับใบอนุญาตจะบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานที่ระบุชื่อไว้ในใบอนุญาต หรือผู้ควบคุมงานจะบอกเลิกการเป็นผู้ควบคุมงาน ให้มีหนังสือแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมฯ ทราบ ทั้งนี้ไม่เป็นการกระทบถึงสิทธิและหน้าที่ทางแพ่ง ระหว่างผู้ได้รับใบอนุญาตกับผู้ควบคุมงานนั้น ในการบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานนี้ ผู้ได้รับใบอนุญาตจะต้องระงับการดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาตไว้ก่อนจนกว่าจะมีผู้ควบคุมงานคนใหม่ และมีหนังสือแจ้งพร้อมส่งมอบหนังสือแสดงความยินยอมของผู้ควบคุมงานคนใหม่ให้แก่การนิคมอุตสาหกรรมฯ แล้ว
2. ผู้ได้รับใบอนุญาต ต้องจัดให้มีพื้นที่หรือสิ่งก่อสร้างขึ้นเพื่อใช้เป็นที่จอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออกของรถตามที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตฉบับนี้ ต้องแสดงที่จอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออกของรถไว้ให้ปรากฏตามแผนผังบริเวณที่ได้รับใบอนุญาต การดัดแปลง หรือใช้ที่จอดรถ ที่กักเก็บรถและทางเข้าออกของรถเพื่อการอื่นนั้น ต้องได้รับใบอนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมฯ
3. ผู้ได้รับใบอนุญาตก่อสร้าง ดัดแปลง หรือเคลื่อนย้ายอาคารประเภทควบคุมการใช้ เมื่อได้ทำการตามที่ได้รับใบอนุญาตเสร็จแล้ว ต้องได้รับใบรับรองจากการนิคมอุตสาหกรรมฯ ก่อนจึงจะใช้อาคารนั้นได้
4. ใบอนุญาตฉบับนี้ ให้ใช้ได้ตามระยะเวลาที่กำหนดในใบอนุญาต ถ้าประสงค์จะขอต่ออายุใบอนุญาตจะต้องยื่นคำขอก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ

---

## เอกสารแนบที่ 3-1

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

---

ENV004/310124

31 มกราคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ ผลิต ABS/SAN ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 ของ บริษัท อินโนออส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการกำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือ ผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566
- โครงการ ผลิต ABS/SAN (ต้นฉบับ) จำนวน 1 ฉบับ
- พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) จำนวน 1 แผ่น
2. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566
- โครงการ ผลิต ABS/SAN (สำเนาฉบับ)\* จำนวน 2 ฉบับ
- พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) จำนวน 2 แผ่น
- \*สำหรับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ได้กำหนดให้โครงการ ผลิต ABS/SAN ของบริษัทอินโนออส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการนั้น

ในการนี้ บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 ดังกล่าว ซึ่งได้ดำเนินการแล้วเสร็จ จึงใคร่ขอจัดส่งรายงานฯ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูลดังสิ่งที่ส่งมาด้วย มายังท่านซึ่งเป็นหน่วยงานซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายในประกาศซึ่งอ้างถึงนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ได้รับเอกสารแล้ว

ลงชื่อ.....

31 ธ.ค. 67

ผู้รับเอกสาร

---

## เอกสารแนบที่ 3-2

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา HAZOP จากกรมโรงงานฯ

---

ที่ SHE 2023-011

วันที่ 28 ธันวาคม 2566

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
รับที่ 4120  
วันที่ ๒๘ ธ.ค. ๒๕๖๖  
เวลา 12.21 น.

เรื่อง นำสำเนาฉบับปรับปรุงแก้ไขการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงานของ

บริษัท อินนิออส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึงหนังสือเลขที่ อก ๐๓๑๒ / ๒๖ ผลการพิจารณารายการการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ โรงงานของ

บริษัท อินนิออส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) ซึ่งรายงานฉบับดังกล่าวไม่ผ่านเกณฑ์การพิจารณาและให้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขรายงาน 3 ข้อ ดังหนังสือที่แนบมา

ดังนั้น บริษัท อินนิออส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงาน น.42(1)-1/2547-นพ. (82070000125470) จึงจัดทำ รายงานฉบับปรับปรุงแก้ไขการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงานของบริษัทฯ เพื่อขึ้นต่อหน่วยงานกอง ส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) ออกตามความใน พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินการ และจะได้นำผลการพิจารณาส่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อทราบในลำดับต่อไป

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน ของบริษัท อินนิออส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด จำนวน 12 แผ่น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

ผู้ประสานงาน:



ที่ อก ๐๓๑๒/ ๒๖

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐ ๗ มกราคม ๒๕๖๗

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อินนิออส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท อินนิออส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ที่ SHE 001/2564 ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงานของ บริษัท อินนิออส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการ ผลิต ACRYLONITRILESTYRENE (ABS), STYRENEACRYLONITRILE (SAN) ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๑/๒๕๔๗-นพ. ตั้งอยู่เลขที่ ๔/๒ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ - แปต ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณา รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่า รายงานดังกล่าวไม่ผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงขอให้ท่านดำเนินการปรับปรุงแก้ไขรายงาน ดังนี้

๑. ปรับปรุงแผนผังโรงงานขนาดมาตราส่วน ๑ : ๑๐๐ หรือขนาดที่เหมาะสม สามารถอ่านได้ โดยชัดเจน แสดงรายละเอียดการติดตั้งเครื่องจักร สถานที่เก็บวัตถุดิบ เชื้อเพลิง สารเคมีหรือวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์และวัตถุพลอยได้ ที่พักคนงาน โรงอาหาร อุปกรณ์และเครื่องมือที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย และสิ่งอื่น ๆ ที่มีความสำคัญต่อการเกิด การป้องกัน หรือการควบคุมเพลิงไหม้ การระเบิด การรั่วไหล ของสารเคมีหรือ วัตถุอันตราย

๒. ปรับปรุงข้อมูลสถิติการเกิดอุบัติเหตุ โดยระบุรายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุให้ชัดเจน

๓. ปรับปรุงผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตราย และการประเมินความเสี่ยง ดังนี้

๓.๑ ประเมินการเกิดเหตุการณ์ตั้งแต่เริ่มต้นจนถึงเหตุการณ์สุดท้ายที่อาจเกิดขึ้นตามมา

๓.๒ ระบุมาตรการป้องกันและควบคุมอันตรายให้ครบถ้วน และสอดคล้องกับเหตุการณ์ ที่ตามมา ทั้งนี้ ในช่องมาตรการป้องกันและควบคุมอันตรายให้ระบุมาตรการที่มีอยู่ในปัจจุบัน และนำมาตรการนั้น ไปจัดทำแผนงานควบคุมความเสี่ยง ส่วนในช่องข้อเสนอแนะ ให้ระบุมาตรการความปลอดภัยที่โรงงานยังไม่มี แต่จะดำเนินการเพิ่มเติมให้เกิดความปลอดภัยยิ่งขึ้นและนำข้อเสนอแนะดังกล่าวไปจัดทำแผนงานลดความเสี่ยง ให้ครบถ้วน

๓.๓ ปรับปรุงการจัดระดับโอกาสในการเกิดเหตุการณ์ให้ครบถ้วน สอดคล้องกับมาตรการ ควบคุมและป้องกันอันตราย

๓.๔ จัดระดับความรุนแรงและระดับความเสี่ยงให้ครบถ้วน

จึงเรียนมา...

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และให้ท่านดำเนินแก้ไขรายงานดังกล่าวข้างต้น และเมื่อแก้ไขแล้ว ให้จัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานฉบับแก้ไข พร้อม CD หรือ อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายในกำหนด ๔๐ วัน นับแต่วันที่ได้รับหนังสือฉบับนี้ ทั้งนี้ หากท่านมีข้อสงสัย สามารถสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ [REDACTED] และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ [http://php.diw.go.th/safety/?page\\_id=659](http://php.diw.go.th/safety/?page_id=659)

อนึ่ง หากท่านไม่เห็นด้วยกับคำสั่งนี้ หรือเห็นว่าคำสั่งนี้ไม่เป็นการถูกต้องหรืออย่างไร ท่านมีสิทธิยื่นหนังสืออุทธรณ์ต่ออธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมได้ภายใน ๑๕ วัน นับแต่วันที่ได้ทราบคำสั่งนี้

ขอแสดงความนับถือ



คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง  
จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๒  
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๙  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

SHE2023-012

วันที่ 28 ธันวาคม 2566

เรื่อง ขอส่งเอกสารงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารจำนวน 1 ฉบับ และเอกสารตอบกลับจำนวน 1 ฉบับ

ด้วยบริษัทอินีโอ สเตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกประเภท ABS, SAN ตั้งอยู่ที่เลขที่ 4/2 ถนน ไอ 8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบล มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัด ระยอง มีลูกจ้าง 169 คน จำนวนชาย 127 คน หญิง 42 คน ขอส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 62/2555

หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ [REDACTED] ตำแหน่งวิศวกรความปลอดภัยกระบวนการผลิต ติดต่อได้ที่เบอร์ [REDACTED]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม/ผู้รับมอบอำนาจ

ได้รับเอกสารถูกต้อง

ลงชื่อ



เจ้าหน้าที่ผู้รับเอกสาร

ได้รับเอกสารแล้ว

ลงชื่อ



๑๘ ต.ค. ๖๖

ผู้รับเอกสาร

---

## เอกสารแนบที่ 3-3

หนังสือแจ้งกำหนดการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ไปยังผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

โดยบริษัทเอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

---



ที่ SGS-IE67-00144

บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด  
เลขที่ 100 ถนนนางลิ้นจี่ แขวงช่องนนทรี  
เขตยานนาวา กรุงเทพฯ 10120

27 มีนาคม 2567

เรื่อง กำหนดการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (คุณภาพอากาศและอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)  
ครั้งที่ 1/2567 ภายใต้ข้อกำหนดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ (ภายหลัง  
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิต ABS/SAN  
ครั้งที่ 6) ของบริษัท อินนิออส สตีโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายละเอียดกำหนดการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (คุณภาพอากาศและอาชีวอนามัย  
และความปลอดภัย) ครั้งที่ 1/2567

ตามที่ บริษัท อินนิออส สตีโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ได้ว่าจ้างให้บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด  
เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และติดตามตรวจสอบ  
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ของบริษัท อินนิออส สตีโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด นั้น

ในการนี้ บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอแจ้งกำหนดการและขออนุญาตเข้าพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม  
มาบตาพุดและพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (คุณภาพอากาศและอาชีวอนามัยและ  
ความปลอดภัย) ครั้งที่ 1/2567 ของบริษัท อินนิออส สตีโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการฝ่ายตรวจวัดสิ่งแวดล้อม  
บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ประสานงานโครงการ

SGS (Thailand) Limited

100 Nanglinchee Road, Chongnonsee Yannawa Bangkok 10120  
t (66-2) 678.18.13 f (66-2) 678.15.45 www.th.sgs.com

ได้รับเอกสาร

ลงชื่อ.....

09 มี ค 67  
ผู้รับเอกสาร

สิ่งที่ส่งมาด้วย

#### กำหนดการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

(คุณภาพอากาศและอาชีวอนามัยและความปลอดภัย) ครั้งที่ 1/2567

ภายใต้ข้อกำหนดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ  
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการผลิต ABS/SAN ครั้งที่ 6) ของบริษัท อินนิออส สตีโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	มาตรการติดตามตรวจสอบ	วันที่ดำเนินการ
ระดับเสียง	1. จุดแนวเขตโครงการด้านทิศเหนือ 2. จุดแนวเขตโครงการด้านทิศใต้ ใกล้ถนนที่ติดกับบริษัท พีทีทีโกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 3. จุดแนวเขตโครงการด้านทิศตะวันออก 4. จุดแนวเขตโครงการด้านทิศตะวันตก	- ระดับเสียงแบบ $L_{eq}$ 24 hrs โดยตรวจวัดทุกชั่วโมง	22-29 เมษายน
อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1. หน่วยผลิต SAN (DN) 2. หน่วยผลิต SAN (CN) 3. หน่วยผลิต 6MG 4. หน่วยผลิต Compounding 5. Utilities	- ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ( $L_{eq}$ 12 hrs) - Octave Band - ตรวจวัดระดับเสียงสะสมตลอดเวลาการทำงาน ของพนักงาน	25-26 เมษายน
ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในสถานที่ทำงาน	1. ทิศเหนือของหน่วยผลิต SAN (DN) 2. ทิศใต้ของหน่วยผลิต SAN (DN) 3. ทิศใต้ของหน่วยผลิต 6MG 4. Wetside Process (ติดตัวบุคคล)	- สไตรีน (Styrene) - อะครีโลไนไตรล์ (Acrylonitrile) - 1,3 บิวทาไดเอน (1,3 Butadiene) - อัลฟาเมทิลสไตรีน (Alpha Methyl Styrene)	25-26 เมษายน

หมายเหตุ : กำหนดการอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ตามที่บริษัท อินนิออส สตีโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด พิจารณา รวมถึงเหตุการณ์  
ที่ไม่อาจคาดการณ์ได้ล่วงหน้า



ที่ SGS-IE67-00267

บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด  
เลขที่ 100 ถนนนางลิ้นจี่ แขวงช่องนนทรี  
เขตยานนาวา กรุงเทพฯ 10120

23 พฤษภาคม 2567

เรื่อง กำหนดการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ประจำปี 2567 ภายใต้ข้อกำหนดตามมาตรการ  
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ  
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิต ABS/SAN ครั้งที่ 6) ของบริษัท อินนิออส  
สไตรูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่แนบมาด้วย รายละเอียดกำหนดการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ประจำปี 2567

ตามที่ บริษัท อินนิออส สไตรูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ได้แจ้งให้บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด  
เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และติดตามตรวจสอบ  
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ของบริษัท อินนิออส สไตรูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด นั้น

ในการนี้ บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอแจ้งกำหนดการและขออนุญาตเข้าพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม  
มาบตาพุดและพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ประจำปี 2567 ของบริษัท  
อินนิออส สไตรูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการฝ่ายตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ประสานงานโครงการ

SGS (Thailand) Limited

100 Nanlingchee Road, Chongnonsee Yai Bangkok 10120  
t (66-2) 678.18.13 f (66-2) 678.15.45 www.th.sgs.com

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อ

ผู้รับเอกสาร

สิ่งที่แนบมาด้วย

### กำหนดการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ประจำปี 2567

ภายใต้ข้อกำหนดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ  
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการผลิต ABS/SAN ครั้งที่ 6) ของบริษัท อินนิออส สไตรูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	มาตรการติดตามตรวจสอบ	วันดำเนินงาน
คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	1. บ้านตากวน-อ่าวประดู่ 2. ทิศเหนือของพื้นที่ใกล้บริษัท Crompton 3. ด้านหน้าโรงงานสยามยามาโดะ (ถนน 1-8) 4. ทิศตะวันตกของถนน 18	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur Dioxide) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (Nitrogen Dioxide) - สมและทิศทางลม (Wind Speed & Wind Direction)	28 พ.ค.-4 มิ.ย.
คุณภาพอากาศที่ระบายออก จากปล่องของโรงงาน	1. RTO	- ฝุ่นละออง (Total suspended particulate) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur Dioxide) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxide of Nitrogen as NO <sub>2</sub> ) - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (Carbon Monoxide) - อะครีโลไนไตร (Acrylonitrile) - สไตรีน (Styrene Monomer) - 1,3-บิวตาไดเอน (1,3-Butadiene) - อัลฟ่าเมทิลสไตรีน (Alpha Methyl Styrene) - สารประกอบอินทรีย์ระเหยง่ายทั้งหมด (Total VOCs)	28 พ.ค.
	2. Wet Scrubber of Twin Screw Extruder 3. Wet Scrubber of Small Lot Extruder	- ฝุ่นละออง (Total suspended particulate) - อะครีโลไนไตร (Acrylonitrile) - สไตรีน (Styrene Monomer) - 1,3-บิวตาไดเอน (1,3-Butadiene) - สารประกอบอินทรีย์ระเหยง่ายทั้งหมด (Total VOCs)	
	4. Thermal Oil Heater Unit 2/3 of SAN (DN)	- ฝุ่นละออง (Total suspended particulate) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxide of Nitrogen as NO <sub>2</sub> ) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur Dioxide) - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (Carbon Monoxide) - ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (Carbon dioxide) - อะครีโลไนไตร (Acrylonitrile) - สไตรีน (Styrene Monomer)	

สิ่งที่แนบมาด้วย

กำหนดการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ประจำปี 2567  
 ภายใต้ข้อกำหนดมาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ  
 (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 โครงการผลิต ABS/SAN ครั้งที่ 6) ของบริษัท อินนิออส สตีโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	มาตรการติดตามตรวจสอบ	วันที่ดำเนินงาน
คุณภาพอากาศที่ระบายออก จากปล่องโรงงาน (ต่อ)	4. Thermal Oil Heater Unit 2/3 of SAN (DN) (ต่อ)	- อัลฟ่าเมทิลสไตรีน (Alpha Methyl Styrene) - เอธิลเบนซีน (Ethylbenzene) - สารประกอบอินทรีย์ระเหยง่ายทั้งหมด (Total VOCs)	28 พ.ค.
	5. Pyrolysis Oven	- ฝุ่นละออง (Total suspended particulate) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxide of Nitrogen as NO <sub>2</sub> ) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur Dioxide) - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (Carbon Monoxide) - ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (Carbon dioxide) - อะครีโลไนไตร (Acrylonitrile) - สไตรีน (Styrene Monomer) - เอธิลเบนซีน (Ethylbenzene)	7 ก.พ.

หมายเหตุ: กำหนดการอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ตามที่บริษัท อินนิออส สตีโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด พิจารณา รวมถึงเหตุการณ์ที่ไม่อาจคาดการณ์ได้ล่วงหน้า

---

## เอกสารแนบที่ 3-4

บันทึกลักษณะของกิจกรรมที่เกิดขึ้นโดยรอบ

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

---



ตารางบันทึกกิจกรรมโดยรอบพื้นที่เก็บตัวอย่าง VOCs ด้วย Canister Tank

รายละเอียดกิจกรรมโดยรอบพื้นที่เก็บตัวอย่าง

ลำดับ Item	กิจกรรมโดยรอบพื้นที่ Neighborhood Task	ปริมาณของกิจกรรมในแต่ละวัน																	
		L = น้อย						M = ปานกลาง						H = มาก					
		Day 1			Day 2			Day 3			Day 4			Day 5			Day 6		
		L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H
1	การเช็ด คัด โลหะด้วยเครื่องเช็ด/คัดไฟฟ้า	-	-	-															
2	การทาสี/พ่นสี	-	-	-															
3	การเชื่อมโลหะด้วยแก๊ส/ไฟฟ้า	-	-	-															
4	การผ่านเข้าออกพื้นที่ของรถยนต์บรรทุก (ความคั่งค้างของการจราจร)	✓	-	-															
5	การสูบบุหรี่	-	-	-															
6	การขายนมอย่าง ไล่ช้าง (จากหามแร่แสงลอย หรือตลาดนัด)	-	-	-															
7	การขายนมในเข็ชหลังแบบมีหลอด (ตลาดนัด, ชุมชน)	-	-	-															
8	การเผาหญ้าขยะ	-	-	-															
9	การก่อสร้างอาคารต่างๆ	-	-	-															
10	การใช้เครื่องจักรที่มีการสันดาปภายใน ณ บริเวณใกล้เคียง อาทิ เครื่องตัดหญ้า เครื่องปั่นไฟ เป็นต้น	-	-	-															
11	แหล่งน้ำครัว น้ำเสียในบริเวณ ใกล้เคียง	-	-	-															
12	อื่นๆ ระบุ.....	✓	-	-															
13																			
14																			

Note : - อยู่ใกล้ชุมชน  
- ตลาดนัด



ตารางบันทึกกิจกรรมโดยรอบพื้นที่เก็บตัวอย่าง VOCs ด้วย Canister Tank

รายละเอียดกิจกรรมโดยรอบพื้นที่เก็บตัวอย่าง

ลำดับ Item	กิจกรรมโดยรอบพื้นที่ Neighborhood Task	ปริมาณของกิจกรรมในแต่ละวัน																	
		L = น้อย						M = ปานกลาง						H = มาก					
		Day 1			Day 2			Day 3			Day 4			Day 5			Day 6		
		L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H
1	การเช็ด คัด โลหะด้วยเครื่องเช็ด/คัดไฟฟ้า	-	-	-															
2	การทาสี/พ่นสี	-	-	-															
3	การเชื่อมโลหะด้วยแก๊ส/ไฟฟ้า	-	-	-															
4	การผ่านเข้าออกพื้นที่ของรถยนต์บรรทุก (ความคั่งค้างของการจราจร)	✓	-	-															
5	การสูบบุหรี่	-	-	-															
6	การขายนมอย่าง ไล่ช้าง (จากหามแร่แสงลอย หรือตลาดนัด)	-	-	-															
7	การขายนมในเข็ชหลังแบบมีหลอด (ตลาดนัด, ชุมชน)	-	-	-															
8	การเผาหญ้าขยะ	-	-	-															
9	การก่อสร้างอาคารต่างๆ	-	-	-															
10	การใช้เครื่องจักรที่มีการสันดาปภายใน ณ บริเวณใกล้เคียง อาทิ เครื่องตัดหญ้า เครื่องปั่นไฟ เป็นต้น	-	-	-															
11	แหล่งน้ำครัว น้ำเสียในบริเวณ ใกล้เคียง	-	-	-															
12	อื่นๆ ระบุ.....	✓	-	-															
13																			
14																			

Note : - มีกลิ่นสารเคมีจากชุมชน  
- อยู่ใกล้ถนน



ตารางบันทึกกิจกรรม โดยรอบพื้นที่เก็บตัวอย่าง VOCs ด้วย Canister Tank

รายละเอียดกิจกรรม โดยรอบพื้นที่เก็บตัวอย่าง

ลำดับ Item	กิจกรรม โดยรอบพื้นที่ Neighborhood Task	ปริมาณของกิจกรรมในแต่ละวัน																				
		L = น้อย							M = ปานกลาง							H = มาก						
		Day 1			Day 2			Day 3			Day 4			Day 5			Day 6			Day 7		
		L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H
1	การเจียร คัด โลหะด้วยเครื่องเจียร/ตัดไฟฟ้า	-	-	-																		
2	การทาสี/พ่นสี	-	-	-																		
3	การเชื่อมโลหะด้วยแก๊ส/ไฟฟ้า	-	-	-																		
4	การผ่านชิ้นของพื้นที่ของรถยนต์/รถบรรทุก (ความคั่งค้างของการจราจร)	✓	-	-																		
5	การสูบลม/หี	-	-	-																		
6	การขายนวมยาง ไม้ยาง (จากยางรถบรรทุก หรือรถจักรยาน)	-	-	-																		
7	การขายนวมยางเชือกเคเบิลแบบบีบอัด (พลาสติก, ขุนชน)	-	-	-																		
8	การเผาไหม้ขยะ	-	-	-																		
9	การก่อสร้างอาคารต่างๆ	-	-	-																		
10	การใช้เครื่องจักรที่มีการสันดาปภายใน ๗ บริเวณใกล้เคียง อาทิ เครื่องจักรสูบน้ำ เครื่องปั่นไฟ เป็นต้น	-	-	-																		
11	แหล่งน้ำครำ น้ำเสียในบริเวณใกล้เคียง	-	-	-																		
12	อื่นๆ ระบุ.....	-	-	-																		
13																						
14																						

Note : - อยุ่ใกล้ถนน  
- มีสภาพอากาศร้อน



ตารางบันทึกกิจกรรม โดยรอบพื้นที่เก็บตัวอย่าง VOCs ด้วย Canister Tank

รายละเอียดกิจกรรม โดยรอบพื้นที่เก็บตัวอย่าง

ลำดับ Item	กิจกรรม โดยรอบพื้นที่ Neighborhood Task	ปริมาณของกิจกรรมในแต่ละวัน																				
		L = น้อย							M = ปานกลาง							H = มาก						
		Day 1			Day 2			Day 3			Day 4			Day 5			Day 6			Day 7		
		L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H
1	การเจียร คัด โลหะด้วยเครื่องเจียร/ตัดไฟฟ้า	-	-	-																		
2	การทาสี/พ่นสี	-	-	-																		
3	การเชื่อมโลหะด้วยแก๊ส/ไฟฟ้า	-	-	-																		
4	การผ่านชิ้นของพื้นที่ของรถยนต์/รถบรรทุก (ความคั่งค้างของการจราจร)	✓	-	-																		
5	การสูบลม/หี	-	-	-																		
6	การขายนวมยาง ไม้ยาง (จากยางรถบรรทุก หรือรถจักรยาน)	-	-	-																		
7	การขายนวมยางเชือกเคเบิลแบบบีบอัด (พลาสติก, ขุนชน)	-	-	-																		
8	การเผาไหม้ขยะ	-	-	-																		
9	การก่อสร้างอาคารต่างๆ	-	-	-																		
10	การใช้เครื่องจักรที่มีการสันดาปภายใน ๗ บริเวณใกล้เคียง อาทิ เครื่องจักรสูบน้ำ เครื่องปั่นไฟ เป็นต้น	-	-	-																		
11	แหล่งน้ำครำ น้ำเสียในบริเวณใกล้เคียง	-	-	-																		
12	อื่นๆ ระบุ.....																					
13																						
14																						

Note : - อยุ่ใกล้ถนน  
- มีสภาพอากาศร้อน

รายละเอียดกิจกรรม โดยรอบพื้นที่เก็บตัวอย่าง

ลำดับ Item	กิจกรรมโดยรอบพื้นที่ Neighborhood Task	ปริมาณของกิจกรรม ในแต่ละวัน																				
		L = น้อย						M = ปานกลาง						H = มาก								
		Day 1			Day 2			Day 3			Day 4			Day 5			Day 6			Day 7		
		L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H
1	การเช็ท ตัด โลหะด้วยเครื่องเจียร/ตัดไฟฟ้า	-	-	-																		
2	การทาสี/พ่นสี	-	-	-																		
3	การเชื่อม โลหะด้วยแก๊ส/ไฟฟ้า	-	-	-																		
4	การผ่านเข้าออกพื้นที่ของรถยนต์บรรทุก (ความคั่งค้างของการจราจร)	✓	-	-																		
5	การสูบบุหรี่	-	-	-																		
6	การขายนูอย่าง ไล่่าง (จากหามเร่งเร่งลง หรือตลาดนัด)	-	-	-																		
7	การขายน้ำมันเชื้อเพลิงแบบโม่หลอด (ตลาดนัด, ชุมชน)	-	-	-																		
8	การเผาหญ้าขยะ	-	-	-																		
9	การก่อสร้างอาคารต่างๆ	-	-	-																		
10	การใช้เครื่องจักรที่มีการสั่นภายใน ณ บริเวณ ใกล้เคียง อาทิ เครื่องคัดหญ้า เครื่องปั่นไฟ เป็นต้น	-	-	-																		
11	แหล่งน้ำครำ น้ำเสียในบริเวณ ใกล้เคียง	-	-	-																		
12	อื่นๆ ระบุ.....	-	-	-																		
13																						
14																						

Note : - อยู่ใกล้ชุมชน  
- ตามท้องถนน

---

## เอกสารแนบที่ 3-5

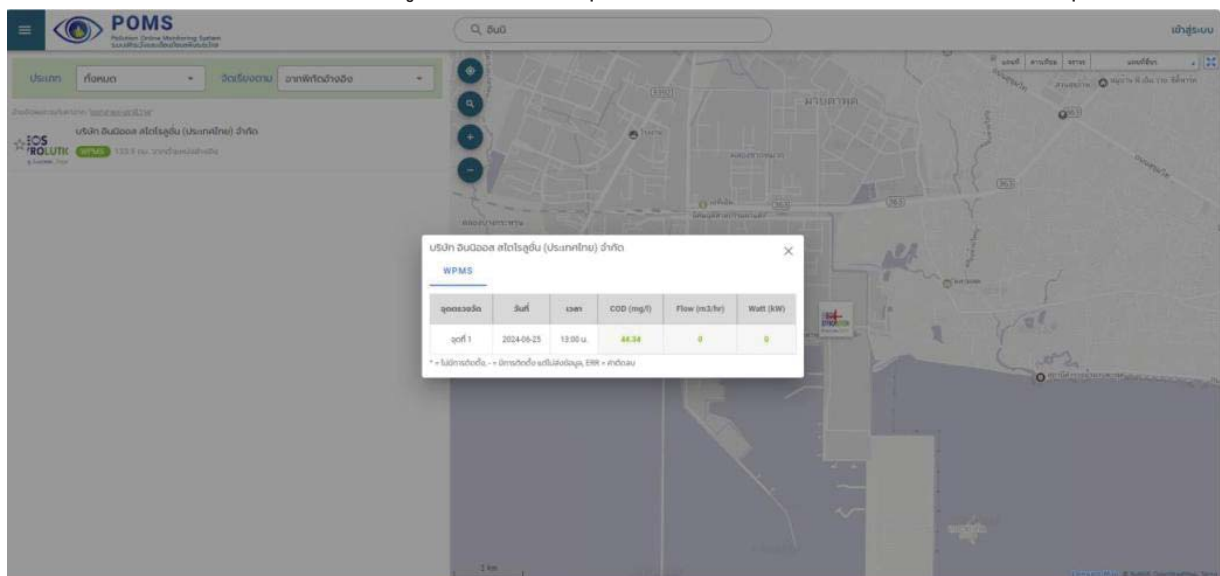
ตัวอย่างหน้าจอสแสดงผลการเชื่อมโยงข้อมูล  
ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง  
ไปยังศูนย์ EMC<sup>2</sup>

---

ตัวอย่างหน้าจอแสดงผลการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่องไปยังศูนย์ EMC<sup>2</sup>



ตัวอย่างหน้าจอแสดงผลการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่องไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม



---

## เอกสารแนบที่ 3-6

หนังสือแจ้งเรื่อง Shutdown/Turnaround  
และ Pre-Startup

---

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : อินีโอ สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน : 82070000125470 (น.42(1)-1/2547-นนพ.)
หน่วยผลิต : DN1, DN2,CN,6MG,Compounding ระบบสาธารณูปโภค และ Regenerative thermal oxidizer (RTO)
วันที่ : 1 พฤศจิกายน-5 ธันวาคม 2566
( <input checked="" type="checkbox"/> ) การซ่อมบำรุง ( <input type="checkbox"/> ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( <input type="checkbox"/> ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน : <ul style="list-style-type: none"> <li>- งานเปิดระบบ ถอดอุปกรณ์และทำความสะอาด และประกอบกลับ</li> <li>- ตรวจสอบระบบหม้อต้มไอน้ำที่มีของเหลวเป็นสื่อ</li> <li>- ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบไฟฟ้า</li> <li>- งานที่้อบอากาศ</li> <li>- งานซ่อมบำรุงหลังคาบ่อ EQ ระบบบำบัดน้ำเสีย</li> </ul>
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ  
หลักเกณฑ์และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด



ลงชื่อ... ( [Redacted Signature] ) ...ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ  
วันที่ 12 เดือน ต.ค. พ.ศ. 2566

ได้รับเอกสารแล้ว  
ลงชื่อ.....

๓๑ ๖๖  
ผู้รับเอกสาร

(กนอ. ๐๒)

**แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด**

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1.แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่ จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	✓		2.แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ใน อุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและ มาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	✓		3.มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมี ออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4.มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5.มีวิธีการจัดการน้ำเสีย
	✓		6.มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ เมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อม บำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
	✓		7.มีมาตรการในการควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือ ชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่อง ใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
	✓		8.มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	✓		9.มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ก่อให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้ไฟฟ้าแรงดันสูง
	✓		10.แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11.มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรือ อุตสาหกรรมมาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		12.มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13.มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	✓		14.มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไป ด้วยความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิก ภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงระยะเวลาการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือ คณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับ หัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่ สำหรับจอดรถ จุดรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้ จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด



ลงชื่อ.....ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ  
( ..... )  
วันที่ 12 เดือน ๓ พ.ศ. ๕6

---

## เอกสารแนบที่ 3-7

หนังสือขออนุญาตดำเนินการก่อสร้างจาก กนอ. มาบตาพุด

---



แบบ กนอ. 02/2

## ใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร ดัดแปลงอาคาร หรือรื้อถอนอาคาร

ที่.....สนพ.035/2562

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อนุญาตให้.....บริษัท อินนิอัส สโกลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด.....เจ้าของอาคาร  
ตั้งอยู่เลขที่ 4/2 หมู่ที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....ไอ-แปด  
ตำบล/แขวง.....มาบตาพุด.....อำเภอ/เขต.....เมืองระยอง.....จังหวัด.....ระยอง  
ข้อ 1 ทำการ.....ก่อสร้างอาคาร.....ในเขต.....อุตสาหกรรมทั่วไป  
นิคมอุตสาหกรรม.....มาบตาพุด.....แปลงที่ดินเลขที่.....I-24/2.2, I-24/3.1  
ตั้งอยู่เลขที่ 4/2 หมู่ที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....ไอ-แปด  
ตำบล/แขวง.....มาบตาพุด.....อำเภอ/เขต.....เมืองระยอง.....จังหวัด.....ระยอง  
ในที่ดินโฉนดที่ดินเลขที่.....-.....เป็นที่ดินของ.....การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

### ข้อ 2 เป็นอาคาร

- ค.ส.ล. 2 ชั้น จำนวน 1 หน่วย เพื่อใช้เป็นอาคารรองรับถังเก็บผลิตภัณฑ์ (Silo) จำนวน 2 ถัง

ตามแผนผัง แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณที่แนบท้าย  
ใบอนุญาตนี้

ข้อ 3 โดยมี.....เป็นผู้ควบคุมงาน

ข้อ 4 ผู้ได้รับใบอนุญาต ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

- ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์วิธีการและเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวงและหรือหลักเกณฑ์การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งออกตามความในมาตรา 8(1) มาตรา 9 หรือมาตรา 10 แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522
- 

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่.....8.....เดือน.....สิงหาคม.....พ.ศ. 2563

ออกให้ ณ วันที่.....9.....เดือน.....สิงหาคม.....พ.ศ. 2562

(ลายมือชื่อ).....ผู้อนุญาต

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ปฏิบัติงานแทน  
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

## การต่ออายุใบอนุญาต

การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่.....

ให้ต่ออายุใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

โดยมีเงื่อนไข.....

การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่.....

ให้ต่ออายุใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

โดยมีเงื่อนไข.....

(ลายมือชื่อ).....ผู้อนุญาต (ลายมือชื่อ).....ผู้อนุญาต  
(.....) (.....)

### ถ้าเดือน

- ถ้าผู้ได้รับใบอนุญาตจะบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานที่ระบุชื่อไว้ในใบอนุญาต หรือผู้ควบคุมงานจะบอกเลิกการเป็นผู้ควบคุมงาน ให้มีหนังสือแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมฯ ทราบ ทั้งนี้ไม่เป็นการกระทบถึงสิทธิและหน้าที่ทางแพ่ง ระหว่างผู้ได้รับใบอนุญาตกับผู้ควบคุมงานนั้น ในการบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานนี้ ผู้ได้รับใบอนุญาตจะต้องระงับการดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาตไว้ก่อนจนกว่าจะมีผู้ควบคุมงานคนใหม่ และมีหนังสือแจ้งพร้อมส่งมอบหนังสือแสดงความยินยอมของผู้ควบคุมงานคนใหม่ให้แก่การนิคมอุตสาหกรรมฯ แล้ว
- ผู้ได้รับใบอนุญาต ต้องจัดให้มีพื้นที่หรือสิ่งก่อสร้างขึ้นเพื่อใช้เป็นที่จอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออกของรถตามที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตฉบับนี้ ต้องแสดงที่จอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออกของรถไว้ให้ปรากฏตามแผนผังบริเวณที่ได้รับใบอนุญาต การดัดแปลง หรือใช้ที่จอดรถ ที่กักเก็บรถและทางเข้าออกของรถเพื่อการอื่นนั้น ต้องได้รับใบอนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมฯ
- ผู้ได้รับใบอนุญาตก่อสร้าง ดัดแปลง หรือเคลื่อนย้ายอาคารประเภทควบคุมการใช้ เมื่อได้ทำการตามที่ได้รับใบอนุญาตเสร็จแล้ว ต้องได้รับใบรับรองจากการนิคมอุตสาหกรรมฯ ก่อนจึงจะใช้อาคารนั้นได้
- ใบอนุญาตฉบับนี้ ให้ใช้ได้ตามระยะเวลาที่กำหนดในใบอนุญาต ถ้าประสงค์จะขอต่ออายุใบอนุญาต จะต้องยื่นคำขอก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ



แบบ กนอ. 02/2

## การต่ออายุใบอนุญาต

### ใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร ดัดแปลงอาคาร หรือรื้อถอนอาคาร

ที่ สทพ.036/2562

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อนุญาตให้ บริษัท อินนิออส สโตร์ (ประเทศไทย) จำกัด เจ้าของอาคาร  
ตั้งอยู่เลขที่ 4/2 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน ไอ-แปด  
ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด ระยอง  
ข้อ 1 ทำการ ก่อสร้างอาคาร ในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป  
นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด แปลงที่ดินเลขที่ I-24/2.2, I-24/3.1  
ตั้งอยู่เลขที่ 4/2 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน ไอ-แปด  
ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด ระยอง  
ในที่ดินโฉนดที่ดินเลขที่ - เป็นที่ดินของ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ข้อ 2 เป็นอาคาร

- ค.ส.ล. 5 ชั้น จำนวน 1 หน่วย เพื่อใช้เป็นอาคารรองรับไซโล (Silo) จำนวน 5 ถัง

ตามแผนผัง แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณที่แนบท้าย  
ใบอนุญาตนี้

ข้อ 3 โดยมี [redacted] เป็นผู้ควบคุมงาน

ข้อ 4 ผู้ได้รับใบอนุญาต ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

(1) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์วิธีการและเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวงและหรือ  
หลักเกณฑ์การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งออกตามความในมาตรา 8(11) มาตรา 9 หรือมาตรา 10  
แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522

(2) -

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 8 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2563

ออกให้ ณ วันที่ 9 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2562

(ลายมือชื่อ) [redacted] ผู้อนุญาต

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดปฏิบัติตำแหน่ง  
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่

ให้ต่ออายุใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง

วันที่ เดือน พ.ศ.

โดยมีเงื่อนไข

การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่

ให้ต่ออายุใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง

วันที่ เดือน พ.ศ.

โดยมีเงื่อนไข

(ลายมือชื่อ) [redacted] ผู้อนุญาต (ลายมือชื่อ) [redacted] ผู้อนุญาต  
( ) ( )

### คำเตือน

1. ถ้าผู้ได้รับใบอนุญาตจะบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานที่ระบุชื่อไว้ในใบอนุญาต หรือผู้ควบคุมงานจะบอกเลิก  
การเป็นผู้ควบคุมงาน ให้มีหนังสือแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมฯ ทราบ ทั้งนี้ไม่เป็นการกระทบถึง  
สิทธิและหน้าที่ทางแพ่ง ระหว่างผู้ได้รับใบอนุญาตกับผู้ควบคุมงานนั้น ในการบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานนี้  
ผู้ได้รับใบอนุญาตจะต้องระงับการดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาตไว้ก่อนจนกว่าจะมีผู้ควบคุมงาน  
คนใหม่ และมีหนังสือแจ้งพร้อมส่งมอบหนังสือแสดงความยินยอมของผู้ควบคุมงานคนใหม่ให้แก่  
การนิคมอุตสาหกรรมฯ แล้ว
2. ผู้ได้รับใบอนุญาต ต้องจัดให้มีพื้นที่หรือสิ่งก่อสร้างขึ้นเพื่อใช้เป็นที่จอดรถ ที่กักเก็บ และทางเข้าออก  
ของรถตามที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตฉบับนี้ ต้องแสดงที่จอดรถ ที่กักเก็บ และทางเข้าออกของรถไว้  
ให้ปรากฏตามแผนผังบริเวณที่ได้รับใบอนุญาต การดัดแปลง หรือใช้ที่จอดรถ ที่กักเก็บและทางเข้าออก  
ของรถเพื่อการอื่นนั้น ต้องได้รับอนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมฯ
3. ผู้ได้รับใบอนุญาตก่อสร้าง ดัดแปลง หรือเคลื่อนย้ายอาคารประเภทควบคุมการใช้ เมื่อได้ทำการตามที่  
ได้รับอนุญาตเสร็จแล้ว ต้องได้รับรับรองจากการนิคมอุตสาหกรรมฯ ก่อนจึงจะใช้อาคารนั้นได้
4. ใบอนุญาตฉบับนี้ ให้ใช้ได้ตามระยะเวลาที่กำหนดในใบอนุญาต ถ้าประสงค์จะขอต่ออายุใบอนุญาต  
จะต้องยื่นคำขอก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ



แบบ กนอ. 02/2

## การต่ออายุใบอนุญาต

### ใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร ดัดแปลงอาคาร หรือรื้อถอนอาคาร

ที่ สนพ.069/2562

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อนุญาตให้ บริษัท อินนิออส สโโครซัน (ประเทศไทย) จำกัด เจ้าของอาคาร  
ตั้งอยู่เลขที่ 4/2 หมู่ที่ ๑ ตรอก/ซอย ถนน โอ-แปด  
ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด ระยอง  
ข้อ 1 ทำการ ดัดแปลงอาคาร ในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป  
นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด แปลงที่ดินเลขที่ 1-24/2.2, 1-24/3.1  
ตั้งอยู่เลขที่ 4/2 หมู่ที่ ๑ ตรอก/ซอย ถนน โอ-แปด  
ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด ระยอง  
ในที่ดินโฉนดที่ดินเลขที่ เป็นที่ดินของ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

#### ข้อ 2 เป็นอาคาร

- โครงสร้างเหล็ก จำนวน 1 หลัง เพื่อใช้เป็นอาคารประกอบการผลิต

(ดัดแปลงอาคารโดยต่อเติมโครงสร้างเหล็กด้านข้างอาคาร เพื่อรองรับถังเก็บผลิตภัณฑ์ ABS (Test hoppers) จำนวน 2 หน่วย)

ตามแผนผัง แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณที่แนบท้าย

ใบอนุญาตนี้

ข้อ 3 โดยมี เป็นผู้ควบคุมงาน

ข้อ 4 ผู้ได้รับใบอนุญาต ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

(1) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์วิธีการและเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวงและ  
หรือหลักเกณฑ์การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งออกตามความในมาตรา 8(11) มาตรา 9  
หรือมาตรา 10 แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522

(2)

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 21 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2563

หมายเหตุ ใบอนุญาตก่อสร้างฯ เดิม  
เลขที่ 168/2545 ลงวันที่ 11 มิถุนายน 2545

ออกให้ ณ วันที่ 22 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2562

(ลายมือชื่อ) ผู้อนุญาต

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ปฏิบัติงานแทน  
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่

ให้ต่ออายุใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง

วันที่ เดือน พ.ศ.

โดยมีเงื่อนไข

การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่

ให้ต่ออายุใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง

วันที่ เดือน พ.ศ.

โดยมีเงื่อนไข

(ลายมือชื่อ) ผู้อนุญาต (ลายมือชื่อ) ผู้อนุญาต  
( ) ( )

#### คำเตือน

1. ถ้าผู้ได้รับใบอนุญาตจะบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานที่ระบุชื่อไว้ในใบอนุญาต หรือผู้ควบคุมงานจะบอกเลิกการเป็นผู้ควบคุมงาน ให้มีหนังสือแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมฯ ทราบ ทั้งนี้ไม่เป็นการกระทบถึงสิทธิและหน้าที่ทางแพ่ง ระหว่างผู้ได้รับใบอนุญาตกับผู้ควบคุมงานนั้น ในการบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานนี้ ผู้ได้รับใบอนุญาตจะต้องระงับการดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาตไว้ก่อนจนกว่าจะมีผู้ควบคุมงานคนใหม่ และมีหนังสือแจ้งพร้อมส่งมอบหนังสือแสดงความยินยอมของผู้ควบคุมงานคนใหม่ให้แก่การนิคมอุตสาหกรรมฯ แล้ว
2. ผู้ได้รับใบอนุญาต ต้องจัดให้มีที่หรือสิ่งก่อสร้างขึ้นเพื่อใช้เป็นทั้งจอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออกของรถตามที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตฉบับนี้ ต้องแสดงที่จอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออกของรถไว้ให้ปรากฏตามแผนผังบริเวณที่ได้รับใบอนุญาต การดัดแปลง หรือใช้ที่จอดรถ ที่กักเก็บรถและทางเข้าออกของรถเพื่อการอื่นนั้น ต้องได้รับอนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมฯ
3. ผู้ได้รับใบอนุญาตก่อสร้าง ดัดแปลง หรือเคลื่อนย้ายอาคารประเภทควบคุมการใช้ เมื่อได้ทำการตามที่ได้รับใบอนุญาตเสร็จแล้ว ต้องได้รับใบรับรองจากการนิคมอุตสาหกรรมฯ ก่อนจึงจะใช้อาคารนั้นได้
4. ใบอนุญาตฉบับนี้ ให้ใช้ได้ตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ในใบอนุญาต ถ้าประสงค์จะขอต่ออายุใบอนุญาตจะต้องยื่นคำขอก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ

---

## เอกสารแนบที่ 3-8

การเข้าร่วมโครงการตรวจประเมินโรงงานตามแผนลด  
และขจัดมลพิษ (โครงการธงขาวดาวเขียว)

---

## Hornsakul, Achiraya

**Subject:** Gold Star Award Audit : ตรวจสอบเชิงชาวดาวเขียว-ดาวทอง  
**Location:** CR-MTP-Samed; CR-MTP-Laemya; CR-MTP-PMY  
**Start:** Wed 4/3/2024 1:00 PM  
**End:** Wed 4/3/2024 4:30 PM  
**Recurrence:** (none)  
**Meeting Status:** Meeting organizer  
**Organizer:** [REDACTED]  
**Required Attendees:** Soo, Lik Heng; Limpattanachai, Patcharee; Yangdee, Saowanee; Thanomyat, Chaiwat; Thaicharoen, Naruemon; Preechanukul, Chokdee; Konpoothorn, Phannatda; Sinsawat, Alisa  
**Optional Attendees:** [REDACTED]  
**Resources:** CR-MTP-Samed; CR-MTP-Laemya; CR-MTP-PMY

Dear All,  
 Invited you join IEAT & Community Audit for Environmental Governance Award ( Gold Star Award).  
 For who relate for prepare document and presentation I'll set a meeting with you for prepare it in advance.

If you want to add your team in this audit, please forward this meeting to them.

ที่	วันเวลา	โรงงาน	นิคมฯ	ตัวแทนหน่วยงาน	ชุมชน
20	29 มี.ค. 67	09.00 - 12.00 น.	บจก.มาบตาพุด แสงเค็ม เอ็มบีเอส	PORT	ชุมชน 1 กลุ่มประมงฯ หนองน้ำ (ชุมชนเก่า)
21		13.00 - 16.00 น.	บจก.ระยองเพอร์มิท	WHA	สถานี วัดคลองโปก หนองเสม็ด
22	3 เม.ย. 67	09.00 - 12.00 น.	บริษัท โกลด์สตาร์ จำกัด (เดิมชื่อ บจก. ไบเออร์วิทย์)	MTP	ประมงสัตว์ สัตว์
23		13.00 - 16.00 น.	บริษัท อินนิมอส สตีลกรุ๊ป จำกัด	MTP	หนองหวายโสน บ้านหนอง
24	4 เม.ย. 67	09.00 - 12.00 น.	บริษัท คิวทีโฮลดิ้ง จำกัด	MTP	บ้านสามาร 1 มาบตาพุดบ้านสามาร
25		13.00 - 16.00 น.	บริษัท ไทย อีเทคซิเลท จำกัด	WHA	ราชอุบล บ้านหนอง
29	5 เม.ย. 67	09.00 - 12.00 น.	บริษัท เอสซีซีซีเมนต์ จำกัด	PORT	กลุ่มประมงฯ ชุมชนในนิคม สถานี
30		13.00 - 16.00 น.	บริษัท อีธารานิกเกิล เคมีภัณฑ์ (ประเทศไทย) จำกัด	WHA	คลองโปกง หนองน้ำเก่า คลองน้ำใส บ้านสามาร 2

แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจประเมินโรงงาน : ประจำปี 2566  
 วันที่เข้าตรวจประเมิน .....

บริษัท อินนิมอส สตีลกรุ๊ป (ประเทศไทย) ..นิคมอุตสาหกรรม MTP  
 ทะเบียนโรงงานเลขที่ น-9200-1/2547-นน. แปลงที่ดิน 1-24/2, 1-24/3

### 1. การจัดการน้ำ

- 1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง  
☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม
- 1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และการจัดส่งรายงาน ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535  
☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม
- 1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce , Reuse , Recycle  
☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

### 2. การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม

- 2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง  
☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม
- 2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ  
☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม
- 2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตราย โดยระบบ GPS  
☐ 1. ต้องปรับปรุง ☒ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

### 3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

- 3.1 การจัดการข้อมูลและผลการตรวจวัด  
☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม
- 3.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ  
☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม
- 3.3 การให้ความสำคัญในการลดมลพิษทางอากาศ  
☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

### 4. การจัดการสารอินทรีย์ระเหย VOCs (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ)

- 4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย  
☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

- 5.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน
- |  |                                |                                      |
|--|--------------------------------|--------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 1. ต้องปรับปรุง | <input type="checkbox"/> 2. ดี | <input type="checkbox"/> 3. ดีเยี่ยม |
|--|--------------------------------|--------------------------------------|
- 5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน
- |  |                                |   |
|--|--------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 1. ต้องปรับปรุง | <input type="checkbox"/> 2. ดี | <input checked="" type="checkbox"/> 3. ดีเยี่ยม |
|--|--------------------------------|---|
- 5.3 การดูแลสภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย
- |  |                                |   |
|--|--------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 1. ต้องปรับปรุง | <input type="checkbox"/> 2. ดี | <input checked="" type="checkbox"/> 3. ดีเยี่ยม |
|--|--------------------------------|---|
- 5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
- |  |                                |   |
|--|--------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 1. ต้องปรับปรุง | <input type="checkbox"/> 2. ดี | <input checked="" type="checkbox"/> 3. ดีเยี่ยม |
|--|--------------------------------|---|

6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

- 6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน
- |  |                                |   |
|--|--------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 1. ต้องปรับปรุง | <input type="checkbox"/> 2. ดี | <input checked="" type="checkbox"/> 3. ดีเยี่ยม |
|--|--------------------------------|---|
- 6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน
- |  |                                |   |
|--|--------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 1. ต้องปรับปรุง | <input type="checkbox"/> 2. ดี | <input checked="" type="checkbox"/> 3. ดีเยี่ยม |
|--|--------------------------------|---|
- 6.3 เรื่องร้องเรียน
- |  |                                |   |
|--|--------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 1. ต้องปรับปรุง | <input type="checkbox"/> 2. ดี | <input checked="" type="checkbox"/> 3. ดีเยี่ยม |
|--|--------------------------------|---|

7. การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

- 7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว
- |  |                                |   |
|--|--------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 1. ต้องปรับปรุง | <input type="checkbox"/> 2. ดี | <input checked="" type="checkbox"/> 3. ดีเยี่ยม |
|--|--------------------------------|---|
- 7.2 การดูแลรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว
- |  |                                |   |
|--|--------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 1. ต้องปรับปรุง | <input type="checkbox"/> 2. ดี | <input checked="" type="checkbox"/> 3. ดีเยี่ยม |
|--|--------------------------------|---|

8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

- 8.1 การดำเนินการตามแผน CSR ของโรงงาน/ กนอ.
- |  |                                |   |
|--|--------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 1. ต้องปรับปรุง | <input type="checkbox"/> 2. ดี | <input checked="" type="checkbox"/> 3. ดีเยี่ยม |
|--|--------------------------------|---|
- 8.2 มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน
- |  |                                |   |
|--|--------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 1. ต้องปรับปรุง | <input type="checkbox"/> 2. ดี | <input checked="" type="checkbox"/> 3. ดีเยี่ยม |
|--|--------------------------------|---|
- 8.3 การให้ความร่วมมือกับโครงการต่างๆ ที่ กขอ. หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ขอความร่วมมือ
- |  |                                |   |
|--|--------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 1. ต้องปรับปรุง | <input type="checkbox"/> 2. ดี | <input checked="" type="checkbox"/> 3. ดีเยี่ยม |
|--|--------------------------------|---|
- 8.4 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และการโอนย้ายทะเบียนรถ
- |  |                                |   |
|--|--------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 1. ต้องปรับปรุง | <input type="checkbox"/> 2. ดี | <input checked="" type="checkbox"/> 3. ดีเยี่ยม |
|--|--------------------------------|---|

9. การจราจรขนส่ง และการจัดเก็บ วัสดุหิน / ผลิตภัณฑ์

- 9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง
- |  |                                |   |
|--|--------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 1. ต้องปรับปรุง | <input type="checkbox"/> 2. ดี | <input checked="" type="checkbox"/> 3. ดีเยี่ยม |
|--|--------------------------------|---|
- 9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง
- |  |                                |   |
|--|--------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 1. ต้องปรับปรุง | <input type="checkbox"/> 2. ดี | <input checked="" type="checkbox"/> 3. ดีเยี่ยม |
|--|--------------------------------|---|
- 9.3 การดูแลถึงบรรจุดัก (วัสดุหิน / ผลิตภัณฑ์)
- |  |                                |   |
|--|--------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 1. ต้องปรับปรุง | <input type="checkbox"/> 2. ดี | <input checked="" type="checkbox"/> 3. ดีเยี่ยม |
|--|--------------------------------|---|

10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

- 10.1 การกรอกข้อมูลในคู่มือการตรวจเยี่ยมโรงงาน
- |  |                                |   |
|--|--------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 1. ต้องปรับปรุง | <input type="checkbox"/> 2. ดี | <input checked="" type="checkbox"/> 3. ดีเยี่ยม |
|--|--------------------------------|---|
- 10.2 การดำเนินการปรับปรุงตามคำแนะนำของคณะกรรมการ EIA/EE
- |  |                                |   |
|--|--------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 1. ต้องปรับปรุง | <input type="checkbox"/> 2. ดี | <input checked="" type="checkbox"/> 3. ดีเยี่ยม |
|--|--------------------------------|---|
- 10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- |  |                                |   |
|--|--------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 1. ต้องปรับปรุง | <input type="checkbox"/> 2. ดี | <input checked="" type="checkbox"/> 3. ดีเยี่ยม |
|--|--------------------------------|---|

---

## เอกสารแนบที่ 3-9

เอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

---

**SHE ALERT TRACKING SYSTEM**

S/N	Incident Date	SHE Alert Title	Business Group (Styrolution / Group)	Applicable (Yes/No)	If not applicable, reason must be stated	If yes, state the identified action(s) or measure(s)	Action by	Timeline	Status
1	31-Oct-23	MTP20240105_20231212_SHE_Alert_LUD_HIPO_Failed PrePop Test of PSV during TAR_v1	Styrolution	YES		<b>Measures:</b> We have site PSV inventory for all PSVs and safety devices to be included in inspection and calibration plan.			Practice in Place
2	19-Dec-23	RIR2023110_RIR - SIF Recordable injury worked impacted by a hose	Styrolution	YES		<b>Action:</b> To use safety whip for both UT, process, monomer hose (first focus on removable frequently)	Pacharee	30-May-24	
3	28-Dec-23	MTP20240103_SHE_Alert_HIPO_Small fire on polymer divert valve of AMSAN pelletizer V1.0	Styrolution	YES		<b>Measures:</b> We have S/D interlock to stop feeding rubber at the last sequence for CPDG and SLE lines			Practice in Place
4	2-Jan-24	MTP20240104_20240102-TXC_RIR- Contractor working on equipment without permit	Styrolution	YES		<b>Measures:</b> We are following PTW procedure to issue work permit performing by non-area owner with area owner approval			Practice in Place
5	3-Jan-24	MTP20240106_20240103 SHE Alert Roof Flashing Fell to Ground	Styrolution	YES		<b>Measures:</b> We have vessel inspection periodically to check mechanical integrity			Practice in Place
6	5-Jan-24	MTP20240102_SHE_Alert_HIPO_Small fire on pelletizer of extruder S3101E V1.0	Styrolution	YES		<b>Measures:</b> We have S/D interlock to stop feeding rubber at the last sequence for CPDG and SLE lines			Practice in Place
7	5-Jan-24	MTP20240107_SHE_Alert_HIPO_small fire event in diverter valve on extruder S3101D V1.1	Styrolution	YES		<b>Measures:</b> We have S/D interlock to stop feeding rubber at the last sequence for CPDG and SLE lines			Practice in Place
8	11-Jan-24	MTP20240108_20240111 ADD SHE Alert - LSRv HIPO SIF - Work at Height v1.1	Styrolution	YES		<b>Measures:</b> Current MTP measure is fall protection with 100% tie-off while working at height >1.8 m.			Practice in Place
9	12-Jan-24	MTP20240109_20240112-BPT_SHE-Alert- HIPO-SIF Fallen Object -Insulation cladding	Styrolution	YES		<b>Measures:</b> We have vessel inspection periodically to check mechanical integrity			Practice in Place
10	13-Jan-24	MTP20240110_20240213 SHE Alert COL LSR Truck Driver Smoking	Styrolution	YES		<b>Measures:</b> LSR training to contractor during safety induction for smoking at dedicated areas only			Practice in Place
11	16-Jan-24	MTP20240111_20240116-BPT SHE Alert - HIPO-SIF Fallen Object - Flare igniter	Styrolution	NO	MTP doesn't applicable for frozen phenomenon affecting the malfunction of steam header				
12	19-Jan-24	MTP20240112_20240119 SHE Alert HIPO CHA - Line to Relief valve frozen	Styrolution	NO	MTP doesn't applicable for frozen phenomenon				
13	22-Jan-24	MTP20240116_20240122 SHE Alert LSR-SIF-BPT ASA - Under the Influence	Styrolution	YES		<b>Measures:</b> We are performing routine D&A testing both employee and contractor			Practice in Place
14	30-Jan-24	MTP20240113_20240130 SHE Alert _HIPO_Truck hit junction box pole causing fuel tank leak	Styrolution	YES		<b>Measures:</b> We have SP-091 Vehicle Entry Procedure with the escort to lead the driver of variable height vehicle from guardhouse to destination. While the truck, there is a coordination of Logistics and guardhouse representative to guide driver to the unloading destination. If in doubt, phone call conversation is			Practice in Place
15	31-Jan-24	MTP20240114_20240131 SHE-Alert - Fire-COL - Dust explosion in ABS Silo	Styrolution	YES		<b>Action:</b> 1. Ensure all MAG50 transfer lines grounding, gasket jumpers, silos, dust collector, explosion doors, are under our maintenance PM – K Sittipon 2. Ensure all MAG50 fire and dust explosion fire fighting equipment (or detectors) are under IGGNB checklist – K Chokdee 3. Confirm if there is any rubber based flexible hose used in the transfer lines – K Chaiwat 4. Organize a walkdown on 26 Mar to focus on MAG50 system for safety risk by end of March (when action 1 – 3 are complete) – K Patcharee (involve all above)	Sittipon, Chaiwat, Achiraya, Chokdee	TBC	Ongoing. Team walkdown and actions are identified.
16	6-Feb-24	MTP20240115_20240206 SHE alert HIPO - ANT ABS - Small Fire on Extruder Vent Dome	Styrolution	NO	MTP doesn't have insert dome at extruders				

S/N	Incident Date	SHE Alert Title	Business Group (Styrolution / Group)	Applicable (Yes/No)	If not applicable, reason must be stated	If yes, state the identified action(s) or measure(s)	Action by	Timeline	Status
17	7-Feb-24	MTP20240117_20240207 SHE Alert-HIPO-SIF SAR Fallen Object Piperack Structural Support V1.0	Styrolution	YES		<b>Measures:</b> We are performing routine plant patrol, AOP walkdown, SHE committee walkthrough to observe corrosion at anyplace including piperack. If finding any damage, team will issue notification to MTN team for repair/replacement.			Practice in Place
18	19-Feb-24	MTP20240118_20240219 ADD SHE Alert - Recordable Injury - Ankle Fracture	Styrolution	YES	MTP doesn't have ice layer but leaks can be equally hazardous for causing STF hazards	<b>Action:</b> Reinforce hazard recognition by providing hazard identification and JSRA. Also enhance BISO quality to provide the feedback with stop work to the employee	Achiraya	31-Mar-24	Done
19	21-Feb-24	MTP20240121_WIN SHE Alert - HIPO - SIF - RCA Styrene Projection	Styrolution	YES		<b>Measures:</b> We are implementing procedure of SP-007 Lock Out Tag Out (LOTO) and Equipment Isolation Procedure. Including bline breaking and blind tag			Practice in Place
20	23-Feb-24	MTP20240120_20240223 SHE Alert_HIPO_SF5_Polymer accumulation at RD nozzles	Styrolution	YES		<b>Measures:</b> We have site PSV inventory for all PSVs and safety devices to be included in inspection and calibration plan.			Practice in Place
21	29-Feb-24	2024-2-29 SHE Alert _HIPO_A few pieces of fireproofing dropped from beam of pipe rack FINAL	Styrolution	NO	MTP doesn't have fireproofing at the pipe rack	<b>Measures:</b> However, we encourage team support for routinely check the area we work for dropping objects, including ceiling panels. Any abnormality, inform SHE and supervisor with taking temporary actions (e.g. remove the ceiling panel), barricade and area and investigate.			Practice in Place
22	4-Mar-24	MTP20240123_20240304-SHE ALERT-TXC HIPO Mist of Styrene Spray Contacted Operator	Styrolution	YES		<b>Measures:</b> We are implementing procedure of SP-007 Lock Out Tag Out (LOTO) and Equipment Isolation Procedure. Including bline breaking and blind tag			Practice in Place
23	4-Mar-24	MTP20240124_WIN SHE ALERT - HIPO - Unavailable relief valve on AN unloading line	Styrolution	YES		<b>Measures:</b> We have site PSV inventory for all PSVs and safety devices to be included in inspection and calibration plan.			Practice in Place
24	5-Mar-24	MTP20240126_SHE_Alert_HIPO_small fire event in diverter valve extruder S3101F V1.1	Styrolution	YES		<b>Measures:</b> After reassembly diverter valve after CPDG screw inspection or major S/D of extruder, there is hot bolt tightening to ensure on the leaking between extruder and GALA pelletizer together with field observation by operator during startup period.			Practice in Place
25	6-Mar-24	MTP20240134_20240306_SAR_SHE ALERT_HIPO_BMS Low Flow Trip on EB Furnace v1.2	Styrolution	NO	MTP doesn't have EB furnace				
26	13-Mar-24	MTP20240119_20240313 SHE Alert HIPO - ANT SBC - LSR Violation Scaffolder Work @ Height	Styrolution	YES		<b>Measures:</b> Current MTP measure is fall protection with 100% tie-off while working at height >1.8 m.			Practice in Place
27	18-Mar-24	20240318 SHE Alert-TXC HIPO Relief Header to Flare Unavailable	Styrolution	YES		<b>Action:</b> To share to production team and emphasize team who conduct LOTO removal shall normalize the valve position immediate after valve removal and recheck it before start up process	Chaiwat	26-Apr-24	Done
28	23-Mar-24	MTP20240142_Grangemouth Recordable Injury - Hand Injury During Scaffold Strip	Group	YES		<b>Measures:</b> We have implemented PTHA (Take Five) to spend time by identifying the hazards around the work place will trigger the mind to avoid them consciously, this may include STF hazards, pinch point, awkward work position, ergonomics etc. If the hazards are deemed not acceptable, then the work shall not proceed.			Practice in Place
29	25-Mar-24	MTP20240131_SHE Alert Fall of outdoor light GPPS area V1.1_	Styrolution	YES		<b>Measures:</b> There is patrol inspection also during at night, any poor condition of outdoor light - team will raise notification to MTN team			Practice in Place
30	27-Mar-24	MTP20240143_Grangemouth Recordable Injury - IP Suffered Cut to Cheek	Group	YES		<b>Measures:</b> We have implemented PTHA (Take Five) to spend time by identifying the hazards around the work place will trigger the mind to avoid them consciously, this may include STF hazards, pinch point, awkward work position, ergonomics etc. If the hazards are deemed not acceptable, then the work shall not proceed.			Practice in Place
31	1-Apr-24	20240401_SHE Alert_MTP_LSR violation_KMS Contractor tested Positive on alcohol	Styrolution	YES		<b>Action:</b> Additional requirement has been implemented for KMS employees to go to KMS workshop to obtain PPE and badge with alcohol testing before entering the site.	Refer to investigation report		Done

S/N	Incident Date	SHE Alert Title	Business Group (Styrolution / Group)	Applicable (Yes/No)	If not applicable, reason must be stated	If yes, state the identified action(s) or measure(s)	Action by	Timeline	Status
32	5-Apr-24	MTP20240129_2024-4-5 SHE Alert_Butadiene leakage from flange -- Environmental Cat A FINAL	Styrolution	YES		<b>Measures:</b> - Piping of AN BD SM has been inspected according to OGGN8 per API 570 STD with RBI inspection criteria - Monmer tank and related facility has been inspected periodically - Installation of LEL analyser at BD unloading, RD storage tank, BD washed tank - MTN team to PM and calibrate LEL analyser periodically - Malfunction of LEL analyzer has been conducted for RCA with root cause & action			Practice in Place
33	6-Apr-24	MTP20240125_20240406 ADD SHE Alert - HIPO SIF - Shuttle Wagon Derail v1.2	Styrolution	NO	Transport by rail is not applicable to MTP plant				
34	8-Apr-24	MTP20240128_20240408 ADD SHE Alert - HIPO - Plugged Pump PRV v1.0	Styrolution	YES		<b>Measures:</b> We have site PSV inventory for all PSVs and safety devices to be included in inspection and calibration plan.			Practice in Place
35	8-Apr-24	MTP20240132_20240408_SHE Alert_LTI_Scalding of the foot exposed to 4bar steam_v2	Styrolution	YES		<b>Measures:</b> We have line breaking practice and improving labeling periodically			Practice in Place
36	9-Apr-24	OSHA Recordable Injury at Odjell - Acrylonitrile Exposure		YES		<b>Measure:</b> - Inserting a blind and line breaking point are strictly follow by line breaking procedure with tagging and sign off, whether it is done by maintenance, production or contractors. - Hazardous chemicals is now decontaminated by following SOP, purged out and check LEL / VOC before line breaking. <b>Action:</b> - Re-emphasize team to not stay at the line of fire when opening any flange and watch out for each other to remind each other for example when PPE is not followed	Chaiwat & Stitipon	30-Apr-24	Done
37	11-Apr-24	MTP20240133_20240411 SHE Alert BPT ASA - HIPO SIF - Elevator Malfunction	Styrolution	YES		<b>Action:</b> To develop test program for the elevator interlocks including Mixaco, wrapping machine interlocks	Chaiwat & Stitipon	TBC	
38	16-Apr-24	MTP20240135_20240416 SAR - SHE ALERT HIPO Lab Technician sprayed with styrene_V2	Styrolution	NO	MTP doesn't have this such SM testing	We have another solvent testing (samples+solvent = 2 ml.) put into GC machine with niddle injection automatically by machine, not by human.			
39	20-Apr-24	MTP20240138_SHE_Alert_HIPO_Flexible intermediate bulk container (FIBC) dropped from hoist v1.1	Styrolution	YES		<b>Measure:</b> - All electric/pneumatic chain/wire rope hoists are subject to inspection and PM every 3 months including daily inspection before use. - And its limit switches are tested, also include all protective function of the hoist.			Practice in Place
40	22-Apr-24	MTP20240137_20240422 ASA SHE Alert- HIPO SIF - Elevator Inner Door Safety Interlock Malfunction	Styrolution	YES		<b>Action:</b> To develop test program for the elevator interlocks including Mixaco, wrapping machine interlocks	Chaiwat & Stitipon	TBC	
41	22-Apr-24	MTP20240144_20240422-BPT_SHE ALERT-HIPO-SIF - NEAR HIT Fallen Pipe	Styrolution	YES		<b>Measure:</b> Although MTP RAR is freeze but we assessed and those unused pipes are deemed safe. However, if the condition has changed - they becoming unsafe/high safety risk now or soon, team will bring them up either repair or removal.			Practice in Place
42	24-Apr-24	MTP20240130_20240424 - SHE Alert ANT HIPO LSR violation truck driver working at height - final	Styrolution	YES		<b>Measures:</b> Current MTP measure is fall protection with 100% tie-off while working at height >1.8 m.			Practice in Place
43	24-Apr-24	MTP20240136_04-24-2024-She Alert-HIPO-SIF Dropped object- Georbox motor	Styrolution	NO	MTP doesn't use nacelle for lighting replacment, we use scaffolding to provide a better visualization				
44	25-Apr-24	MTP20240141_20240425 ADD SHE Alert - HIPO - Logistics Driver Smoking v1.1	Styrolution	YES		<b>Action:</b> - Put dashboard of LSR + cell phone regulation at the console of truck since the entrance at weight bridge	Achiraya	15-Jun-24	

---

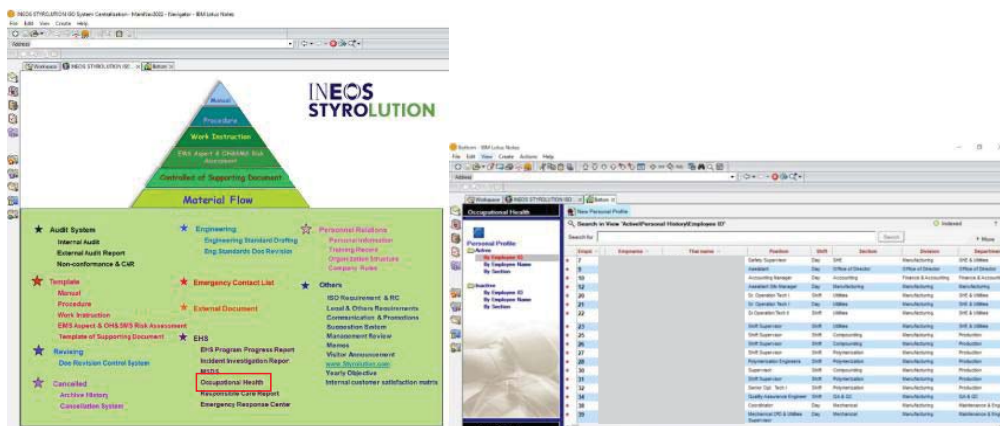
## เอกสารแนบที่ 3-10

ตัวอย่างหน้าระบบฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน  
และตัวอย่างข้อมูลการตรวจสุขภาพของผู้รับเหมา

---

## ตัวอย่างหน้าระบบฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และผู้รับเหมาประจำ

- บริษัทได้ซอฟต์แวร์ชื่อว่า LOTUS Note ในเก็บรวบรวมข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาประจำ
- โดยถูกเก็บไว้ในส่วนของ Occupation Health > Person Profile โดยข้อมูลส่วนนี้ถือเป็นความลับส่วนบุคคล บริษัทจำกัดสิทธิ์ในการเข้าถึงข้อมูล เฉพาะผู้ที่หน้าที่ดูแลเท่านั้นที่จะสามารถเข้าดูข้อมูลของพนักงานทั้งหมดได้
- พนักงานสามารถเข้าไปดูข้อมูลสุขภาพของตนเองได้ตลอดเวลา แต่ไม่สามารถดูของผู้อื่นได้
- โดยตัวอย่างหน้าตาของระบบดังรูปด้านล่าง และตัวอย่างแบบบันทึกประวัติเพื่อประกอบในการตรวจสอบสุขภาพพนักงานที่ดาวน์โหลดจากระบบตามแนบ



## INEOS STYROLUTION(Thailand) Co.,Ltd. (Map Ta Phut Plant) Yearly Examination Data

แบบบันทึกประวัติเพื่อประกอบในการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

### 1. ประวัติบุคคลทั่วไป (Personal Datas)

Employee ID :		Date of join :	04/01/96 Active
Employee name :		Employee name (Thai) :	
Job Title :		Employee Status :	
Department :		Division :	
Sex :		Section :	
Date of Birth :		Blood Group :	O
Company Mobile Phone :		Age :	58
		Company Pager :	( 162 ) 068750

Present Home Address	Emergency Contact
<p>เลขที่ ๔, ถนน ๔, ตำบล ๔, อำเภอ ๔, จังหวัด ๔</p>	<p>Name : นาย ๔</p> <p>Address : ๔</p> <p>Telephone : ๔</p> <p>Relationship : คู่สมรส</p>

ประวัติการเจ็บป่วยในอดีต :	เบาหวาน
โรคประจำตัว :	ไม่มี
ประวัติการแพ้ยา / อาหาร :	ไม่มี
ประวัติการเจ็บป่วยในปัจจุบัน :	โรคเบาหวาน (ดี) , โรคความดัน (ปกติ)

1.2ประวัติการทำงานตั้งแต่อดีตจนถึงปัจจุบัน :

---

## เอกสารแนบที่ 3-11

แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงของ  
ระบบรวบรวมก๊าซเสีย ระบบบำบัดอากาศเสีย

---

## แผนการตรวจสอบระบบการทำงานของอุปกรณ์เผาไหม้ (RTO)

### 1. 11-100 Regenerative thermal oxidizer

PIPI	Notification	Order	Type	Cost Center	P/A	Sort fld	Description of Technical Object	Description	User Status	PG	Mn.wk.ct	Sched. start	Sched. finish
------	--------------	-------	------	-------------	-----	----------	---------------------------------	-------------	-------------	----	----------	--------------	---------------

Group	INSPECT	6M-PM IR RTO	Grp.Count	58
Operat. Overview Maint. Packages				

**Change Reliability Based Maintenance 40939786: Operation Overview**

Order: 40939786 6M-PM IR RTO

Sys.Status: REL CNF PRT IMAT PRC SECT COM

HeaderData Operations Components Costs Partner Objects Additional Data Location Planning Control Enhancement

Act. SOp Work Ctr Plant Cont... STextK S... Operation Short Text Loc... Actual work Work Un... Dur.

General Internal External Dates Act. Data Enhancement Ex. Factor Catalog Create Follow-On Order

### 2. 11-100.2 Purge air fan

PIPI	Notification	Order	Type	Cost Center	P/A	Sort fld	Description	Description	User status	PG	Mn.wk.ct	Sched. start	Sched. finish	Actual start	Actual finish
------	--------------	-------	------	-------------	-----	----------	-------------	-------------	-------------	----	----------	--------------	---------------	--------------	---------------

Group	BLOWER	Blower (09-991) BUFFA	Grp.Count 27											
Operat. Overview Maint. Packages														
Op.	SOp	Operation Description	1M	2M	3M	6M	1Y	2Y	3Y	4Y	5Y	6Y	10	12

**Change Reliability Based Maintenance 40927149: Operation Overview**

Sys.Status: REL CNF PRT IMAT PRC SECT COM

HeaderData Operations Components Costs Partner Objects Additional Data Location Planning Control Enhancement

Act. Work Ctr Plant Cont... STextK S... Operation Short Text Loc... Actual work Work Un... Dur.

General Internal External Dates Act. Data Enhancement Ex. Factor Catalog Create Follow-On Order

### 3. 11-100.7 Combustion air fan

PIPI	Notification	Order	Type	Cost Center	P/A	Sort fld	Description	Description	User Status	PG	Mn.wk.ct	Sched. start	Sched. finish	Actual start	Actual finish
------	--------------	-------	------	-------------	-----	----------	-------------	-------------	-------------	----	----------	--------------	---------------	--------------	---------------

**Display General Task List: Maintenance Package Overview**

Maintenance package Internal External Header Task list

Operat. Overview Maint. Packages

Op. SOp Operation Description 1M 2M 3M 6M 1Y 2Y 3Y 4Y 5Y 6Y 10 12

**Change Reliability Based Maintenance 40927147: Operation Overview**

Sys.Status: REL CNF PRT IMAT PRC SECT COM

HeaderData Operations Components Costs Partner Objects Additional Data Location Planning Control Enhancement

Act. SOp Work Ctr Plant Cont... STextK S... Operation Short Text Loc... Actual work Work Un... Dur.

General Internal External Dates Act. Data Enhancement Ex. Factor Catalog Create Follow-On Order

#### 4. 11-101 FD fan main duct blower

PPN	Notification	Order	Type	Cost Center	P.A.	Sort fld	Object	Description	Description	User	Status	PG	Mn.wk.ctb	Sched. start	Sched. finish	Actual start	Actual finish
-----	--------------	-------	------	-------------	------	----------	--------	-------------	-------------	------	--------	----	-----------	--------------	---------------	--------------	---------------

**Display General Task List: Maintenance Package Overview**  
Maintenance package Internal External Header Task list

Group: BLOWER Blower (09-992) BUFFA Grip Count: 27

Operat. Overview Maint. Packages

Op	SOp	Operation Description	1M	2M	3M	6M	1Y	2Y	3Y	4Y	5Y	6Y	10	12
----	-----	-----------------------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

**Change Reliability Based Maintenance 40927151: Operation Overview**  
Complete (business)

Order: 40927151 PM for 11-101(BLOWER)

Sys Status: REL CNF PRF NMAT PSIC RETC COM

Header Data Operations Components Costs Partner Objects Additional Data Location Planning Control Enhancement

Act.	Work Ctr	Plant	Cont.	SC text	S...	Operation Short Text	Lo...	Actual work	Work	Un	Nu...	Dur.	Un
------	----------	-------	-------	---------	------	----------------------	-------	-------------	------	----	-------	------	----

General Internal External Dates Act. Data Enhancement Ex. Factor Catalog Create Follow-On Order

---

## เอกสารแนบที่ 3-12

ข้อปฏิบัติในการ Shutdown หน่วยการผลิต  
ในกรณี RTO ไม่สามารถทำงานได้

---

การป้องกันอุบัติเหตุและแผนฉุกเฉินจากมลพิษทางอากาศ	Page 1 of 3	Prepared by :
	Rev. : 01	Reviewed by :
<b>QWI-MF-PD-UT-047</b>	Effective : 29 Apr '22	Approved by :

การป้องกันอุบัติเหตุและแผนฉุกเฉินจากมลพิษทางอากาศ	Page 2 of 3	Prepared by :
	Rev. : 01	Reviewed by:
<b>QWI-MF-PD-UT-047</b>	Effective : 29 Apr '22	Approved by

การป้องกันอุบัติเหตุและแผนฉุกเฉินจากมลพิษ ทางอากาศ	Page 3 of 3	Prepared by :
	Rev. : 01	Reviewed by:
<b>QWI-MF-PD-UT-047</b>	Effective : 29 Apr '22	Approved by

5.5.2.1 หากไม่พร้อมที่จะดำเนินการฉุกเฉินเพื่อให้เกิดประกายไฟในบริเวณนี้หรือบริเวณใกล้เคียง

5.5.2.2 แจ้งไปยังศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉินภายในบริษัทหรือ Emergency control center เพื่อดำเนินการแก้ไข โดยติดต่อด้วยวิทยุหรือโทรศัพท์มือถือฉุกเฉินตลอด 24 ชั่วโมง

6. Owner  
Section Engineer.

7. Documentation  
- เอกสาร หมายเหตุเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นฉุกเฉิน

8. Concerned Areas  
UT

Utility Emergency Preparedness and Response	Page 1 of 3	Prepared by :
	Rev. : 01	Reviewed by:
	Effective : 29 Apr '22	Approved by :
QWI-MF-PD-UT-043		

## 1. PURPOSE

เพื่อเป็นแนวทางปฏิบัติในการเตรียมพร้อม การป้องกัน การรับมือ และการบรรเทาเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นอันเนื่องมาจากเหตุเพลิงไหม้, สารเคมีหรือก๊าซรั่วไหล , เครื่องจักรอุตสาหกรรมหรือระบบ ( RTO ) รวมทั้งระบบบำบัดน้ำเสียที่มีปัญหา

<p><b>แผนการตอบสนองฉุกเฉิน III</b> ในระหว่าง:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการเริ่มต้น (start up)</li> <li>- ระหว่างการผลิต (normal production process)</li> <li>- การแก้ไขปัญหาผิดปกติ (process trouble shooting)</li> <li>- กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (emergency case)</li> <li>- การหยุดการผลิต (shut down)</li> </ul> <p>สำหรับความเสี่ยงของกระบวนการผลิต หรือเหตุการณ์ที่อาจเกิดเหตุฉุกเฉิน ในแง่ความปลอดภัย ซึ่งอาจนำไปสู่เหตุไฟไหม้ ระเบิด การรั่วไหลสารเคมี ความเสียหายต่ออุปกรณ์ เกิดอันตรายต่อคนหรือสิ่งมีชีวิตในสิ่งแวดล้อม หรือเกิดความไม่พอใจ (กังวลใจ, ไม่สบายใจ) ต่อกระบวนการผลิตที่ควบคุมอยู่ ซึ่งส่งผลต่อความปลอดภัย (safety) ให้ลดความเสี่ยงของการเกิดเหตุฉุกเฉิน ๆ และนำระบบไปอยู่ในสถานะที่ปลอดภัยที่สุด ( safest state) เป็นอันดับแรก ซึ่งอาจเป็นการ Shut down หรือหยุดระบบชั่วคราว ขึ้นกับลักษณะของกระบวนการนั้น ๆ</p>
---

### 5.1.1 การป้องกัน

- อุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกัน ระบบ บรรเทา เหตุฉุกเฉินต่าง ๆ จะต้องได้รับการตรวจสอบความพร้อมและจัดบันทึกผลการตรวจสอบทุก ๆ 1 เดือนโดยกำหนดให้เป็น UT/OT แล้วเก็บไว้เป็นหลักฐานภายในแผนก ดังต่อไปนี้
- ถังดับเพลิง
- สายฉีดน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ทั้งหมดใน Fire Equipment Cabinet.
- Emergency lamp & Exit sign
- Safety Shower & Eye washer

### 5.1.2 แผนฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้

- 5.1.2.1 ความคุมสดี บิดกันและควบคุมบริเวณ
- 5.1.2.2 แจ้งเหตุฉุกเฉินโดย:
  - กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินที่อยู่ใกล้พื้นที่ที่เกิดเหตุ คือ ริมถนนด้านหน้าของ Plant Water Tank และใน UT office (ทั้งประตูและตู้โทรศัพท์)
  - วิทยุแจ้งข่าวให้ทาง UT Control Room รับทราบ
  - โทรศัพท์เข้าศูนย์แจ้งเหตุ หมายเลข 5555 ซึ่งเป็นเบอร์ติดต่อไปยังห้อง ECC (Emergency control center) และ Guard house
- 5.1.2.3 บอกชื่อตนเอง ตำแหน่งที่เกิดเหตุ และเครื่องมือเครื่องจักรที่เกี่ยวข้อง รวมถึงลักษณะอาการของผู้บาดเจ็บ ถ้ามี
- 5.1.2.4 ถ้าเห็นว่ามีความปลอดภัยพอที่จะดำเนินการได้ ให้ทำการตัดไฟฟ้า และเชื้อเพลิงที่เป็นต้นเหตุ และอาจจะก่อให้เกิดการลุกไหม้ เช่นการ Off Breaker ของหน่วยจ่ายไฟฟ้าที่หน่วยนั้น ๆ การหยุดระบบจ่ายเชื้อเพลิง หรือนำมันด้วยการหยุดปั๊ม หรือมีควาแล้ว
- 5.1.2.5 ถ้าเห็นว่ามีความปลอดภัยพอที่จะดำเนินการ ให้เข้าทำการดับเพลิง ด้วยอุปกรณ์ดับเพลิงเบื้องต้นที่เหมาะสมที่มีอยู่ในบริเวณใกล้เคียง โดยพยายามอยู่เหนือลมตลอดเวลา
- 5.1.2.6 กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ เนื่องจากก๊าซธรรมชาติให้แจ้ง ปดท.
- 5.1.2.7 ดูและเตรียมทางหนีไฟตลอดเวลา
- 5.1.2.8 อย่าประมาท และประเมินความสามารถของตัวเองสูงไป
- 5.1.2.9 ให้ออก และชี้ทางให้แก OT team เมื่อ OT team มาถึง
- 5.1.2.10 ถอนตัวเขารายงานต่อ Shift Supervisor หรือ เข้าช่วยเหลือ OT team

## 5.2 กรณีสารเคมีหรือน้ำมันหกหรือรั่วไหล

### 5.2.1 การป้องกัน

Utility Emergency Preparedness and Response	Page 2 of 3	Prepared by :
	Rev. : 01	Reviewed by:
	Effective : 29 Apr '22	Approved by :
QWI-MF-PD-UT-043		

- 5.2.1.1 การขนถ่าย เคลื่อนย้าย และการเติมสารเคมี ให้ปฏิบัติตามคู่มือ หรือระเบียบปฏิบัติที่ได้กำหนดไว้เพื่อป้องกันการหกหรือรั่วไหล
- 5.2.1.2 ก่อนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี ให้อ่านหาความเข้าใจเกี่ยวกับข้อมูล ความปลอดภัยของสารเคมีนั้น ๆ (Safety Data Sheet, SDS) ก่อนเสมอ ซึ่งบริเวณที่เก็บสารเคมี จะมีป้ายข้อมูลแสดงลักษณะ และคุณสมบัติของสารเคมีโดยย่อ
- 5.2.1.3 ต้องทำการตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกัน ระบบ บรรเทา เหตุฉุกเฉินอันเกิดจากสารเคมี หรือน้ำมันหกหรือรั่วไหล เช่น แผ่นดูดซับ (Absorbent) ทราหยที่ไว้สำหรับกลบ หรือก็เป็นเชือก
- 5.2.1.4 ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เรียบร้อย ก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง

### 5.2.2 แผนฉุกเฉินเมื่อเกิดสารเคมี หรือน้ำมันหกหรือรั่วไหล

- 5.2.2.1 อยู่เหนือลม หลีกเลี่ยงการสัมผัสถูก หรือสูดหายใจไอสารเคมี
- 5.2.2.2 สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม พยายามปิดวาล์ว หรือหยุดการรั่วไหลของสารเคมีนั้น ๆ ถ้าเห็นว่ามีความปลอดภัยพอที่จะดำเนินการ
- 5.2.2.3 กักบริเวณของสารเคมี หรือน้ำมันที่หกหรือรั่วไหลด้วย ดิน ทราหย หรือแผ่นดูดซับ (Absorbents) \* อย่าใช้น้ำล้างลงพื้นทราหย หรือวางระบายน้ำโดยเด็ดขาด เว้นแต่จะเห็นว่าปลอดภัยต่อสภาพแวดล้อม เช่น ลงลงระบายน้ำที่สามารถเป็นเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียได้
- 5.2.2.4 ดักดิน ทราหย หรือแผ่นดูดซับที่ปนเปื้อนแล้วใส่ถัง ปิดฝาให้ดี ติดป้ายชี้ให้เห็นว่าให้รีบรื้อหรือเอา ส่งไปกำจัดข้างนอกโรงงานต่อไป
- 5.2.2.5 ใช้อุปกรณ์ล้างพื้นให้สะอาดด้วยสารละลาย 1% Sodium Hypochlorite เมื่อสถานการณ์กลับคืนปกติ
- 5.2.2.6 ในกรณีที่มีการรั่วไหลปริมาณมาก ๆ ให้ทำการติดต่อแจ้งเหตุฉุกเฉินโดย วิทยุ โทรศัพท์ หรือกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

## 5.3 กรณีก๊าซ (Natural gas) รั่วไหล

### 5.3.1 ข้อปฏิบัติกรณีก๊าซ (Natural gas) รั่วไหล

- 5.3.1.1 กรณีมีก๊าซรั่วไหลเล็กน้อย
  - ตรวจสอบโดยวิธีใช้เครื่องมือตรวจวัดก๊าซ (Gas detector) รั่ว%LEL
- 5.3.1.2 กรณีมีก๊าซรั่วไหลมาก
  - สังเกตจากเสียงก๊าซที่รั่ว
  - การทิ้งกระจ่ายของก๊าซบริเวณที่รั่ว (อาจจะเป็นกลุ่มควัน)
- 5.3.2 แผนฉุกเฉินเมื่อพบหรือสงสัยว่ามีก๊าซ (Natural gas) รั่ว
  - 5.3.2.1 หยุดใช้เครื่องจักรและอุปกรณ์ทุกชนิดที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟในบริเวณนั้น ๆ หรือบริเวณใกล้เคียง
  - 5.3.2.2 - แจ้งไปยังศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉินภายในบริษัท และแจ้งเหตุปดท. เพื่อดำเนินการปิดวาล์วที่สถานีควบคุมที่ใกล้ที่สุดเพื่อทำการตัดระบบและดำเนินการแก้ไข โดยติดต่อด้วยวิทยุหรือโทรศัพท์แจ้งเหตุฉุกเฉิน
  - 5.3.2.5 สรุปประเมินผลกระทบต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นแล้วรายงานไปยังผู้บังคับบัญชาตามชั้นตอน

## 5.4 กรณีเนื่องจาก RTO Emergency shutdown

### 5.4.1 ข้อปฏิบัติเมื่อ RTO Emergency shutdown

- 5.4.1.1 เมื่อ RTO Trip ให้รีบแจ้งทางผู้ที่เกี่ยวข้องดังนี้
  - Area Manager
  - All Production (ไม่ปฏิบัติ ตาม procedure ธรรมดาเช่นนี้)
- 5.4.1.2 รีบตรวจสอบหาสาเหตุที่ทำให้ RTO Trip และแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทราบและร่วมแก้ไข
- 5.4.1.3 เมื่อทราบสาเหตุที่แท้จริงแล้วให้รีบทำการ re start ระบบทันที
- 5.4.1.4 เมื่อ Start up ได้แล้วและทุกสิ่งทุกอย่างเข้าสู่สภาพปกติเรียบร้อยแล้ว all production
- 5.4.1.5 สรุปประเมินผลกระทบต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นแล้วรายงานไปยังผู้บังคับบัญชาตามชั้นตอน

## 5.5 กรณีระบบบำบัดน้ำเสียค่าเกินมาตรฐาน

Utility Emergency Preparedness and Response	Page 3 of 3	Prepared by
	Rev. : 01	Reviewed by
<b>QWI-MF-PD-UT-043</b>	Effective : 29 Apr '22	Approved by

**5.5.1 ข้อปฏิบัติเมื่อ ระบบบำบัดน้ำเสียค่าเกินมาตรฐาน**

5.5.1.1 กักเก็บน้ำไว้ที่ Hold Up tank พร้อมกับแจ้งให้ทาง PC Plant ทราบ

5.5.1.2 ลด EQ Flow ลงเพื่อลด load

5.5.1.3 ตรวจสอบค่า COD, pH และอื่น ๆ ที่เข้ามาในระบบว่าสูงผิดปกติหรือไม่

5.5.1.4 ถ้าสูงผิดปกติให้ติดต่อไปยัง Process เพื่อหาข้อมูลที่ทำให้ระบบบำบัดมีปัญหา

5.5.1.5 ตรวจสอบระบบ Biological treatment ดังนี้

- ตรวจสอบระบบการให้อากาศในบ่อ Aeration. ยังมีการให้อากาศ ปกติ
- ตรวจสอบท่อ และวาล์วที่จ่ายลมทุกตัวเปิดสุดและท่อจ่ายลมไม่แตก
- ตรวจสอบเชื้อจุลินทรีย์ในบ่อ Aeration ด้วยกล้องจุลทรรศน์ ถ้าไม่มีให้นำเชื้อจุลินทรีย์จาก

บ่อ Sludge digester มาทั้งนี้ทั้งนั้นต้องทำการตรวจสอบ

ปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ในบ่อ Sludge digester ด้วย

- ตรวจสอบค่า O<sub>2</sub> ที่ DCS และ ส่ง lab ตรวจสอบ ค่า DO

- ตรวจสอบ pH ที่ Chemical treatment และ ที่ Aeration โดย pH Meter โดยเปรียบเทียบกับที่

DCS ว่าตรงกันหรือไม่

5.5.1.6 ตรวจสอบกระบวนการ Chemical treatment ดังนี้

- ตรวจสอบ pH ที่ Rapid Mix Tank
- ตรวจสอบการเกิด Flocc ที่ Flocculation Tank ถ้าไม่มี Flocc ให้ปรับเคมีตามความเหมาะสม
- ตรวจสอบการลอยของตะกอนที่ระบบ DAF ถ้าไม่ลอยให้ปรับลมและ Circulate Flow ตาม

ความเหมาะสม

5.5.1.7 ตรวจสอบความเปลี่ยนแปลง Condition ต่าง ๆ ของระบบจนกว่าจะเข้าสู่สภาพปกติ

**5.5.2 ข้อปฏิบัติเมื่อ ระบบบำบัดน้ำเสียเข้าสู่สภาพปกติ**

5.5.2.1 แจ้ง PC Plant ส่งน้ำที่ค่าผ่าน มาตรฐานไปให้ โดยไม่ผ่าน Hold up tank

5.5.2.2 นำน้ำที่ค่าเกินมาตรฐานจาก Hold Up tank มา บำบัดใหม่

**5.5.3 แผนฉุกเฉินกรณีระบบบำบัดน้ำเสียค่าเกินมาตรฐาน**

5.5.3.1 กักเก็บน้ำค่าที่เกินมาตรฐานไว้ที่ Hold Up tank พร้อมกับแจ้งให้ทาง PC Plant

5.5.3.2 แจ้ง area manager >>>เจ้าหน้าที่ สี:เขียว >>>แจ้งผู้เกี่ยวข้อง

**6. OWNER**

Section Engineer

**7. DOCUMENTATION**

7.1 ตามเอกสารหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน.

**8. Concerned Areas**

UT

---

## เอกสารแนบที่ 3-13

Work Instruction เกี่ยวกับการปฏิบัติงาน  
ในการลด Fugitive Emission

---

Flare Operation	Page 1 of 3	Prepared by :
	Rev. : 06	Reviewed by :
QWI-MF-PD-6MG-002	Effective : 31 Jan'22	Approved by :

แนวทางการปฏิบัติงาน !!  
ในระหว่าง  
- ขั้นตอนเริ่มการผลิต (start up)  
- ระหว่างการผลิต (normal production process)  
- การแก้ไขปัญหาผิดปกติ (process trouble shooting)  
- กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (emergency case)  
- การหยุดการผลิต (shut down)  
ถ้าพบว่ามีความปลอดภัยของกระบวนการผลิต หรือหลังจากปัจจัยภายนอก ที่อาจส่งผลกระทบต่อการผลิต ในแง่ความปลอดภัย ซึ่งอาจนำไปสู่เหตุไฟไหม้ ระเบิด การรั่วไหลสารเคมี ความเสียหายต่ออุปกรณ์ เกิดอันตรายต่อบุคคล หรือส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรือเกิดความไม่พอใจ (กังวลใจ, in doubt) ต่อกระบวนการผลิตที่ควบคุมอยู่ ซึ่งส่งผลกระทบต่อความปลอดภัย (safety) ไม่ตัดสินใจที่จะหยุดการผลิตนั้น ๆ และปรารถนให้อยู่ในสถานะที่ปลอดภัยที่สุด (safest state) เป็นอันดับแรก ซึ่งอาจเป็นการ shut down หรือหยุดระบบชั่วคราว ขึ้นกับลักษณะของกระบวนการนั้น ๆ

## 1. Purpose

เพื่อการ Operate Flare เชื้อเพลิง Butadiene ส่วนเกินจากการผลิตและ Butadiene ที่ปล่อยออกมาจาก จุกดิน

## 2. Scope

N/A

## 3. References

1. Vendor's Instructions
2. PID No. 1040

## 4. Definitions

NG : Natural Gas

## 5. Procedures

### 1. บทนำ(Introduction)

การจุด Flare จะสามารถทำได้โดยการ จุดแบบ Manual และ Automatic บน Flare Tip ทั้ง 2 หัว โดยจะมี Natural gas เข้าไป Pilot Line ออกไปที่ Flare Tip ทั้ง 2 หัวตลอดเวลา เพื่อที่จะทำให้ Flare ติดไปตลอดทั้ง 2 หัวเมื่อ Butadiene ที่เป็นส่วนเกินออกมา จะเข้าไปที่ Seal Pot ก่อนที่จะจะเข้าไปถูกเผาบน Flare

### 2. ลักษณะโดยทั่วไปของ Flare Control Panel

Panel จะประกอบด้วย

1. Flam-in indicator จะเป็นไฟแสดงว่ามีไฟติดที่หัว SE หรือ NW
2. Flam-out indicator จะเป็นไฟแสดงว่ามีไฟดับที่หัว SE หรือ NW
3. Ignition-in-progress indicator จะเป็นไฟแสดงว่ามีไฟติดที่หัว SE หรือ NW
4. Ignition Select Switch จะเป็น Switch เพื่อเลือกการจุดประกอบด้วยการจุดแบบ Automatic, การจุดที่หัว SE และ การจุดที่หัว NW
5. Power Switch เป็น Switch เปิด-ปิด เครื่องจุด Flare
6. Ignition Push Button เป็นปุ่มกดการจุดแบบ Manual
7. Reset Push Button เป็นปุ่ม Reset การทำงานของระบบการจุดแบบ Auto หรือเมื่อเลิกการจุด

Flare Operation	Page 2 of 3	Prepared by :
	Rev. : 06	Reviewed by :
QWI-MF-PD-6MG-002	Effective : 31 Jan'22	Approved by :

8. Temperature Controller จะอยู่ด้านในของ Panel โดยจะเป็น Temperature Controller 2 ชุดโดยจะวัดและควบคุม การจุดแบบ Auto ที่หัว SE และ NW

### 3. การทำงานระบบ Manual

- เปิด Manual Valve ของ Pilot Line โดย Set ความดันที่ Regulator (PCV101-07) ให้ที่ 75 k Pascal และ Flow ให้ที่ประมาณ 40 SCFM
- เปิด Manual Valve ของ Line ก็ตรงหัวกับชุด และ Line ณหัวรับการจุด โดยวัดความดันของ Regulator (PCV101-10, 12) ให้ที่ค่าความดัน 25 K Pascal สำหรับ NG และ 75 K Pascal สำหรับ Air ตามลำดับ
- เปิดเครื่องจุด Flare โดย Switch ไปที่ตำแหน่ง "On" และเลือก Ignition Select Switch ไปที่ตำแหน่ง "SE" หรือ "NW"
- ปล่อยไว้ 10 วินาที เพื่อรอให้อัตราส่วนของ NG : Air เหมาะสมต่อการจุด
- กด Push button เพื่อทำให้เกิด Spark ที่ Plug โดยสามารถสังเกตเห็นไฟ Spark ผ่านทาง sight glass ได้
- การสังเกตว่าจุดติดหรือไม่ ให้ดูจากไฟฟลาร์หรือจาก Temperature Indicator ที่ Panel หรือ บนจอ DCS เมื่อเลือก Ignition Selector ก่อนที่จะจุดที่หัวหนึ่งหัวใดแล้ว ไฟจะติดที่ Flame-out และ Ignition-in-Progress ที่หัว นั้น ๆ แต่เมื่อจุดติดแล้วไฟทั้งสองจะดับ
- เมื่อหัวใดหัวหนึ่งดับแล้วให้ดับ Ignition Select switch ไปที่ตำแหน่งหนึ่งแล้วทำการกด Ignition Button เพื่อทำการ จุดอีกหัวหนึ่ง

### 4. การทำงานระบบ Automatic

- ก่อนที่จะทำงานระบบ Automatic การจุดควรจะจุดโดยระบบ Manual ก่อน
- เปิด Manual Valve ของ Pilot Line โดย Set ความดันที่ Regulator (PCV 101-07) ให้ที่กับการจุดแบบ Manual คือ 75 k Pascal และ Flow ประมาณ 40 SCFM
- เปิด Manual Valve ของ Line ก็ตรงหัวกับชุด และ Line ณหัวรับการจุด โดยวัดความดันของ Regulator (PCV 101-10, 12) ให้ที่ค่า 25 k Pascal ตาม ลำดับ
- ปล่อยไว้ 10 วินาที เพื่อรอให้อัตราส่วนของ NG : Air เหมาะสมต่อการจุด
- เปิดเครื่องจุด Flare โดย Switch ไปที่ตำแหน่ง "On" และดับ Ignition Selector Switch ไปที่ตำแหน่ง "Auto" ดังที่ หัวใดหัวหนึ่งหรือทั้ง สองหัว

ดับลงจะมีไฟแสดงบน Flame-out Indicator ของหัวที่ดับ การจุดแบบอัตโนมัติจะจุดหัวที่ดับ ก่อน โดยระหว่างการจุดจะมีไฟแสดงที่ Ignition-in-Progress Indicator แต่ดับหัวทั้ง 2 หัวจะดับจุดหัว NW ก่อนที่จะ ไปจุดหัว SE

การจุดแบบอัตโนมัติของเผื่อหัวจะจุดทุก 2 นาที 5 ครั้ง หรือจุดจนดับ โดยระบบจะรับรู้จากค่า Temperature ที่มากกว่าค่า Set point แต่ถ้าจุดไม่ติดภายใน 5 ครั้ง หรือจุดติดแล้วจะเปลี่ยนการจุด ไปจุดอีกหัวหนึ่งทุก 2 นาที 5 ครั้ง หรือ จุดจนดับจะรออย่างน้อย 2 รอบ

ถ้าหัวหนึ่งหัวใดจุดไม่ติดหรือที่แสดงหัวจุดไม่ติด ไฟที่ Flame-out Indicator ของหัวที่ไมติดจะกระพริบที่ ระบบ Auto จะไม่ฟังเมื่ออีกต่อไป จนกระทั่งไปกดปุ่ม Reset ให้ครบกว่า 2 วินาที ระบบ Auto จึงกลับมาทำงานใหม่อีกครั้งหนึ่ง แต่ ถ้ากดปุ่ม Reset ใหม่น้อยกว่า 1 วินาที จะทำให้ระบบการจุดถูก Lock Out โดยสิ้นเชิง

ถ้าไม่พบการจุดติดทั้ง 2 หัว อุณหภูมิของ Flare Tip ทั้ง 2 หัว (10T101-16, 17) ซึ่งแสดงบนจอ DCS จะลดลง และจะ Alarm ที่อุณหภูมิต่ำกว่า 200 C และมีแนวโน้มลดลงเรื่อยๆ ต้องไปทำการจุด Manual ที่ Local Panel

### 5. ไฟแสดงการทำงานของ Panel

- ถ้า Temperature ที่หัวหนึ่งหัวใดโดยมากกว่า Set point ของ Temperature Controller ที่หัวนั้น ๆ จะมีไฟแสดงบน Flame-in Indicator
- ถ้า Temperature ที่หัวหนึ่งหัวใดน้อยกว่า Set point ของ Temperature Controller ที่หัวนั้น ๆ จะมีไฟแสดงบน Flame-out Indicator
- ถ้าหัวใดหัวใดอยู่ระหว่างการจุดจะมีไฟแสดงบน Ignition-in-Progress Indicator

<b>Flare Operation</b>	Page 3 of 3	Prepared by :
	Rev. : 06	Reviewed by:
<b>QWI-MF-PD-6MG-002</b>	Effective : 31 Jan'22	Approved by

6. กรณีที่ Flare failed (Out of serviced)

- ให้ทำการ Hold now 90B reactor ทั้ง R#1 , R#2 และ Agglomerator จนกว่า Flare จะสามารถกลับมา serviced ได้ตามปกติก่อน  
นำก๊าซออกจาก Vent waste gas ไป Flare อีกครั้ง

6. Owner  
Polymerization
7. Documentation  
N/A
8. Concerned Areas  
Polymerization

---

## เอกสารแนบที่ 3-14

ทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษสิ่งแวดล้อม

---

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๕๖๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๕ มิถุนายน ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อินนิออส สโตนโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๗๓๘ ลงรับวันที่ ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท อินนิออส สโตนโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๘๒๐๗๐๐๐๑๒๕๔๗๐ (น.๔๒(๑)-๑/๒๕๔๗-นนพ.) ประกอบกิจการผลิต ACRYLONITRILE STYRENE (ABS) และ STYRENE ACRYLONITRILE (SAN) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๔/๒ ถนนโอแปด ตำบลมาตาหวุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๙๑ ๐๗๐๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๙ ตุลาคม ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม					
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม	
๑		✓	✓	✓	
๒		✓	✓	✓	
๓		✓	✓	✓	
๔		✓	✓	✓	
๕		✓	✓	✓	
๖		✓	✓	✓	
๗		✓	✓	✓	
๘		✓	✓	✓	
๙			✓		

ลำดับ ๑๐...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๐			✓	
๑๑			✓	
๑๒			✓	
๑๓		✓	✓	✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๕๕๖๔ ลงวันที่ ๒๕ มีนาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



---

## เอกสารแนบที่ 3-15

ข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory)

---

Hornsakul, Achiraya

**From:** [REDACTED]  
**Sent:** Tuesday, June 25, 2024 1:35 PM  
**To:** EMCC IEAT  
**Cc:** [REDACTED]  
**Subject:** จัดส่งรายงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีปฏิบัติตรวจสอบควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์  
**Attachments:** รายงาน VOCs Inventory รว3-1\_INEOS 1-2567\_PLpdf

เรียน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

บริษัท อินีโอส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ขอนำส่ง รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ รว 3/1 รอบที่ 1/2567 ดังรายละเอียดตามไฟล์แนบค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

**INEOS**  
**Styrolution**

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

INEOS Styrolution (Thailand) Co., Ltd.  
Registered Office: 4/2, I-8 Road, T. Map Ta Phut,  
A. Muang, Rayong 21150, Thailand

Public	Internal	Confidential	Strictly Confidential
X			

**From:** EMCC IEAT <mtp.cems@gmail.com>

This Message Is From an External Sender

If in doubt, throw it out.

Report Suspicious

เรียนผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

การจัดนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยขอให้ท่านดำเนินการจัดทำบัญชีรายชื่ออุปกรณ์พร้อมผลการตรวจวัดและการซ่อมแซมให้เป็นปัจจุบัน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม โดยจัดเก็บตามแบบรายงานของกรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดแล้วส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมขอท่าน ภายในวันที่ **31 กรกฎาคม 2567** (รายละเอียดดังเอกสารแนบ)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการต่อไป จะขอบคุณยิ่ง

//ศพ.-EMCC


(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

<b>1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน</b> ชื่อโรงงาน บริษัท อินนิออส สโตร์อุชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-1/2547-นนท. สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 4/2 หมู่ที่ - ๑๐๖ ถนน ไร่แปก จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150							
<b>2. ข้อมูลปริมาณสารอันตรายระเหย</b> ปริมาณสารอันตรายระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 69024.00 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะ สารอันตราย ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอันตราย ระเหยรวมในรูป มีเทนที่รั่วซึม จากอุปกรณ์ ที่ตรวจวัด การรั่วซึมทั้งหมด ในรอบการรายงาน ครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ ที่ต้องตรวจวัด การรั่วซึม  (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ได้รับ การยกเว้น ไม่ต้องตรวจวัด การรั่วซึม  (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ตรวจวัด การรั่วซึม ทั้งหมด  (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่มีผลการ ตรวจวัดเกิน จากเกณฑ์ การควบคุม การรั่วซึม  (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ได้รับการ ซ่อมแซมให้ อยู่ในเกณฑ์ การควบคุม การรั่วซึม  (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	555	0	555	0	0	1.4681304
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	1514	171	1343	0	0	4.6884382
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	4	0	4	0	0	0.12024
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	2	0	2	0	0	0.06012
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	3	0	3	0	0	0.09018
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	2	0	2	0	0	0.06012
ข้อต่อหรือท่อน้ำ แป้น (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	5387	385	5002	0	0	12.2296906
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	18	0	18	0	0	0.0000000

อุปกรณ์ที่ใช้รวม ขริวผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	1	0	1	0	0	0.03006
--	---------	---	---	---	---	---	---------

3. ปัญหา อุปกรณ์ และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ



ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

---

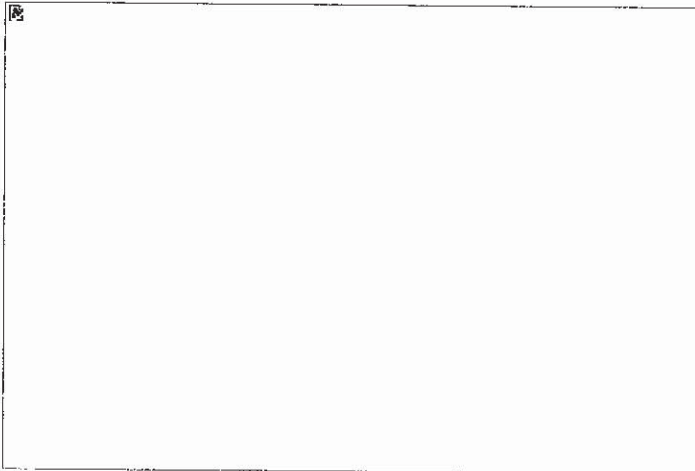
## เอกสารแนบที่ 3-16

Work Instruction เกี่ยวกับมาตรการป้องกันการรั่วซึม  
และขนถ่ายของ 1,3 บิวทาไดอิน

---

- Flow Chart 011 Unload BD 916 Tank Truck To BD Storage Tank 13-130 By Compressor**

BD unloading from tank truck to BD storage tank 13-130 by Compressor	Page 3 of 6	Prepared by :
	Rev. : 07	Reviewed by:
	Effective : 15 May22	Approved by :
QWI-MF-PD-RM-015		



➤ การตรวจสอบขณะ unload

I กระ Unload BD

1. อ้างตาม Flow chart กระ Unload BD from tank truck to storage tank 13-130 by compressor และตรวจสอบ Valve ดังต่อไปนี้
  - 1.1 M/V ทั้ง Line liquid และ Line vapor บนถัง 13-130 อยู่ตำแหน่งเปิด
  - 1.2 M/V Line Vapor (B3) ที่ออกมา 4-way valve ให้เข้า Tank Truck อยู่ตำแหน่งเปิด
  - 1.3 M/V Line Vapor (B4) ที่ By-pass 4-way valve ให้เข้า Tank Truck อยู่ตำแหน่งเปิด
  - 1.4 M/V No. L1 เปิดและ L2 ปิด
  - 1.5 13XV 131-05 อยู่ตำแหน่งเปิด
2. พนักงานปฏิบัติการต้องสาธการระหว่างจุดต่อระหว่าง Tank Truck สัมผัสที่ไฟเขียวติด (ตามกราฟต้องอยู่จุดในสภาพปกติ ไม่จำจุดเดียวกันและกับกราวด์ให้ถูกต้อง)
3. พนักงานปฏิบัติการต้องหัด Dry break Coupling ทั้ง Liquid และ Vapor Line เข้ากับหัวต่อที่ Tank Truck และเปิด valve No. V1, V2
4. พนักงานปฏิบัติการตรวจสอบความดันของในไดรเวอร์ (ให้ถึง 13PCV 131-XX) อยู่ระหว่าง 4-6 kg/cm<sup>2</sup>
5. พนักงานปฏิบัติการทดสอบรั่ว (leak test loading arm liquid side และ vapor side) ด้วยน้ำสบู่ โดยพิจารณาหัวรั่ว dry-break No. B-1 และ B-2
6. เปิด Valve ในไดรเวอร์ No. N1 และ N2 โดยมีความดันใน line 4-6 kg/cm<sup>2</sup>
7. ใช้น้ำสบู่ตรวจสอบจุดต่อทุกจุดและที่หัว Dry break
8. ดำเนินการรั่วให้เปิด Valve ในไดรเวอร์ N1 และ N2 กรณีพบรั่วรั่วให้เปิด Valve vent No. V1, V2 เพื่อ Release pressure ใน Line จากนั้นแจ้งให้ Mechanic มาทำการแก้ไข

BD unloading from tank truck to BD storage tank 13-130 by Compressor	Page 4 of 6	Prepared by :
	Rev. : 07	Reviewed by:
	Effective : 15 May22	Approved by :
QWI-MF-PD-RM-015		

9. ดำเนินการรั่วให้เปิดหัว Nitrogen No. N-1 และ N-2 โดยให้ vent pressure ใน loading arm ทั้ง liquid side และ vapor side ให้ flare เพื่อ balance pressure ระหว่าง loading arm และ BD truck
10. พนักงานปฏิบัติการเปิด เปิด Excess flow valve line Vapor & Liquid line พร้อมกับและบันทึกค่าความดันของการในถังที่ Liquid line of tank truck
11. พนักงานปฏิบัติการเปิด Valve no. L2 และ Hand valve line vapor (13HV 130-10)
12. พนักงานปฏิบัติการต่อสายเปิด Valve line liquid No. T1 ที่ Tank Truck โดยให้ BD pressurize to 13-130 tank ก่อนจนกระทั่ง pressure ใน Tank truck balance กับ 13-130 tank
13. พนักงานปฏิบัติการต่อสายเปิด valve ที่ line vapor No. T-2
14. พนักงานปฏิบัติการแจ้ง Board man ให้ Field run 13M131 หรือ 13M231 (บันทึกเวลา)
- 14.1 Reset compressor
- 14.2 Start Compressor ภายใน 20 วินาทีหลังจากทำการ reset comp. และบันทึกค่าดังต่อไปนี้  
Pressure Discharge Comp.(P2) = .....kg/cm<sup>2</sup>  
Pressure Suction Comp. (P1) = .....kg/cm<sup>2</sup>  
Temp. Discharge Comp. (T2) = .....C.  
Temp. Suction Comp. (T1) = .....C.  
Oil Pressure Comp. = .....kg/cm<sup>2</sup>
15. พนักงานปฏิบัติการตรวจสอบ BD ใน tank truck จนลดโดยพิจารณาจาก
  - 9.1 ระดับใน 13-130 tank จะขึ้นประมาณ 3-5 นาที
  - 9.2 ตรวจสอบ Pressure suction และ Discharge of Compressor ขึ้น drop ลงมา
  - 9.3 ตรวจสอบเวลาการไหลจะประมาณ 30 นาทีต่อเที่ยว
16. พนักงานปฏิบัติการแจ้ง Boardman เปลี่ยน Set point ของ 13M131 หรือ 13M231 จาก Field run เป็น Stop (บันทึกเวลา)
17. พนักงานปฏิบัติการ บันทึกระดับสารในถัง 13-130 = ..... %
18. พนักงานปฏิบัติการ บันทึกอุณหภูมิของการในถัง 13-130 = ..... C.
19. พนักงานปฏิบัติการ ตรวจสอบความดันใน BD tank truck ก่อนการ Vent BD to flare ..... kg/cm<sup>2</sup>
20. พนักงานปฏิบัติการ ก่อนทำการ Vent BD to flare ให้ติดต่อ Boardman เพื่อเปิด steam to flare ตกไว้ก่อนที่ 40% IVP.

Interlock ๑๓ DCS

Instrument	Tag No.	Setpoint	Interlock
13-130 Level	13LI 130-01	>95%	Comp. trip
13-130 Level	13LSH 130-09	High	Comp. trip
Hand valve	13HV 130-10	Close	Comp. trip
LEL	13AI 131-13	>10%	Comp. trip

Interlock ที่ Panel Compressor

Instrument	Tag No.	Setpoint	Interlock
Ground	-	No Green Lamp	Comp. trip

BD unloading from tank truck to BD storage tank 13-130 by Compressor	Page 5 of 6	Prepared by :	
	Rev. : 07	Reviewed by:	
	Effective : 15 May'22	Approved by	
QWI-MF-PD-RM-015			

Compressor Press.	Discharge Pressure Comp.	High Discharge Press.	Comp. trip
Compressor Temp	Discharge Temp. Comp.	High Discharge Temp	Comp. trip
Compressor Press	Suction Press. Comp	Low Suction Press	Comp. trip
Compressor Oil Press	-	Low Oil Pressure	Comp. trip
Compressor Vibrator	-	High Vibration	Comp. trip
Liquid Trap	Level	High Level	Alarm
Liquid Trap	Level	High High Level	Comp. trip

➤ การตรวจสอบเมื่อ unload เสร็จ

II การตรวจสอบคันใน BD Tank Truck และ Loading Arm ที่ Flare

- 1) พนักงานปฏิบัติการ ปิด Valve liquid line No. L2
- 2) พนักงานปฏิบัติการ ปิด Hand valve line vapor (13HV(39-10))
- 3) พนักงานปฏิบัติการ ปิด Valve liquid line under tank truck No. T1
- 4) พนักงานปฏิบัติการ คอยๆ วัดว่าตัว 1/2" vent to flare No. V-2 (ห้ามเปิดเกินมากกว่า 50% valve) โดยให้สังเกตเวลาที่ปล่อย flare ต้องไม่เกิน 3 วินาที
- 5) พนักงานปฏิบัติการ รอจนกระทั่งความดันใน tank truck < 2.5 kg/cm<sup>2</sup>
- 6) พนักงานปฏิบัติการ ปิด Excess flow valve line Vapor & Liquid line
- 7) พนักงานปฏิบัติการ ปิด Valve Vapor line under tank truck No. T2
- 8) พนักงานปฏิบัติการ ทำการ Vent Loading Arm line liquid to flare โดยค่อยๆ วัดว่าตัว 1" No. V-1 (ห้ามเปิดเกินมากกว่า 50% valve) รอจน PG ต่ำกว่า 0.5 kg/cm<sup>2</sup> โดยให้สังเกตเวลาที่ปล่อย flare ต้องไม่เกิน 3 วินาที
- 9) พนักงานปฏิบัติการ ปล่อยตัว Dry-break ทั้ง Liquid และ Vapor line (ก่อนถอดสายจะมีความดันตกทั้งในสาย)
- 10) พนักงานปฏิบัติการ ปิดฝา Cap. ที่ T1, T2 of tank truck
- 11) พนักงานปฏิบัติการ ปล่อยสาย ground

➤ การตรวจสอบก่อนนำรถออกจากพื้นที่

- 12) ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ที่มีเชื่อมต่อกับ ISO Tank ได้ถูกถอดออกหมดเรียบร้อยแล้วโดยคืนตรวจสอบบริเวณ รอบๆ ISO Tank
- 13) พนักงานปฏิบัติการปิดวาล์วที่ติดตั้ง และนำรถเข้าใช้พื้นที่โดยปลอดภัย ที่ระบุไว้ในใบแจ้งเหตุฉุกเฉิน
- 14) พนักงานปฏิบัติการ ตรวจสอบระดับและบันทึกค่า LEL ก่อนแจ้งพนักงานขับรถคือ = 0% LEL
- 15) แจ้งให้พนักงานขับรถ นำรถ ISO Tank ออกไปจุ่มน้ำหรือบนที่ราบเรียบเพื่อตรวจสอบน้ำหนัก และบันทึกให้เป็นหลักฐาน

การปฏิบัติเมื่อพบการรั่วไหลฉุกเฉิน (Emergency Preparedness and Response)

การเตรียมการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (Emergency Preparedness and Response) กรณี Butadiene เกิด การรั่วไหล (Leakage) ขณะทำการ Unload ให้แจ้งถึง QWI-MF-PD-RM-003\_Emergency procedure for Butadiene

6. Owner  
Polymerization

BD unloading from tank truck to BD storage tank 13-130 by Compressor	Page 6 of 6	Prepared by :	
	Rev. : 07	Reviewed by:	
	Effective : 15 May'22	Approved by	
QWI-MF-PD-RM-015			

7. Documentation



QP-025#10, BD unloading by Comp

8. Concerned Areas  
Polymerization

---

เอกสารแนบที่ 3-17

Wastewater treatment efficiency record

---

### Treated Wastewater Analysis (Secondary treatment Effluent)

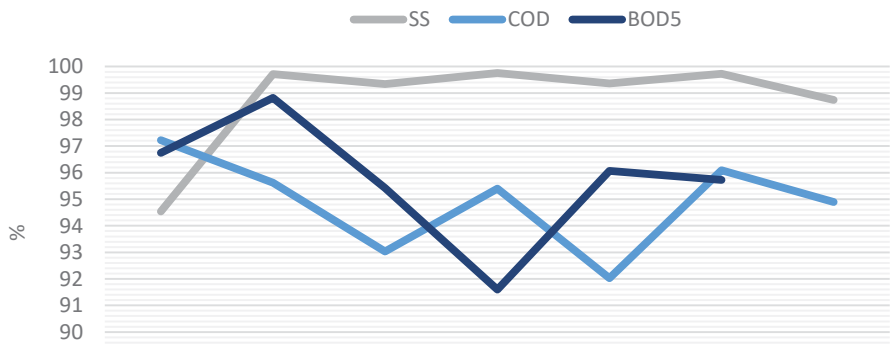
Average removal % of WWT		Unit	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	Average / Month
SS	Influent	mg/L	403.00	885.00	3,184.00	2,197.00	489.00	2,070.00	1,538.00
	Effluent	mg/L	22.00	2.50	21.00	5.40	3.10	5.70	9.95
	% EFF	%	94.54	99.72	99.34	99.75	99.37	99.72	98.74
COD	Influent	mg/L	2,198.00	1,004.00	1,234.00	1,501.00	602.00	1,252.00	1,298.50
	Effluent	mg/L	61.00	44.00	86.00	69.00	48.00	49.00	59.50
	% EFF	%	97.22	95.62	93.03	95.40	92.03	96.09	94.90
BOD	Influent	mg/L	440.00	215.00	1,354.00	306.00	119.00	254.00	448.00
	Effluent	mg/L	10.00	7.00	16.00	14.00	10.00	10.00	11.17
	% EFF	%	97.73	96.74	98.82	95.42	91.60	96.06	96.06

Wastewater Treatment Efficiency Record

Remove Efficiency Jan - Jun 2024

Parameter	SS	COD	BOD <sub>5</sub>
Jan	94.5	97.2	97.7
Feb	99.7	95.6	96.7
Mar	99.3	93.0	98.8
Apr	99.8	95.4	95.4
May	99.4	92.0	91.6
Jun	99.7	96.1	96.1
AVG.	98.7	94.9	95.7

Remove Efficiency Jan - Jun 2024



---

เอกสารแนบที่ 3-18

แผนการเก็บตัวอย่างน้ำเสียโดยโครงการ

---

<b>INEOS</b> <b>STYROLUTION</b> <b>INEOS Styrolution (Thailand) Co.,Ltd.</b> <b>4/2, I-8 Road, T. Map Ta Phut, A. Muang, Rayong 21150</b>	<b>Test Plan for INEOS Styrolution</b> <b>(Water and Waste Water)</b>	Effective date : 10-Dec-21 Rev. : 13 Page : 1 of 1
--	--	--

SAMPLE NAME	Normal condition	Sampling method	TEST ITEM	Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday	WI Number
1. EQ to rapid mix tank	Slightly color liquid , sediment , pale chemical odor	Composite Sampling 1000 mL Plastic Bottle (Automatic sampling)	1. SS		1			1			QWI-MF-QA&QC-080
			2. COD			1		1			QWI-MF-QA&QC-085
			3. TDS								QWI-MF-QA&QC-091
			4. Phosphate residual								QWI-MF-QA&QC-078
			5. BOD5				1		1		QWI-MF-QA&QC-076
			6. TKN			1			1		QWI-MF-QA&QC-088
			7. NH3-N				1				QWI-MF-QA&QC-073
			8. NO3-N				1				QWI-MF-QA&QC-071
			9. RAN		1						QWI-MF-QA&QC-083
			10. RSM		1						QWI-MF-QA&QC-084
2. DAF Effluent	Slightly color liquid , sediment	Composite Sampling 1000 mL Plastic Bottle (Automatic sampling)	1. SS		1			1			QWI-MF-QA&QC-080
			2. COD	1	1	1	1	1	1	1	QWI-MF-QA&QC-085
			3. BOD5				1		1		QWI-MF-QA&QC-076
			4. TKN			1					QWI-MF-QA&QC-088
			5. NH3-N				1				QWI-MF-QA&QC-073
			6. NO3-N				1				QWI-MF-QA&QC-071
			7. Phosphate residual			1					QWI-MF-QA&QC-078
			8. RAN		1						QWI-MF-QA&QC-083
			9. RSM		1						QWI-MF-QA&QC-084
			10. MLSS		1		1		1		QWI-MF-QA&QC-080
3. Aeration tank	Brown sediment separate water phase	Grab Sampling 1000 mL Plastic Bottle	2. MLVSS		1		1		1		QWI-MF-QA&QC-080
			3. SV30		1	1	1	1	1		Check by Utility
			4. DO		1	1	1	1	1		QWI-MF-QA&QC-074
			12. pH	1	1	1	1	1	1	1	QWI-MF-QA&QC-086
4. Hold Up Tank Effluent	Clear and colorless liquid , less sediment	Composite Sampling 1000 mL Plastic Bottle (Automatic sampling)	1. SS		1	1		1	1		QWI-MF-QA&QC-080
			2. COD	1	1	1	1	1	1	1	QWI-MF-QA&QC-085
			3. TDS			1		1			QWI-MF-QA&QC-091
			4. Phosphate residual			1					QWI-MF-QA&QC-078
			5. Total Iron		1			1			QWI-MF-QA&QC-069
			6. BOD5				1		1		QWI-MF-QA&QC-076
			7. TKN			1					QWI-MF-QA&QC-088
			8. NH3-N				1				QWI-MF-QA&QC-073
			9. NO3-N				1				QWI-MF-QA&QC-071
			10. RAN		1						QWI-MF-QA&QC-083
			11. RSM		1						QWI-MF-QA&QC-084
			12. pH	1	1	1	1	1	1	1	QWI-MF-QA&QC-086
5. Activated Sludge	Brown sediment separate water	Grab Sampling	1. MLSS				1				QWI-MF-QA&QC-080
6. Sludge holding & Thickening	Dark brown sediment	Grab Sampling	1. MLSS					1			QWI-MF-QA&QC-080
7. Sludge Digester	Dark brown sediment	Grab Sampling	1. MLSS					1			QWI-MF-QA&QC-080
8. Filter Cake	Dark brown semi-solid	Grab Sampling	1. % Moisture					1			QWI-MF-QA&QC-070
9. Effluent Sanitary Effluent	Clear and colorless liquid , less sediment	Grab Sampling 1000 mL Plastic Bottle	1. SS						1		QWI-MF-QA&QC-080
			2. COD						1		QWI-MF-QA&QC-085
			3. BOD5						1		QWI-MF-QA&QC-076
			4. pH						1		QWI-MF-QA&QC-086
11. Process water	Clear and colorless liquid	Grab Sampling 1000 mL Glass Bottle	1. pH	X	x	x	X	x	x	X	Check by Utility
			2. Total Hardness	x	x	x	x	x	x	x	Check by Utility
			3. Turbidity	X	x	x	X	x	x	X	Check by Utility
10. Influent Sanitary Influent	Clear and colorless liquid , less sediment	Grab Sampling 1000 mL Plastic Bottle	1. SS			1/month (Every Second Friday)					QWI-MF-QA&QC-080
			2. COD			1/month (Every Second Friday)					QWI-MF-QA&QC-085
			3. BOD5			1/month (Every Second Friday)					QWI-MF-QA&QC-076
			4. pH			1/month (Every Second Friday)					QWI-MF-QA&QC-066

Remark of Revision 13:

1. Add SV30 and DO at Aeration tank
2. Add pH at Effluent sanitary effluent
3. Revised WI numbers

Prepared by : Sirithip M.

Date : 10 Dec 2021

Approved by :

Date : 10 Dec 2021

---

เอกสารแนบที่ 3-19

ตัวอย่างผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ

---

### Total Hardnness for Process water

---

เอกสารแนบที่ 3-20

แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

---

## แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

1. 12-211 Booster pump

PPH	Notification	Order	Type	Cost Center	P A	Sort field	Description of Technical Object	Description	User Status	PG	Mn.wk.ct	Sched. start	Sched. finish
-----	--------------	-------	------	-------------	-----	------------	---------------------------------	-------------	-------------	----	----------	--------------	---------------

The screenshot displays the SAP Charge Reliability Based Maintenance 40918091: Operation Overview interface. At the top, there's a title bar with the text "Charge Reliability Based Maintenance 40918091: Operation Overview". Below this, a navigation bar contains tabs for Header Data, Operations, Components, Costs, Partner, Objects, Additional Data, Location, Planning, Control, and Enhancement. The main area shows a table with columns: Act., SQP, Work Ctr., Plant, Cont..., StTextK, S., Operation Short Text, Lo..., Actual work, Work, Un, Nu., Dur. The table is currently empty. At the bottom, there are several buttons: General, Internal, External, Dates, Act. Data, Enhancement, Catalog, and Create Follow-On Order.

Group			PUMP			Booster pump SUPER			Grp.Count: 49					
Operat. Overview Maint. Packages														
			1M	2M	3M	6M	1Y	2Y	3Y	4Y	5Y	6Y	10	12
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

2. 12-112.32 Return sludge pump

PIPI	Notification	Order	Type	Cost Center	P A	Sort field	Description of Technical Object	Description	User status	PG	Mn.wk.ct	Sched. start	Sched. finish
------	--------------	-------	------	-------------	-----	------------	---------------------------------	-------------	-------------	----	----------	--------------	---------------

The screenshot displays the SAP interface for "Change Reliability Based Maintenance 40918108: Operation Overview". The top header bar includes standard SAP navigation icons and the title. Below the header, there are input fields for "Order" and "Sys.Status", both containing the value "CORE". A secondary menu bar contains tabs: "Header Data", "Operations", "Components", "Costs", "Partner", "Objects", "Additional Data", "Location", "Planning", "Control", and "Enhancement". The main area features a table with columns: "Act.", "SDP", "Work Ctr", "Plant", "Cont...", "SText:", "S...", "Operation Short Test", "Lo...", "Actual work", "Work", "Un", "Re...", "Dur.", and a final icon column. The table body is currently empty. At the bottom, a navigation bar includes buttons for "General", "Internal", "External", "Dates", "Act. Data", and "Enhancement", along with a "Catalog" button and a yellow "Create Follow-On Order" button.

[illegible]

3. 12-108.2 Daf skimmer

[illegible]

Change Reliability Based Maintenance 40918125: Operation Overview

Complete (business)

HeadData Operations Components Costs Partner Objects Additional Data Location Planning Control Enhancement

Act. SOP Work Ctr Plant Cont... STText S... Operation SHOT Text Le... Actual work Work Un... Dur.

General Internal External Dates Act. Data Enhancement Catalog Create Pollen-On Order

Group	SKIMMER	Daf skimmer 12-108.2	Grp.Count	1
Operat. Overview Maint. Packages				
Op.	SOp	Operation Description	1M	2M
			3M	6M
			1Y	2Y
			3Y	4Y
			5Y	6Y
			10	12

[illegible]

Group PUMP Centrifugal pump DURCO 2K43-82RV			Grp.Countr 45											
Operat. Overview Maint. Packages														
Op.	SOP	Operation Description	1M	2M	3M	6M	1Y	2Y	3Y	4Y	5Y	6Y	10	12
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

[illegible]

Group		PUMP Centrifugal pump DURCO 2K4X3-82RV		Grp.Count: 45										
Operat. Overview Maint. Packages														
Op.	5Op	Operation Description	1M	2M	3M	6M	1Y	2Y	3Y	4Y	5Y	6Y	10	12
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

---

เอกสารแนบที่ 3-21

ใบอนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล

หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

---



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-1126

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อินนิออส สโตร์โรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82070000125470

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้ ( Wooden Packaging)	300,000	011	10210004225564	
2	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่เป็นเอน (Plastic Packaging)	150,000	011	10210004225564	
3	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง (Paper Packaging)	6,000	011	10210004225564	
4	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	450,000	042	72080000125455	
5	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	25,000	042	72080000125455	
6	150111	กระป๋องสเปรย์ใช้แล้ว (Used spray can)	2,000	049	72080000125455	
7	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	50,000	071	10250006425606	
8	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	50,000	071	72080000125604	
9	150203	แผ่นกรองและวัสดุกรอง (Filter)	10,000	071	10250006425606	
10	070204	ตัวทำลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	300,000	042	10190189425629	
11	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	25,000	042	10250004625603	
12	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	1,000	049	72080000125455	
13	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	1,000	049	10250004625603	
14	070213	ของเสียจำพวกพลาสติก (Plastic Waste)	1,300,000	049	10210002025511	
15	160216	ชิ้นส่วนที่ถอดแยกจากอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	5,000	011	10210004225564	
16	070204	ตัวทำลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	450,000	049	10200001425572	
17	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	250,000	042	10250004625603	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	5,000	049	10200001425572	
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	5,000	049	10190189425629	
20	070608	จารบีใช้งานแล้ว (Used grease)	0,500	042	72080000125455	
21	070212	Wastewater sludge	2,800,000	071	72080000125604	
22	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	150,000	042	72080000125455	
23	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	150,000	042	10250004625603	
24	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	30,000	039	10200002325490	

25	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	20,000	039	72080000125455	
26	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	20,000	039	10250004625603	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- 021 เก็บเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
- 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปยังโรงงานเพื่อใช้ซ้ำ (reuse container, to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาเผา (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 045 วัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยตรง (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
- 047 วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใช้ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใช้ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรดต่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ที่ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเมมเบรนหรือเมมเบรนที่ใช้แล้ว (spent resin or membrane regeneration)
- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพหรือเมมเบรนที่ใช้แล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 วัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับมาใช้ใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำจัดน้ำเสียทางเคมี/ไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำมาบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment)
- 065 นำมาบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- 066 เข้ากระบวนการบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 ปรับเสถียรหรือรีไซเคิลทางเคมีโดยใช้เซเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีอื่นใด ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- 071 สกปรกตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 สกปรกอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- 073 สกปรกอย่างปลอดภัย เพื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาหรือหม้อต้ม หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- 077 ฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นใต้พิภพ (deep well or underground injection, sea-bed insertion)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวบรวมและส่งมอบแก่ประเทศ (collect and export)
- 082 กู้คืนพื้นที่ดิน (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 ทดลองสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษาวิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่น

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำมาด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้ดำเนินการใช้คำสั่งบังคับประมาณราคา 37 หรือชุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้ดำเนินการไม่ยินยอมรับนำด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาต ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ประกอบการไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่แจ้งประกอบในส่วนของขาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

- 99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์  
ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้ดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้ดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมขอรับการพิจารณาจากผู้ดำเนินการและ ผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เก็บของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการทางของเสียจากการบำบัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (ว.6)

- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 ล้านบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-1126

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท อินนิออส สโด้โรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82070000125470

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้ ( Wooden Packaging)	25.000	011	10210004225564	
2	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน (Plastic Packaging)	12.500	011	10210004225564	
3	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง (Paper Packaging)	0.500	011	10210004225564	
4	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	40.000	042	72080000125455	
5	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	2.000	042	72080000125455	
6	150111	กระป๋องสเปรย์ใช้แล้ว (Used spray can)	0.150	049	72080000125455	
7	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	3.000	071	10250006425606	
8	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	3.000	071	72080000125604	
9	150203	แผ่นกรองและวัสดุกรอง (Filter)	0.000	071	10250006425606	
10	070204	ตัวทำละลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	25.000	042	10190189425629	
11	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	2.000	042	10250004625603	
12	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	0.000	049	72080000125455	
13	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	0.000	049	10250004625603	
14	070213	ของเสียจากพลาสติก (Plastic Waste)	110.000	049	10210002025511	
15	160216	ชิ้นส่วนที่ถอดแยกจากอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช่ใช้งานแล้ว	0.000	011	10210004225564	
16	070204	ตัวทำละลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	37.500	049	10200001425572	

17	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	21.000	042	10250004625603	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	0.000	049	10200001425572	
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	0.000	049	10190189425629	
20	070608	จารบีใช้งานแล้ว (Used grease)	0.000	042	72080000125455	
21	070212	Wastewater sludge	240.000	071	72080000125604	
22	150110	กระดาษปนเปื้อน/สิ่งปนเปื้อนบรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	12.500	042	72080000125455	
23	150110	กระดาษปนเปื้อน/สิ่งปนเปื้อนบรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	12.500	042	10250004625603	
24	150110	กระดาษปนเปื้อน/สิ่งปนเปื้อนบรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	2.500	039	10200002325490	
25	150110	กระดาษปนเปื้อน/สิ่งปนเปื้อนบรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	1.700	039	72080000125455	
26	150110	กระดาษปนเปื้อน/สิ่งปนเปื้อนบรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	1.700	039	10250004625603	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณাবับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-1126

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท อินนิออส สโด้โรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82070000125470

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้ ( Wooden Packaging)	25.000	011	10210004225564	
2	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน (Plastic Packaging)	12.500	011	10210004225564	
3	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง (Paper Packaging)	0.500	011	10210004225564	

4	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	40.000	042	72080000125455	
5	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	2.000	042	72080000125455	
6	150111	กระป๋องสเปรย์ใช้แล้ว (Used spray can)	0.150	049	72080000125455	
7	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	3.000	071	10250006425606	
8	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	3.000	071	72080000125604	
9	150203	แผ่นกรองและวัสดุกรอง (Filter)	1.000	071	10250006425606	
10	070204	ตัวทำลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	25.000	042	10190189425629	
11	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	2.000	042	10250004625603	
12	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	0.000	049	72080000125455	
13	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	0.000	049	10250004625603	
14	070213	ของเสียจากพลาสติก (Plastic Waste)	110.000	049	10210002025511	
15	160216	ชิ้นส่วนที่ถอดแยกจากอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	011	10210004225564	
16	070204	ตัวทำลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	37.500	049	10200001425572	
17	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	21.000	042	10250004625603	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	0.000	049	10200001425572	
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	0.000	049	10190189425629	
20	070608	จารบีใช้งานแล้ว (Used grease)	0.000	042	72080000125455	
21	070212	Wastewater sludge	240.000	071	72080000125604	
22	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	12.500	042	72080000125455	
23	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	12.500	042	10250004625603	
24	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	2.500	039	10200002325490	
25	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	1.700	039	72080000125455	
26	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	1.700	039	10250004625603	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567 ถึงวันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณานับใบอนุญาตโดยระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-1126

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อินนิออส สโด้โรลชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82070000125470

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้ ( Wooden Packaging)	25.000	011	10210004225564	
2	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน (Plastic Packaging)	12.500	011	10210004225564	
3	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง (Paper Packaging)	0.500	011	10210004225564	
4	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	40.000	042	72080000125455	
5	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	2.000	042	72080000125455	
6	150111	กระป๋องสเปรย์ใช้แล้ว (Used spray can)	0.150	049	72080000125455	
7	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	3.000	071	10250006425606	
8	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	3.000	071	72080000125604	
9	150203	แผ่นกรองและวัสดุกรอง (Filter)	0.000	071	10250006425606	
10	070204	ตัวทำลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	25.000	042	10190189425629	
11	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	2.000	042	10250004625603	
12	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	0.000	049	72080000125455	
13	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	0.000	049	10250004625603	
14	070213	ของเสียจากพลาสติก (Plastic Waste)	110.000	049	10210002025511	
15	160216	ชิ้นส่วนที่ถอดแยกจากอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	1.000	011	10210004225564	
16	070204	ตัวทำลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	37.500	049	10200001425572	
17	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	21.000	042	10250004625603	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	0.000	049	10200001425572	
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	0.000	049	10190189425629	
20	070608	จารบีใช้งานแล้ว (Used grease)	0.000	042	72080000125455	
21	070212	Wastewater sludge	240.000	071	72080000125604	
22	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	12.500	042	72080000125455	
23	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	12.500	042	10250004625603	
24	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	2.500	039	10200002325490	
25	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	1.700	039	72080000125455	
26	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	1.700	039	10250004625603	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2567 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-1126

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อินนิออส สโด้โรลชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82070000125470

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้ ( Wooden Packaging)	25.000	011	10210004225564	
2	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่เป็นเบื้อน (Plastic Packaging)	12.500	011	10210004225564	
3	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง (Paper Packaging)	0.500	011	10210004225564	
4	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	40.000	042	72080000125455	
5	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	2.000	042	72080000125455	
6	150111	กระป๋องสเปรย์ใช้แล้ว (Used spray can)	0.150	049	72080000125455	
7	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	3.000	071	10250006425606	
8	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	3.000	071	72080000125604	
9	150203	แผ่นกรองและวัสดุกรอง (Filter)	1.000	071	10250006425606	
10	070204	ตัวทำละลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	25.000	042	10190189425629	
11	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	2.000	042	10250004625603	
12	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	0.000	049	72080000125455	
13	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	0.000	049	10250004625603	
14	070213	ของเสียจำพวกพลาสติก (Plastic Waste)	110.000	049	10210002025511	
15	160216	ชิ้นส่วนที่ถอดแยกจากอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	011	10210004225564	
16	070204	ตัวทำละลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	37.500	049	10200001425572	
17	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	21.000	042	10250004625603	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	0.500	049	10200001425572	

19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	0.500	049	10190189425629	
20	070608	จารบีใช้งานแล้ว (Used grease)	0.000	042	72080000125455	
21	070212	Wastewater sludge	240.000	071	72080000125604	
22	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	12.500	042	72080000125455	
23	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	12.500	042	10250004625603	
24	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	2.500	039	10200002325490	
25	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	1.700	039	72080000125455	
26	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	1.700	039	10250004625603	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2567 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-1126

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อินนิออส สโด้โรลชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82070000125470

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้ ( Wooden Packaging)	25.000	011	10210004225564	
2	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่เป็นเบื้อน (Plastic Packaging)	12.500	011	10210004225564	
3	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง (Paper Packaging)	0.500	011	10210004225564	
4	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	40.000	042	72080000125455	
5	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	2.000	042	72080000125455	

6	150111	กระป๋องสเปรย์ใช้แล้ว (Used spray can)	0.150	049	72080000125455
7	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	3.000	071	10250006425606
8	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	3.000	071	72080000125604
9	150203	แผ่นกรองและวัสดุกรอง (Filter)	0.000	071	10250006425606
10	070204	ตัวทำลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	25.000	042	10190189425629
11	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	2.000	042	10250004625603
12	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	0.000	049	72080000125455
13	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	0.000	049	10250004625603
14	070213	ของเสียจากพลาสติก (Plastic Waste)	110.000	049	10210002025511
15	160216	ชิ้นส่วนที่ถอดแยกจากอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	011	10210004225564
16	070204	ตัวทำลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	37.500	049	10200001425572
17	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	21.000	042	10250004625603
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	0.000	049	10200001425572
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	0.000	049	10190189425629
20	070608	จารบีใช้งานแล้ว (Used grease)	0.000	042	72080000125455
21	070212	Wastewater sludge	240.000	071	72080000125604
22	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	12.500	042	72080000125455
23	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	12.500	042	10250004625603
24	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	2.500	039	10200002325490
25	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	1.700	039	72080000125455
26	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	1.700	039	10250004625603

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2567 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2567  
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-1126

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อินนิออส สโโครชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82070000125470

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้ ( Wooden Packaging)	25.000	011	10210004225564	
2	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน (Plastic Packaging)	12.500	011	10210004225564	
3	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง (Paper Packaging)	0.500	011	10210004225564	
4	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	40.000	042	72080000125455	
5	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	2.000	042	72080000125455	
6	150111	กระป๋องสเปรย์ใช้แล้ว (Used spray can)	0.150	049	72080000125455	
7	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	3.000	071	10250006425606	
8	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	3.000	071	72080000125604	
9	150203	แผ่นกรองและวัสดุกรอง (Filter)	1.000	071	10250006425606	
10	070204	ตัวทำลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	25.000	042	10190189425629	
11	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	2.000	042	10250004625603	
12	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	0.500	049	72080000125455	
13	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	0.500	049	10250004625603	
14	070213	ของเสียจากพลาสติก (Plastic Waste)	110.000	049	10210002025511	
15	160216	ชิ้นส่วนที่ถอดแยกจากอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	1.000	011	10210004225564	
16	070204	ตัวทำลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	37.500	049	10200001425572	
17	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	21.000	042	10250004625603	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	0.000	049	10200001425572	
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	0.000	049	10190189425629	
20	070608	จารบีใช้งานแล้ว (Used grease)	0.000	042	72080000125455	
21	070212	Wastewater sludge	240.000	071	72080000125604	
22	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	12.500	042	72080000125455	
23	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	12.500	042	10250004625603	
24	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	2.500	039	10200002325490	
25	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	1.700	039	72080000125455	
26	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	1.700	039	10250004625603	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2567 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2567  
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-1126

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท อินนิออส สโโครลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82070000125470  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้ (Wooden Packaging)	25.000	011	10210004225564	
2	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน (Plastic Packaging)	12.500	011	10210004225564	
3	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง (Paper Packaging)	0.500	011	10210004225564	
4	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	40.000	042	72080000125455	
5	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	2.000	042	72080000125455	
6	150111	กระป๋องสเปรย์ใช้แล้ว (Used spray can)	0.150	049	72080000125455	
7	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	3.000	071	10250006425606	
8	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	3.000	071	72080000125604	
9	150203	แผ่นกรองและวัสดุกรอง (Filter)	0.000	071	10250006425606	
10	070204	ตัวทำละลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	25.000	042	10190189425629	
11	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	2.000	042	10250004625603	
12	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	0.000	049	72080000125455	
13	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	0.000	049	10250004625603	
14	070213	ของเสียจากพลาสติก (Plastic Waste)	110.000	049	10210002025511	
15	160216	ชิ้นส่วนที่ถอดแยกจากอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	011	10210004225564	
16	070204	ตัวทำละลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	37.500	049	10200001425572	
17	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	21.000	042	10250004625603	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	1.000	049	10200001425572	
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	1.000	049	10190189425629	
20	070608	จารบีใช้งานแล้ว (Used grease)	0.000	042	72080000125455	
21	070212	Wastewater sludge	240.000	071	72080000125604	
22	150110	กระดาษปนเปื้อน/สิ่งปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	12.500	042	72080000125455	

		bag/drum/Container)				
23	150110	กระดาษปนเปื้อน/สิ่งปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	12.500	042	10250004625603	
24	150110	กระดาษปนเปื้อน/สิ่งปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	2.500	039	10200002325490	
25	150110	กระดาษปนเปื้อน/สิ่งปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	1.700	039	72080000125455	
26	150110	กระดาษปนเปื้อน/สิ่งปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	1.700	039	10250004625603	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2567 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณานับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-1126

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท อินนิออส สโโครลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82070000125470  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้ (Wooden Packaging)	25.000	011	10210004225564	
2	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน (Plastic Packaging)	12.500	011	10210004225564	
3	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง (Paper Packaging)	0.500	011	10210004225564	
4	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	40.000	042	72080000125455	
5	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	2.000	042	72080000125455	
6	150111	กระป๋องสเปรย์ใช้แล้ว (Used spray can)	0.150	049	72080000125455	
7	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	3.000	071	10250006425606	
8	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	3.000	071	72080000125604	
9	150203	แผ่นกรองและวัสดุกรอง (Filter)	1.000	071	10250006425606	

10	070204	ตัวทำละลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	25.000	042	10190189425629	
11	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	2.000	042	10250004625603	
12	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	0.000	049	72080000125455	
13	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	0.000	049	10250004625603	
14	070213	ของเสียจากพลาสติก (Plastic Waste)	110.000	049	10210002025511	
15	160216	ชิ้นส่วนที่ถอดแยกจากอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	011	10210004225564	
16	070204	ตัวทำละลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	37.500	049	10200001425572	
17	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	21.000	042	10250004625603	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	0.000	049	10200001425572	
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	0.000	049	10190189425629	
20	070608	จารบีใช้งานแล้ว (Used grease)	0.000	042	72080000125455	
21	070212	Wastewater sludge	240.000	071	72080000125604	
22	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	12.500	042	72080000125455	
23	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	12.500	042	10250004625603	
24	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	2.500	039	10200002325490	
25	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	1.700	039	72080000125455	
26	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	1.700	039	10250004625603	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2567 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2567  
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-1126

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
 บริษัท อินนิออส สโโครลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82070000125470

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้ ( Wooden Packaging)	25.000	011	10210004225564	
2	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน (Plastic Packaging)	12.500	011	10210004225564	
3	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง (Paper Packaging)	0.400	011	10210004225564	
4	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	40.000	042	72080000125455	
5	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	2.000	042	72080000125455	
6	150111	กระป๋องสเปรย์ใช้แล้ว (Used spray can)	0.150	049	72080000125455	
7	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	3.000	071	10250006425606	
8	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	3.000	071	72080000125604	
9	150203	แผ่นกรองและวัสดุกรอง (Filter)	0.000	071	10250006425606	
10	070204	ตัวทำละลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	25.000	042	10190189425629	
11	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	2.000	042	10250004625603	
12	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	0.000	049	72080000125455	
13	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	0.000	049	10250004625603	
14	070213	ของเสียจากพลาสติก (Plastic Waste)	110.000	049	10210002025511	
15	160216	ชิ้นส่วนที่ถอดแยกจากอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	1.000	011	10210004225564	
16	070204	ตัวทำละลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	37.500	049	10200001425572	
17	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	21.000	042	10250004625603	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	0.000	049	10200001425572	
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	0.000	049	10190189425629	
20	070608	จารบีใช้งานแล้ว (Used grease)	0.000	042	72080000125455	
21	070212	Wastewater sludge	240.000	071	72080000125604	
22	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	12.500	042	72080000125455	
23	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	12.500	042	10250004625603	
24	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	2.500	039	10200002325490	
25	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	1.700	039	72080000125455	
26	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	1.700	039	10250004625603	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2567 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2567  
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-1126

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท อินนิออส สโตร์โรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82070000125470  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้ ( Wooden Packaging)	25.000	011	10210004225564	
2	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่เป็นเบื้อน (Plastic Packaging)	12.500	011	10210004225564	
3	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง (Paper Packaging)	0.200	011	10210004225564	
4	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	40.000	042	72080000125455	
5	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	2.000	042	72080000125455	
6	150111	กระป๋องสเปรย์ใช้แล้ว (Used spray can)	0.150	049	72080000125455	
7	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	3.000	071	10250006425606	
8	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	3.000	071	72080000125604	
9	150203	แผ่นกรองและวัสดุกรอง (Filter)	2.000	071	10250006425606	
10	070204	ตัวทำลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	25.000	042	10190189425629	
11	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	2.000	042	10250004625603	
12	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	0.000	049	72080000125455	
13	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	0.000	049	10250004625603	
14	070213	ของเสียจำพวกพลาสติก (Plastic Waste)	110.000	049	10210002025511	
15	160216	ชิ้นส่วนที่ถอดแยกจากอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	011	10210004225564	
16	070204	ตัวทำลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	37.500	049	10200001425572	
17	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	21.000	042	10250004625603	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	1.000	049	10200001425572	
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	1.000	049	10190189425629	
20	070608	จารบีใช้งานแล้ว (Used grease)	0.000	042	72080000125455	
21	070212	Wastewater sludge	240.000	071	72080000125604	
22	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	12.500	042	72080000125455	
23	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	12.500	042	10250004625603	
24	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	2.500	039	10200002325490	

25	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	1.700	039	72080000125455	
26	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	1.700	039	10250004625603	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณามบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-1126

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท อินนิออส สโตร์โรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82070000125470  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้ ( Wooden Packaging)	25.000	011	10210004225564	
2	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่เป็นเบื้อน (Plastic Packaging)	12.500	011	10210004225564	
3	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง (Paper Packaging)	0.200	011	10210004225564	
4	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	30.000	042	72080000125455	
5	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	2.000	042	72080000125455	
6	150111	กระป๋องสเปรย์ใช้แล้ว (Used spray can)	0.150	049	72080000125455	
7	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	10.000	071	10250006425606	
8	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	10.000	071	72080000125604	
9	150203	แผ่นกรองและวัสดุกรอง (Filter)	2.000	071	10250006425606	
10	070204	ตัวทำลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	25.000	042	10190189425629	
11	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	2.000	042	10250004625603	
12	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	0.000	049	72080000125455	
13	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	0.000	049	10250004625603	

14	070213	ของเสียจำพวกพลาสติก (Plastic Waste)	90.000	049	10210002025511	
15	160216	ชิ้นส่วนที่ถอดแยกจากอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	1.000	011	10210004225564	
16	070204	ตัวทำลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	37.500	049	10200001425572	
17	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	21.000	042	10250004625603	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	2.000	049	10200001425572	
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	2.000	049	10190189425629	
20	070608	จารบีใช้งานแล้ว (Used grease)	0.000	042	72080000125455	
21	070212	Wastewater sludge	160.000	071	72080000125604	
22	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	12.500	042	72080000125455	
23	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	12.500	042	10250004625603	
24	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	2.500	039	10200002325490	
25	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	1.700	039	72080000125455	
26	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	1.700	039	10250004625603	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567  
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-1126

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
 บริษัท อินนิออส สโได้โรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82070000125470

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
--------------	--	--------------------------------------	-------------	-------------------	-----------------	--------

1	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้ ( Wooden Packaging)	25.000	011	10210004225564	
2	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน (Plastic Packaging)	12.500	011	10210004225564	
3	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง (Paper Packaging)	1.200	011	10210004225564	
4	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	20.000	042	72080000125455	
5	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	3.000	042	72080000125455	
6	150111	กระป๋องสเปรย์ใช้แล้ว (Used spray can)	0.350	049	72080000125455	
7	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	10.000	071	10250006425606	
8	170604	ฉนวนกันความร้อน (Insulation)	10.000	071	72080000125604	
9	150203	แผ่นกรองและวัสดุกรอง (Filter)	2.000	071	10250006425606	
10	070204	ตัวทำลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	25.000	042	10190189425629	
11	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminated material)	3.000	042	10250004625603	
12	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	0.500	049	72080000125455	
13	160215	หลอดไฟ (Expired fluorescent lamp)	0.500	049	10250004625603	
14	070213	ของเสียจำพวกพลาสติก (Plastic Waste)	110.000	049	10210002025511	
15	160216	ชิ้นส่วนที่ถอดแยกจากอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	1.000	011	10210004225564	
16	070204	ตัวทำลายที่เหลือจากปฏิกิริยา (Spent monomer and Reactor drainage)	37.500	049	10200001425572	
17	070208	ตะกอนที่เหลือจากปฏิกิริยา (Waste latex and ABS Coagulum)	19.000	042	10250004625603	
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	0.500	049	10200001425572	
19	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว (Used oil)	0.500	049	10190189425629	
20	070608	จารบีใช้งานแล้ว (Used grease)	0.500	042	72080000125455	
21	070212	Wastewater sludge	240.000	071	72080000125604	
22	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	12.500	042	72080000125455	
23	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	12.500	042	10250004625603	
24	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	2.500	039	10200002325490	
25	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	1.300	039	72080000125455	
26	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน/ถังปนเปื้อน/บรรจุภัณฑ์ (Chemical contaminated paper bag/drum/Container)	1.300	039	10250004625603	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2567  
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



---

## เอกสารแนบที่ 3-22

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูล และขยะอันตราย  
(Manifest Form) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

---

15 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง รายงานการจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่แนบมาด้วย สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย ขยะไม่อันตราย และขยะมูลฝอย

บริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-1/2547-  
นนพ. และรหัสประจำตัวผู้ก่อกำเนิดสากลของเสีย DIW-G-054802236 ซึ่งประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ABS/SAN สถานีถัง  
โรงงาน เลขที่ 4/2 ถนน โอ-แปด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 038-  
910700

ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2567

1. ขยะอันตราย ปริมาณ	60,955	กิโลกรัม
2. ขยะไม่อันตราย ปริมาณ	253,040	กิโลกรัม
3. ขยะมูลฝอย ปริมาณ	3,660	กิโลกรัม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง



ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายขาย และความปลอดภัย

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

ก.นอ.ข.ผ.04

## ขยะมูลฝอย

Manifest Form ประจำเดือน มกราคม 2567

ชื่อ บริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 42(1)-1/2547-นนพ.

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับการ ขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	เศษอาหาร, เศษขยะมูลฝอยทั่วไป (ที่ไม่มีการปนเปื้อนสารเคมี)	12	3,660	เทศบาล ต.มาบตาพุด
รวมทั้งสิ้น		12	3,660	

ผู้รับผิดชอบ



ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษจากอุตสาหกรรม

- หมายเหตุ: 1. กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการ  
ประมวลผล
2. ปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น ได้จากการประมาณโดยคร่าว ๆ โดยจะคำนวณ จากผลรวมของค่าเฉลี่ยค่าของเสียที่มีโอกาส  
เกิดขึ้นต่อจำนวนพนักงานของบริษัท อินนิออส สไตรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040

งปส. สนนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ข.ผ.04

ขยะทั่วไป

Manifest Form ประจำปี เดือน มกราคม 2567

ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
เลขที่ ๑๑.6501-18524-ขอ4 บริษัท อินนิออส สโตร์โรจัน (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 42(1)-1/2547-นพท.

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	เศษไม้/พาลเลตไม้	4	8,840	บริษัท สามเศ วิโซคิล จำกัด
2	เศษเหล็ก และ อลูมิเนียม	1	2,260	บริษัท สามเศ วิโซคิล จำกัด
3	เศษถุงพลาสติก/พลาสติก/พลาสติคที่ไม่ใช่แล้ว	2	2,570	บริษัท สามเศ วิโซคิล จำกัด
4	เศษกระดาษ	1	2,220	บริษัท สามเศ วิโซคิล จำกัด
5	สายไฟเก่าที่ไม่ใช้งานแล้ว	0	0	บริษัท สามเศ วิโซคิล จำกัด
6	เศษพลาสติก/เม็ดพลาสติก	8	73,660	บริษัท เอลเค เคมิคัล เอ็นจิเนียริง
		0	0	บริษัท ราชู จำกัด
7	Insulation	0	0	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
		0	0	อีสเทิร์น ซิเมนต์ แอนด์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
8	Filter	0	0	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
9	Off Spec Polymer	0	0	อีสเทิร์น ซิเมนต์ แอนด์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
10	เศษวัสดุไม้แป้นเบื่อน	0	0	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
11	Sludge cake	8	173,390	อีสเทิร์น ซิเมนต์ แอนด์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
		0	0	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	24	263,040	

หมายเหตุ : \* คือ น้ำหนักประมาณการ

ผู้รับผิดชอบ

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040

งปส. สนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ข.ผ.04

ขยะอันตราย

Manifest Form ประจำปี เดือน มกราคม 2567

ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรมเลขที่ ๑๑.6501-18524-ขอ4 บริษัท อินนิออส สโตร์โรจัน (ประเทศไทย) จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 42(1)-1/2547-นพท.

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1.	Sludge cake	0	0	บริษัท อินทรี ฮีโดไฮเดรล จำกัด
2.	Used oil	0	0	บริษัท เอสพีแอนด์พี เทคโนโลยี จำกัด
3.	Spent monomer	0	0	บริษัท เอสพีแอนด์พี เทคโนโลยี จำกัด
		2	12,985*	บริษัท พี พาวเวอร์ โปรเซสซิ่ง เอนไวรอน จำกัด
4.	Chemical contaminated paper bag	1	2,220	อีลพิร์น ซิเมนต์ แอนด์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
5.	Chemical contaminated drum	0	0	อีลพิร์น ซิเมนต์ แอนด์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
6.	Used spray can	0	0	อีลพิร์น ซิเมนต์ แอนด์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
7.	ABS Coagulum waste	0	0	อีลพิร์น ซิเมนต์ แอนด์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
8.	Chemical contaminated material	0	0	อีลพิร์น ซิเมนต์ แอนด์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
9.	Expired fluorescent lamp	0	0	อีลพิร์น ซิเมนต์ แอนด์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
10.	Contaminated empty drum	0	0	บริษัท ทรีกาจูน จำกัด 2002
11.	Waste Latex	0	0	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
		3	25,080	อีลพิร์น ซิเมนต์ แอนด์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
12.	Reactor drainage	2	20,710*	บริษัท พี พาวเวอร์ โปรเซสซิ่ง เอนไวรอน จำกัด
		0	0	บริษัท เอสพีแอนด์พี เทคโนโลยี จำกัด
13.	Chemical contaminated rag	0	0	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
		0	0	อีลพิร์น ซิเมนต์ แอนด์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
14.	Used grease	0	0	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
15.	Expired ethylene glycol and propylene glycol	0	0	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
16.	Expired Chemical	0	0	อีลพิร์น ซิเมนต์ แอนด์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
รวมทั้งสิ้น		8	60,995	

หมายเหตุ : \* คือ น้ำหนักประมาณการ

ผู้รับผิดชอบ

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล.

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040

งปส. สนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

12 เมษายน 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่แนบมาด้วย สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย ขยะไม่อันตราย และขยะมูลฝอย

บริษัท อินนิออส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-1/2547-  
นพ. และรหัสประจำตัวผู้กักกักเนติกของเสีย DMW-G-054802236 ซึ่งประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ABS/SAN สถานที่ตั้ง  
โรงงาน เลขที่ 4/2 ถนน โอ-แปด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 038-  
910700

ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2567

1. ขยะอันตราย ปริมาณ	43,005	กิโลกรัม
2. ขยะไม่อันตราย ปริมาณ	295,660	กิโลกรัม
3. ขยะมูลฝอย ปริมาณ	3,756	กิโลกรัม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง



ผู้จัดการแผนกอาชีวอนามัย และความปลอดภัย



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขฟ.04

### ขยะมูลฝอย

Manifest Form ประจำเดือน มีนาคม 2567

ชื่อ บริษัท อินนิออส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 42(1)-1/2547-นพ.

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	เศษอาหาร, เศษขยะมูลฝอยทั่วไป (ที่ไม่มีการปนเปื้อนสารเคมี)	13	3,756	เทศบาล มาบตาพุด
รวมทั้งสิ้น		13	3,5500	

ผู้รับผิดชอบ

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัย

หมายเหตุ: 1. กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการ  
ประมวลผล  
2. ปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น ได้จากการประมาณโดยคร่าว ๆ โดยจะคำนวณ จากผลรวมของค่าเฉลี่ยจาก ของเสียที่มีโอกาส  
เกิดขึ้นต่อจำนวนพนักงานของบริษัท อินนิออส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040

งปส. สนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขผ.04

ขยะอันตราย

Manifest Form ประจำปี 2567

ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน การโรงงานอุตสาหกรรม  
เลขที่ อก.6501-18524 ของ บริษัท อินนิออส สโตนูซี (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 42(1)-1/2547-บพ.

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวน/กับกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	เศษไม้/พลาสติค	14	24,720	บริษัท สามัค วิจัยเคมี จำกัด
2	เศษเหล็ก และ อลูมิเนียม	1	1,300	บริษัท สามัค วิจัยเคมี จำกัด
3	เศษถุงพลาสติก/พลาสติก/พลาสติคที่ไม่ใช่ แล้ว	6	5,130	บริษัท สามัค วิจัยเคมี จำกัด
4	เศษกระดาษ	1	400	บริษัท สามัค วิจัยเคมี จำกัด
5	สายไฟเก่าที่ไม่ใช้งานแล้ว	0	0	บริษัท สามัค วิจัยเคมี จำกัด
6	เศษพลาสติก/ไม้พลาสติก	9	61,210	บริษัท เอสเค อินคอร์ เอ็นจิเนียริง
		0	0	บริษัท ช่างชุ่ จำกัด
7	Insulation	0	0	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
		0	0	อีสเทิร์น ซิเมนต์ แอนด์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
8	Filter	0	0	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
9	Off Spec Polymer	0	0	อีสเทิร์น ซิเมนต์ แอนด์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
10	เศษวัสดุไม่ปนเปื้อน	0	0	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
11	Sludge cake	7	150900	อีสเทิร์น ซิเมนต์ แอนด์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
		0	0	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	38	245,660	

หมายเหตุ : \* คือ น้ำหนักประมาณการ

ผู้รับผิดชอบ

ผู้จัดการแผนความปลอดภัย อาชีวอนามัย

หมายเหตุ: 1. กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040

บปส. สบพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขผ.04

ขยะอันตราย

Manifest Form ประจำปี 2567

ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรมเลขที่ อก.6501-18524 ของ บริษัท อินนิออส สโตนูซี (ประเทศไทย) จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 42(1)-1/2547-บพ.

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวน/กับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1.	Sludge cake	0	0	บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด
2.	Used oil	0	0	บริษัท เอฟเวอร์เพรจ เทคโนโลยี จำกัด
3.	Spent monomer	0	0	บริษัท เอฟเวอร์เพรจ เทคโนโลยี จำกัด
		2	22,190	บริษัท พี พาวเวอร์ โปรเกรส เอ็นไวรอน จำกัด
4.	Chemical contaminated paper bag	1	3,650	อิสเทิร์น ซิเมนต์ แอนด์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
5.	Chemical contaminated drum	0	0	อิสเทิร์น ซิเมนต์ แอนด์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
6.	Used spray can	0	0	อิสเทิร์น ซิเมนต์ แอนด์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
7.	ABS Coagulum waste	0	0	อิสเทิร์น ซิเมนต์ แอนด์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
8.	Chemical contaminated material	0	0	อิสเทิร์น ซิเมนต์ แอนด์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
9.	Expiroc fluorescent lamp	0	0	อิสเทิร์น ซิเมนต์ แอนด์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
10.	Contaminated empty drum	1	2,500	บริษัท ทรูกายูจน์ จำกัด 2002
11.	Waste Latex	1	9100	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี จำกัด
		0	0	อิสเทิร์น ซิเมนต์ แอนด์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
12.	Reactor drainage	1	5,565	บริษัท พี พาวเวอร์ โปรเกรส เอ็นไวรอน จำกัด
		0	0	บริษัท เอฟเวอร์เพรจ เทคโนโลยี จำกัด
13.	Chemical contaminated rag	0	0	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี จำกัด
		0	0	อิสเทิร์น ซิเมนต์ แอนด์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
14.	Used grease	0	0	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี จำกัด
15.	Expiroc ethylene glycol and propylene glycol	0	0	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี จำกัด
16.	Expired Chemical	0	0	อิสเทิร์น ซิเมนต์ แอนด์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
รวมทั้งสิ้น		6	43,005	

หมายเหตุ : \* คือ น้ำหนักประมาณการ

ผู้รับผิดชอบ

ผู้จัดการแผนความปลอดภัย อาชีวอนามัย

หมายเหตุ: 1. กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040

บปส. สบพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขฟ.04

ขยะมูลฝอย

Manifest Form ประจำปี 2567

ชื่อ บริษัท อินนิออส สโตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 42(1)-1/2547-นนท.

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับ ขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	เศษอาหาร, เศษขยะมูลฝอยทั่วไป (ที่ไม่มีการปนเปื้อนสารเคมี)	10	2,974	เทศบาล ต.มาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	10	2,974	

ผู้รับผิดชอบ

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัย

- หมายเหตุ: 1. กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล
2. ปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น ได้จากการประมาณโดยคร่าว ๆ โดยจะคำนวณ จากผลรวมของค่าเฉลี่ยกาก ของเสียที่มีโอกาสเกิดขึ้นต่อจำนวนพนักงานของบริษัท อินนิออส สโตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040

กปส. สนนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขฟ.04

ขยะไม่อันตราย

Manifest Form ประจำปี 2567

ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขที่ **อก.6501-18524** ของ บริษัท อินนิออส สโตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 42(1)-1/2547-นนท.

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	เศษไม้/พลาสติค	1	2,570	บริษัท สามเค ซีซีเคิล จำกัด
2	เศษเหล็ก และ อลูมิเนียม	0	0	บริษัท สามเค ซีซีเคิล จำกัด
3	เศษถุงพลาสติก/พลาสติก/พลาสติกที่ไม่ใช่แล้ว	2	1,600	บริษัท สามเค ซีซีเคิล จำกัด
4	เศษกระดาษ	0	0	บริษัท สามเค ซีซีเคิล จำกัด
5	สายไฟเก่าที่ไม่ใช้งานแล้ว	0	0	บริษัท สามเค ซีซีเคิล จำกัด
6	เศษพลาสติก/เม็ดพลาสติก	14	120,950	บริษัท เอสเค อินเดอร์ เอ็นจิเนียริ่ง
		0	0	บริษัท ช่างฟู จำกัด
7	Insulation	0	0	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี จำกัด
		0	0	อิสเทิร์น ซิเบอร์ต แอนด์ เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์
8	Filter	0	0	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี จำกัด
9	Off Spec Polymer	0	0	อิสเทิร์น ซิเบอร์ต แอนด์ เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์
10	เศษวัสดุไม้ปนเปื้อน	0	0	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี จำกัด
11	Sludge cake	9	194,850	อิสเทิร์น ซิเบอร์ต แอนด์ เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์
		0	0	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	26	319,970	

หมายเหตุ : \* คือ น้ำหนักประมาณการ

ผู้รับผิดชอบ

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัย

- หมายเหตุ: 1. กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040

กปส. สนนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขฟ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

ขยะอันตราย

Manifest Form ประจำเดือน พฤษภาคม 2567

ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรมเลขที่ **อก.6501-18524** ของ บริษัท อินนิออส สโตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 42(1)-1/2547-น.นพ.

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1.	Used grease	0	0	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
2.	Used oil	1	2,010	บริษัท พี พาวเวอร์ โปรเกรสชั่น เอนไวรอน จำกัด
3.	Spent monomer	0	0	บริษัท เอฟเวอร์พังก์ เทคโนโลยี จำกัด
		5	30,490	บริษัท พี พาวเวอร์ โปรเกรสชั่น เอนไวรอน จำกัด
4.	Chemical contaminated paper bag	2	7,210	อิสเทิร์น ซีบอร์ด แอนด์ เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์
		1	950	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
5.	Chemical contaminated drum	0	0	อิสเทิร์น ซีบอร์ด แอนด์ เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์
6.	Used spray can	0	0	อิสเทิร์น ซีบอร์ด แอนด์ เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์
7.	ABS Coagulum waste	0	0	อิสเทิร์น ซีบอร์ด แอนด์ เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์
8.	Chemical contaminated material	0	0	อิสเทิร์น ซีบอร์ด แอนด์ เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์
9.	Expired fluorescent lamp	0	0	อิสเทิร์น ซีบอร์ด แอนด์ เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์
10.	Contaminated empty drum	1	2,030	บริษัท ทวีกาญจน์ ค้าถึง 2002
11.	Waste Latex	1	8,000	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
		2	13,410	อิสเทิร์น ซีบอร์ด แอนด์ เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์
12.	Reactor drainage	4	22,730	บริษัท พี พาวเวอร์ โปรเกรสชั่น เอนไวรอน จำกัด
		0	0	บริษัท เอฟเวอร์พังก์ เทคโนโลยี จำกัด
13.	Chemical contaminated rag	0	0	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
		0	0	อิสเทิร์น ซีบอร์ด แอนด์ เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์
14.	Expired ethylene glycol and propylene glycol	0	0	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
15.	Expired Chemical	0	0	อิสเทิร์น ซีบอร์ด แอนด์ เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์
รวมทั้งสิ้น		17	86,830	

หมายเหตุ : \* คือ น้ำหนักประมาณการ

ผู้รับผิดชอบ

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัย

หมายเหตุ: 1. กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล.

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040

งปส. สนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน  
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

---

## เอกสารแนบที่ 3-23

สำเนาจดหมายนำส่งข้อมูลสารเคมี  
ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่

---

ที่ SHE-2020-004

วันที่ 15 กรกฎาคม 2563

เรียน หัวหน้ากลุ่มงานอาชีวเวชศาสตร์โรงพยาบาลระยอง

เรื่อง ขอส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีอันตราย

ตามที่ บริษัท อินีโอส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ประเภท ABS และ SAN ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 4/2, ถนน ไอ-แปด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 และมีการใช้สารเคมีอันตราย ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 ในกระบวนการผลิต

ในการนี้ จึงขอส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี หรือ Safety Data Sheet (SDS) ของ สารเคมีอันตรายทั้ง 3 สาร ดังนี้ 1. Acrylonitrile 2. 1,3-Butadiene และ 3. Styrene (monomer) เพื่อ เป็นการเตรียมความพร้อมรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นได้ ตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ผู้จัดการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย



ลงวันที่ 16 ก.ค. 63

ที่ SHE-2020-004

วันที่ 15 กรกฎาคม 2563

เรียน หัวหน้ากลุ่มงานอาชีวเวชศาสตร์ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

เรื่อง ขอส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีอันตราย

ตามที่ บริษัท อินีโอส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ประเภท ABS และ SAN ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 4/2, ถนน ไอ-แปด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 และมีการใช้สารเคมีอันตราย ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 ในกระบวนการผลิต

ในการนี้ จึงขอส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี หรือ Safety Data Sheet (SDS) ของ สารเคมีอันตรายทั้ง 3 สาร ดังนี้ 1. Acrylonitrile 2. 1,3-Butadiene และ 3. Styrene (monomer) เพื่อ เป็นการเตรียมความพร้อมรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นได้ ตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ผู้จัดการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย



ผู้รับเอกสาร

ลงวันที่ 16 ก.ค. 63

ที่ SHE-2020-004

วันที่ 15 กรกฎาคม 2563

เรียน หัวหน้ากลุ่มงานอาชีวเวชศาสตร์ โรงพยาบาลมกฏระยอง

เรื่อง ขอส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีอันตราย

ตามที่ บริษัท อินีโอ สตีโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ประเภท ABS และ SAN ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 4/2, ถนน ไอ-แปด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 และมีการใช้สารเคมีอันตราย ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 ในกระบวนการผลิต

ในการนี้ จึงขอส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี หรือ Safety Data Sheet (SDS) ของ สารเคมีอันตรายทั้ง 3 สาร ดังนี้ 1. Acrylonitrile 2. 1,3-Butadiene และ 3. Styrene (monomer) เพื่อ เป็นการเตรียมความพร้อมรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นได้ ตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ผู้จัดการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

ลงวันที่ 16 ก.ค. 63

ที่ SHE-2020-004

วันที่ 15 กรกฎาคม 2563

เรียน หัวหน้ากลุ่มงานอาชีวเวชศาสตร์ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง

เรื่อง ขอส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีอันตราย

ตามที่ บริษัท อินีโอ สตีโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ประเภท ABS และ SAN ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 4/2, ถนน ไอ-แปด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 และมีการใช้สารเคมีอันตราย ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 ในกระบวนการผลิต

ในการนี้ จึงขอส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี หรือ Safety Data Sheet (SDS) ของ สารเคมีอันตรายทั้ง 3 สาร ดังนี้ 1. Acrylonitrile 2. 1,3-Butadiene และ 3. Styrene (monomer) เพื่อ เป็นการเตรียมความพร้อมรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นได้ ตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ผู้จัดการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

ลงวันที่ 16/7/63

ที่ SHE-2020-004

วันที่ 15 กรกฎาคม 2563

เรียน หัวหน้ากลุ่มงานอาชีวเวชศาสตร์ โรงพยาบาลศรีระยอง

เรื่อง ขอส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีอันตราย

ตามที่ บริษัท อินีโอส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ประเภท ABS และ SAN ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 4/2, ถนน ไอ-แปด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 และมีการใช้สารเคมีอันตราย ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 ในกระบวนการผลิต

ในการนี้ จึงขอส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี หรือ Safety Data Sheet (SDS) ของ สารเคมีอันตรายทั้ง 3 สาร ดังนี้ 1. Acrylonitrile 2. 1,3-Butadiene และ 3. Styrene (monomer) เพื่อ เป็นการเตรียมความพร้อมรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นได้ ตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

  
ผู้จัดการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

  
ลงวันที่ 15 ก.ค. 63

---

## เอกสารแนบที่ 3-24

ผลวิเคราะห์ค่าความเป็นพิษ (TTLC, STLC) ในกากตะกอน

---

## Test Report

Report No. : RE23-11-171\_1  
Revision No. : 0

Customer Name : INEOS Styrolution (Thailand) Co., Ltd.  
Address : 4/2, I-8 Road, T. Map Ta Phut, A. MuangRayong, Rayong 21150

### Sample Description

Sample No. : LA23-11-359  
Sample Name : Wastewater Sludge  
Waste Profile No. : LF009871  
Manifest No. : -  
Sampling By : [Redacted]

Sampling Date : 23/11/2023  
Sampling Time :  
Sampling Received Date : 24/11/2023  
Sample Test Date : 24/11/2023  
Report Date : 18/12/2023

### TTL Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method <sup>[1,2]</sup>	mg/kg	18.5	0.90	5.00	≤500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method <sup>[1,2]</sup>	mg/kg	<2.00	0.50	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method <sup>[1,2]</sup>	mg/kg	3.65	0.40	2.00	≤2,500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method <sup>[1,2]</sup>	mg/kg	3.89	1.20	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method <sup>[1,2]</sup>	mg/kg	18.6	1.40	2.00	≤1,000
Mercury (Hg)	Digestion, Cold-Vapor AAS Method <sup>[1,3]</sup>	mg/kg	ND	0.08	0.10	≤20
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method <sup>[1,2]</sup>	mg/kg	5.71	0.30	2.00	≤2,000
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method <sup>[1,2]</sup>	mg/kg	41.7	2.80	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : \* Parameter items are under scope of DIW license.

<sup>[1]</sup> United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996

<sup>[2]</sup> United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010D, 2007

<sup>[3]</sup> United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor technique).

SW-846 Method 7470A, 1994

TTL = Total Threshold Limit Concentration.

LOQ = Limit of Quantitation.

MDL = Method Detection Limit.

ND = Not detected.

Reported By : [Redacted]

Chemist  
(7-212-4-6249)



Reviewed By : [Redacted]

Senior Laboratory Supervisor  
(7-212-4-4962)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphur Sriracha, Chonburi, Thailand 20230  
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614  
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com  
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

## Test Report

Report No. : RE23-11-171\_2  
Revision No. : 0

Customer Name : INEOS Styrolution (Thailand) Co., Ltd.  
Address : 4/2, I-8 Road, T. Map Ta Phut, A. MuangRayong, Rayong 21150

### Sample Description

Sample No. : LA23-11-359  
Sample Name : Wastewater Sludge  
Waste Profile No. : LF009871  
Manifest No. : -  
Sampling By : [Redacted]

Sampling Date : 23/11/2023  
Sampling Time :  
Sampling Received Date : 24/11/2023  
Sample Test Date : 24/11/2023  
Report Date : 18/12/2023

### STLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method <sup>[1,2]</sup>	mg/L	0.016	0.05	0.05	≤5
Cadmium (Cd)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method <sup>[1,2]</sup>	mg/L	0.02	0.001	0.02	≤1
Chromium (Cr)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method <sup>[1,2]</sup>	mg/L	0.20	0.009	0.02	≤5
Copper (Cu)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method <sup>[1,2]</sup>	mg/L	ND	0.008	0.02	≤25
Lead (Pb)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method <sup>[1,2]</sup>	mg/L	0.57	0.007	0.02	≤5
Mercury (Hg)	Waste Extraction, Cold-Vapor AAS Method <sup>[1,3]</sup>	mg/L	ND	0.0002	0.0005	≤0.2
Nikel (Ni)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method <sup>[1,2]</sup>	mg/L	0.09	0.039	0.05	≤20
Zinc (Zn)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method <sup>[1,2]</sup>	mg/L	3.07	0.042	0.05	≤250

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : \* Parameter items are under scope of DIW license.

<sup>[1]</sup> The Notification of Ministry of Industry, Subject: Disposal of wastes or unusable materials, B.E. 2548 (2005).

<sup>[2]</sup> United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996

<sup>[3]</sup> United States Environmental Protection Agency. Mercury in Liquid Waste (Manual Cold-Vapor technique). SW-846 Method 7470A, 1994

STLC = Soluble Threshold Limit Concentration.

LOQ = Level of Quantitation.

MDL = Method Detection Limit.

ND = Not detected.

Reported By : [Redacted]

Chemist  
(7-212-4-6249)



Reviewed By : [Redacted]

Senior Laboratory Supervisor  
(7-212-4-4962)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphur Sriracha, Chonburi, Thailand 20230  
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614  
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com  
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

## Test Report

Report No. : RE23-11-171\_3  
Revision No. : 0

Customer Name : INEOS Styrolution (Thailand) Co., Ltd.  
Address : 4/2, I-8 Road, T. Map Ta Phut, A. MuangRayong, Rayong 21150

### Sample Description

Sample No. : LA23-11-359  
Sample Name : Wastewater Sludge  
Waste Profile No. : LF009871  
Manifest No. : -  
Sampling By : [Redacted]

Sampling Date : 23/11/2023  
Sampling Time :  
Sampling Received Date : 24/11/2023  
Sample Test Date : 24/11/2023  
Report Date : 18/12/2023

Test Parameter	Method	Result
Finger print test		
Physical Appearance	ASTM D4979-03	Cream and gray
- Color		-
- Turbidity		-
- Viscosity		Homogeneous
- Layering		Strong
- Odor		Semi-Solid (Sludge; Damp)
- State		
pH	ASTM D4980-83	27.6
Temperature	Thermometer	
Stability & Miscibility with	ASTM D5232-92	
- Air		Negative
- Water		Negative (1% Soluble and 99% sinking)
- Acid		Positive (Temperature increase)
- Base		Positive (Air bubble and temperature increase)
- Leachate		Negative
Oxidizer	ASTM D4981-19	Negative
Ignitability Potential	ASTM D4982-12	Not Available
Cyanide	Cyanide Test Kit	Negative
Sulfide	ASTM D4978-16	Positive (High)

Test Parameter	Method	Unit	Result
Bulk Density	ASTM D5057-17 Bulk Density of waste	g/cm <sup>3</sup>	1.0120
Moisture Content	ASTM D2216-10; Dried overnight @ 110±5°C	%(w/w)	70.9

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.  
ND = Not detected.

Reported By :

Chemist  
(18 / 12 / 2023)



Reviewed By :

Senior Laboratory Supervisor  
(18 / 12 / 2023)

---

## เอกสารแนบที่ 3-25

แผนการตรวจสอบ

และบำรุงรักษาเครื่องจักรที่ทำให้เกิดเสียงดัง

---

แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรที่ทำให้เกิดเสียงดัง

1. 12-211 Booster pump

PIPI Notification Order Type Cost Center P-A Sort field Description of Technical Object Description User status PG Mn.wk.ctr Sched. start Sched. finish Actual start Actual finish

**Change Reliability Based Maintenance 40918091: Operation Overview**

Complete (business)

Sys.Status REL CNF PRT NGAT PRG SETC COM

HeaderData Operations Components Costs Partner Objects Additional Data Location Planning Control Enhancement

Act. SOp Work Ctr Plant Cont... SText S... Operation Short Text L... Actual work Work Un No... Dur.

General Internal External Dates Act. Data Enhancement Ex. Factor Catalog Create Follow-On Order

**Display General Task List: Maintenance Package Overview**

Maintenance package Internal External Header Task list

Group PUMP Booster pump SLPER Grp.Countnr 49

Operat. Overview Maint. Packages

Op.	SOp	Operation Description	1M	2M	3M	6M	1Y	2Y	3Y	4Y	5Y	6Y	10	12
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

2. 12-112.32 Return sludge pump

PIPI Notification Order Type Cost Center P-A Sort field Object Description Description User status PG Mn.wk.ctr Sched. start Sched. finish Actual start Actual finish

**Change Reliability Based Maintenance 40918108: Operation Overview**

Complete (business)

Sys.Status REL CNF PRT NGAT PRG SETC COM

HeaderData Operations Components Costs Partner Objects Additional Data Location Planning Control Enhancement

Act. SOp Work Ctr Plant Cont... SText S... Operation Short Text L... Actual work Work Un No... Dur.

General Internal External Dates Act. Data Enhancement Ex. Factor Catalog Create Follow-On Order

**Display General Task List: Maintenance Package Overview**

Maintenance package Internal External Header Task list

Group PUMP Centrifugal pump DURCO 2K4X3-82RV Grp.Countnr 45

Operat. Overview Maint. Packages

Op.	SOp	Operation Description	1M	2M	3M	6M	1Y	2Y	3Y	4Y	5Y	6Y	10	12

3. 12-108.2 Daf skimmer

PIPI Notification Order Type Cost Center P-A Sort field Description Description User status PG Mn.wk.ctr Sched. start Sched. finish Actual start Actual finish

**Change Reliability Based Maintenance 40918125: Operation Overview**

Complete (business)

Sys.Status REL CNF PRT NGAT PRG SETC COM

HeaderData Operations Components Costs Partner Objects Additional Data Location Planning Control Enhancement

Act. SOp Work Ctr Plant Cont... SText S... Operation Short Text L... Actual work Work Un No... Dur.

General Internal External Dates Act. Data Enhancement Ex. Factor Catalog Create Follow-On Order

Group	SKID-MER Def skimmer 12-108.2										Grp.Countr		1		
Operat. Overview Maint. Packages															
Op.	SOp	Operation Description		1M	2M	3M	6M	1Y	2Y	3Y	4Y	5Y	6Y	10	12
				<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

#### 4. 12-111 EQ transfer pump

PRI	Notification	Order	Type	Cost Center	P.A.	Sort field	Description of Technical Object	Description	User status	PG	Mn.wk.ctr	Sched. start	Sched. finish	Actual start	Actual Finish
-----	--------------	-------	------	-------------	------	------------	---------------------------------	-------------	-------------	----	-----------	--------------	---------------	--------------	---------------

**Change Reliability Based Maintenance 40918094: Operation Overview**

Complete (business)

Sys.Status: REL CMP PRT MACh PRC SETC COM

HeaderData Operations Components Costs Partner Objects Additional Data Location Planning Control Enhancement

Act. SOp Work Ctr Plant Cont... STextK S... Operation Short Text L... Actual work Work Un No... Dur

General Internal External Dates Act. Data Enhancement Ex. Factor Catalog Create Follow-On Order

**Display General Task List: Maintenance Package Overview**

Maintenance package Internal External Header Task list

Group PUMP Centrifugal pump DURCO 2K4K3-82RV Grp.Countr 45

Operat. Overview Maint. Packages

Op.	SOp	Operation Description		1M	2M	3M	6M	1Y	2Y	3Y	4Y	5Y	6Y	10	12
-----	-----	-----------------------	--	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

#### 5. 12-108.4 RECIRCULATION PUMP

PRI	Notification	Order	Type	Cost Center	P.A.	Sort field	Description of Technical Object	Description	User status	PG	Mn.wk.ctr	Sched. start	Sched. finish	Actual start	Actual Finish
-----	--------------	-------	------	-------------	------	------------	---------------------------------	-------------	-------------	----	-----------	--------------	---------------	--------------	---------------

**Change Reliability Based Maintenance 40918111: Operation Overview**

Complete (business)

Sys.Status: REL CMP PRT MACh PRC SETC COM

HeaderData Operations Components Costs Partner Objects Additional Data Location Planning Control Enhancement

Act. SOp Work Ctr Plant Cont... STextK S... Operation Short Text L... Actual work Work Un No... Dur

General Internal External Dates Act. Data Enhancement Ex. Factor Catalog Create Follow-On Order

**Display General Task List: Maintenance Package Overview**

Maintenance package Internal External Header Task list

Group PUMP Centrifugal pump DURCO 2K4K3-82RV Grp.Countr 45

Operat. Overview Maint. Packages

Op.	SOp	Operation Description		1M	2M	3M	6M	1Y	2Y	3Y	4Y	5Y	6Y	10	12
-----	-----	-----------------------	--	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

---

เอกสารแนบที่ 3-26

โครงการอนุรักษ์การไต่ยืน

---

## 2024 Hearing conservation plan

## 2024 Hearing conservation plan

Past due  
On-going  
Done

---

เอกสารแนบที่ 3-27

แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)

ประจำปี พ.ศ. 2564

---

39



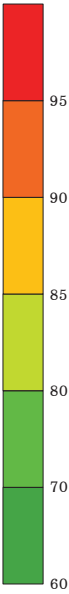
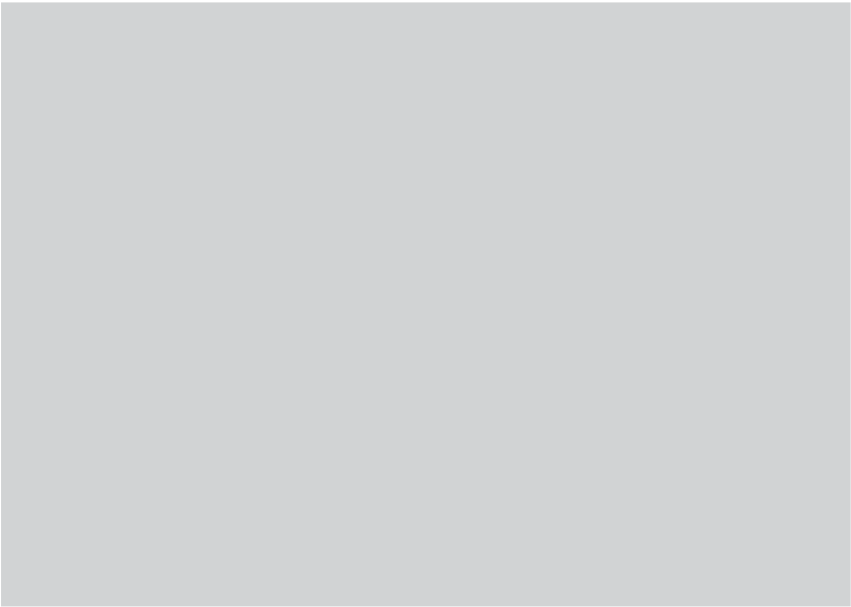
สัญลักษณ์

เส้นระดับความดังเสียง

	< 70 dB(A)
70 ≤	< 80 dB(A)
80 ≤	< 85 dB(A)
85 ≤	< 90 dB(A)
90 ≤	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

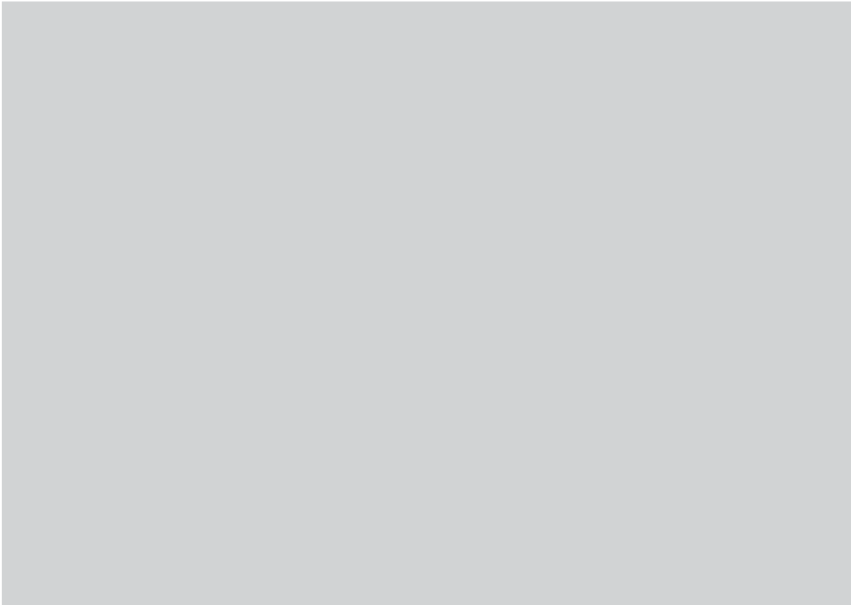
รูปที่ 33 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ Silo Reactor 1<sup>st</sup>

40



รูปที่ 33 (ต่อ)

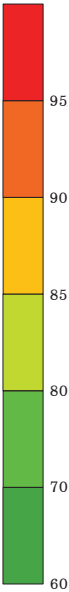
42



สัญลักษณ์	
เส้นระดับความดังเสียง	
< 70 dB(A)	XX
70 ≤ < 80 dB(A)	XX
80 ≤ < 85 dB(A)	XX
85 ≤ < 90 dB(A)	XX
90 ≤ < 95 dB(A)	XX
≥ 95 dB(A)	XX

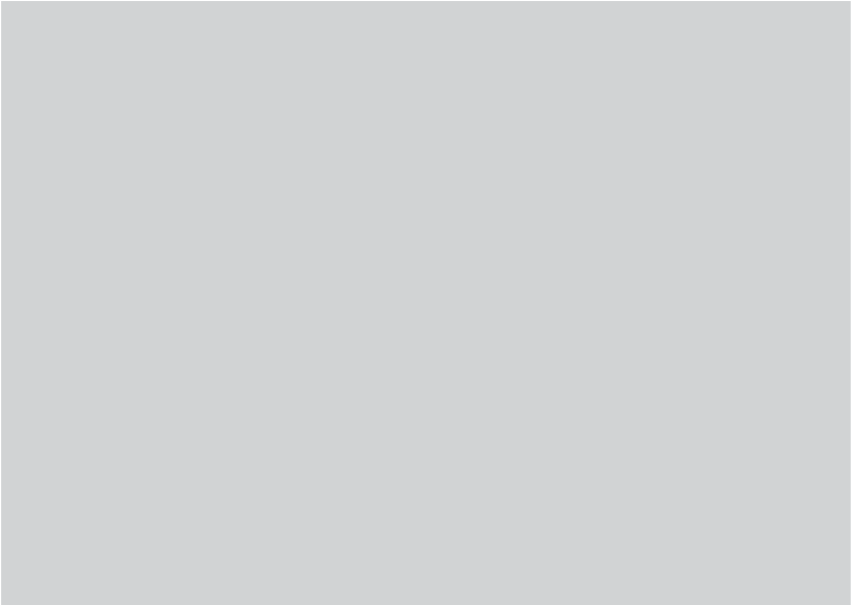
รูปที่ 34 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ Silo Reactor 2<sup>nd</sup>

43



รูปที่ 34 (ต่อ)

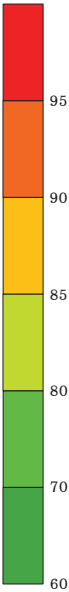
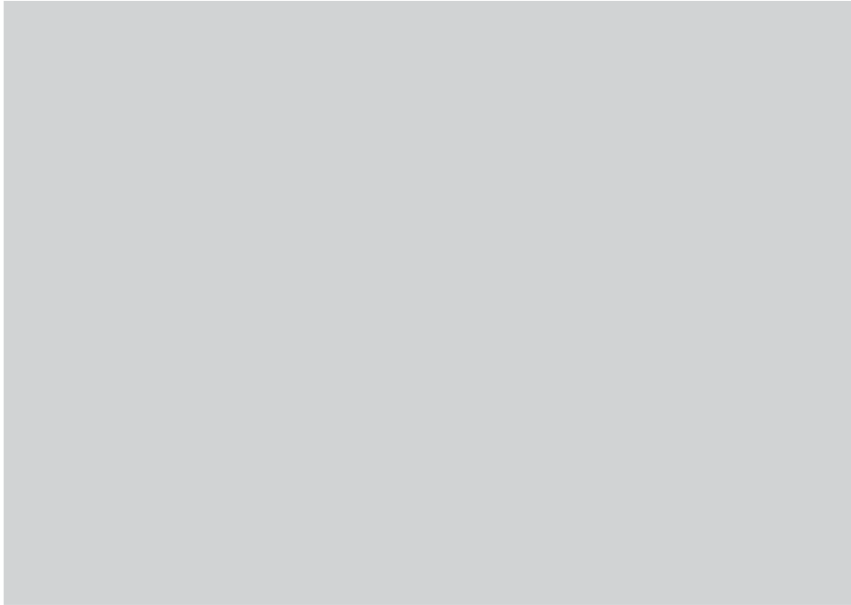
45



สัญลักษณ์	
เส้นระดับความดังเสียง	
< 70 dB(A)	XX
70 ≤ < 80 dB(A)	XX
80 ≤ < 85 dB(A)	XX
85 ≤ < 90 dB(A)	XX
90 ≤ < 95 dB(A)	XX
≥ 95 dB(A)	XX

รูปที่ 35 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ Silo Reactor 3<sup>rd</sup>

46



รูปที่ 35 (ต่อ)

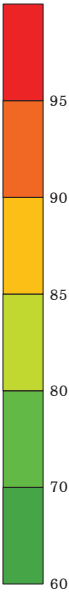
48



สัญลักษณ์	
เส้นระดับความดังเสียง	
	< 70 dB(A)
70 ≤	< 80 dB(A)
80 ≤	< 85 dB(A)
85 ≤	< 90 dB(A)
90 ≤	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

รูปที่ 1 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ CPD 1 Floor

49



รูปที่ 36 (ต่อ)

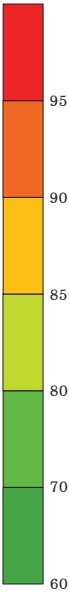
51



สัญลักษณ์	
เส้นระดับความดังเสียง	
	< 70 dB(A)
70 ≤	< 80 dB(A)
80 ≤	< 85 dB(A)
85 ≤	< 90 dB(A)
90 ≤	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

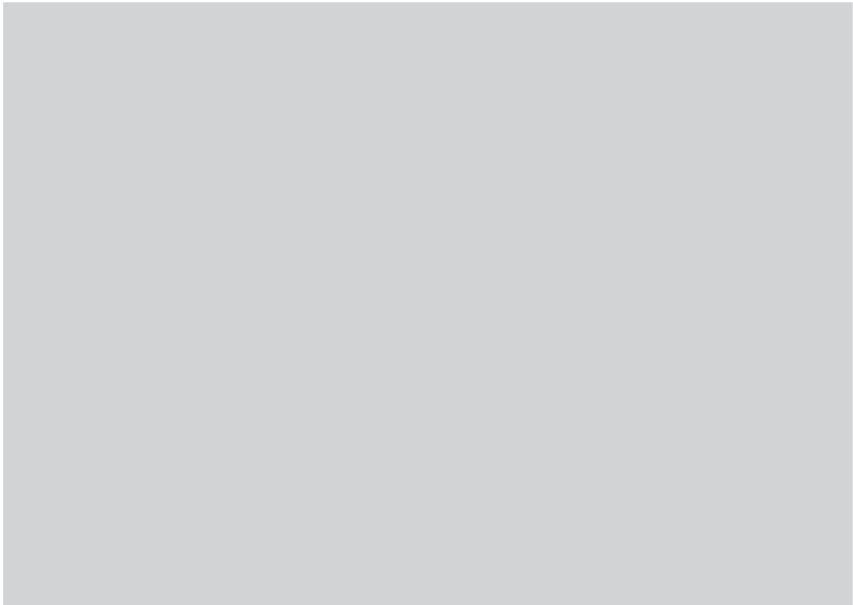
รูปที่ 37 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ Silo Reactor 2 Floor







52



รูปที่ 37 (ต่อ)

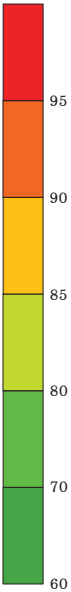
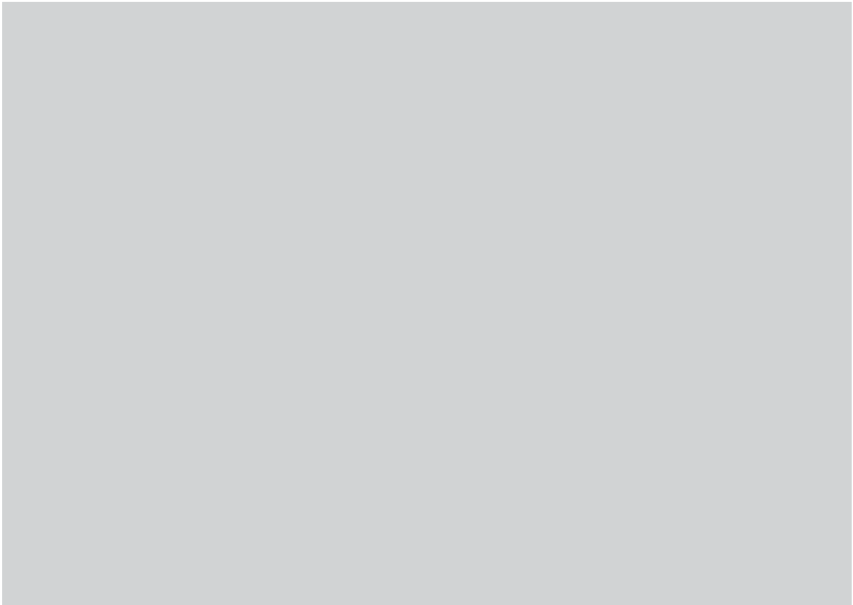
54



สัญลักษณ์	
เส้นระดับความดังเสียง	
	< 70 dB(A)
70 < 	< 80 dB(A)
80 < 	< 85 dB(A)
85 < 	< 90 dB(A)
90 < 	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

รูปที่ 38 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ Silo Reactor 3 Floor

55



รูปที่ 38 (ต่อ)

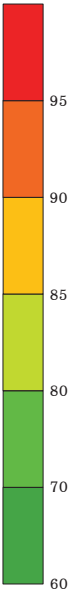
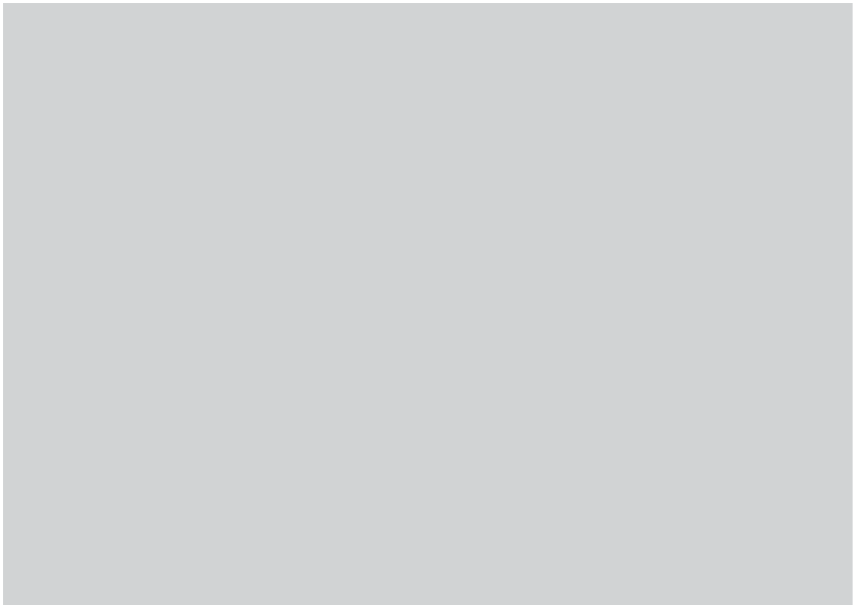
57



สัญลักษณ์	
เส้นระดับความดังเสียง	
	< 70 dB(A)
70 ≤	< 80 dB(A)
80 ≤	< 85 dB(A)
85 ≤	< 90 dB(A)
90 ≤	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

รูปที่ 39 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ Silo Reactor 4 Floor

58



รูปที่ 39 (ต่อ)

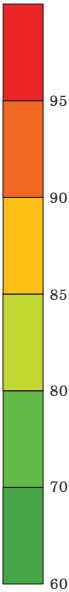
09



สัญลักษณ์	
เส้นระดับความดังเสียง	
< 70 dB(A)	XX
70 ≤ < 80 dB(A)	XX
80 ≤ < 85 dB(A)	XX
85 ≤ < 90 dB(A)	XX
90 ≤ < 95 dB(A)	XX
≥ 95 dB(A)	XX

รูปที่ 40 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ Existig 2<sup>nd</sup> Floor Pland

61



รูปที่ 40 (ต่อ)

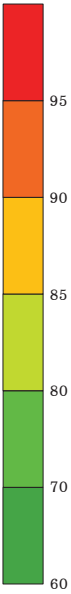
63



สัญลักษณ์	
เส้นระดับความดังเสียง	
< 70 dB(A)	
70 ≤ < 80 dB(A)	
80 ≤ < 85 dB(A)	
85 ≤ < 90 dB(A)	
90 ≤ < 95 dB(A)	
≥ 95 dB(A)	

รูปที่ 41 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ Existig 3<sup>rd</sup> Floor Pland

64



รูปที่ 41 (ต่อ)

66



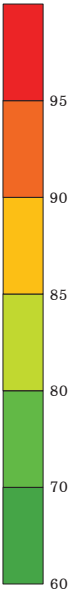
สัญลักษณ์

เส้นระดับความดังเสียง

	< 70 dB(A)
70 ≤	< 80 dB(A)
80 ≤	< 85 dB(A)
85 ≤	< 90 dB(A)
90 ≤	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

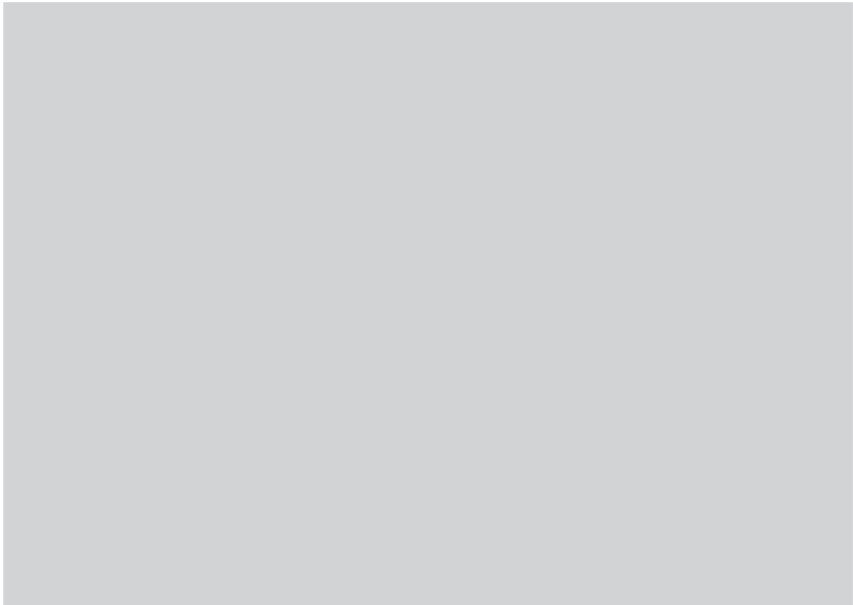
รูปที่ 42 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ CWD 001

67



รูปที่ 42 (ต่อ)

69



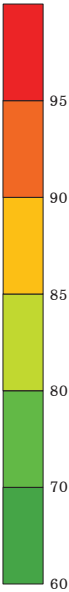
สัญลักษณ์

เส้นระดับความดังเสียง

	< 70 dB(A)
70 ≤	< 80 dB(A)
80 ≤	< 85 dB(A)
85 ≤	< 90 dB(A)
90 ≤	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

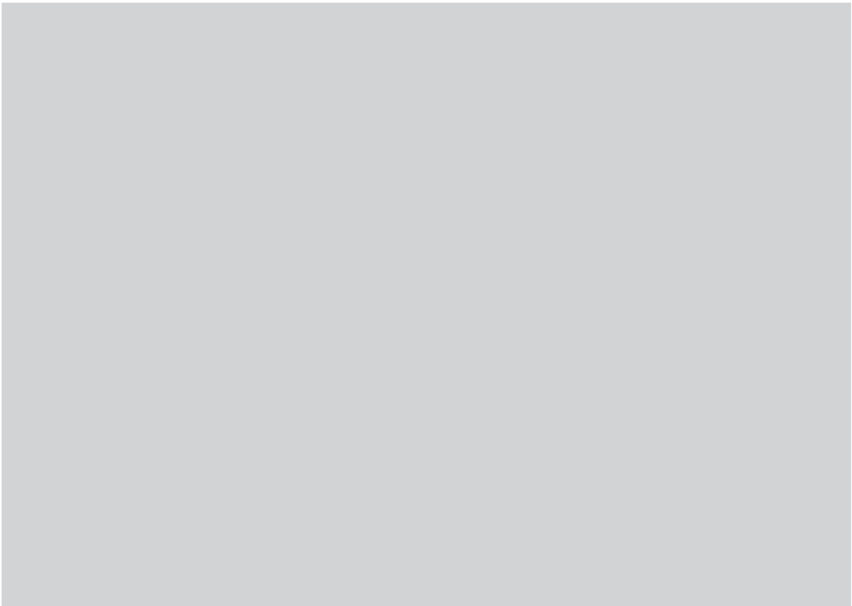
รูปที่ 43 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ CWD 002

70



รูปที่ 43 (ต่อ)

72



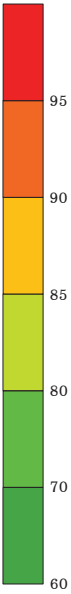
สัญลักษณ์

เส้นระดับความดังเสียง

	< 70 dB(A)
70 ≤	< 80 dB(A)
80 ≤	< 85 dB(A)
85 ≤	< 90 dB(A)
90 ≤	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

รูปที่ 44 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ CWD 003

73



รูปที่ 44 (ต่อ)

75



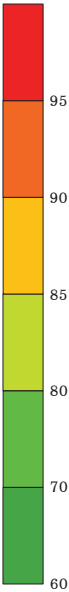
สัญลักษณ์

เส้นระดับความดังเสียง

	< 70 dB(A)
70 ≤	< 80 dB(A)
80 ≤	< 85 dB(A)
85 ≤	< 90 dB(A)
90 ≤	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

รูปที่ 45 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ DN1 005

76



รูปที่ 45 (ต่อ)

78



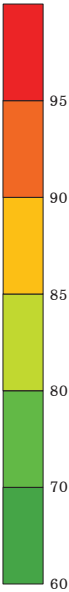
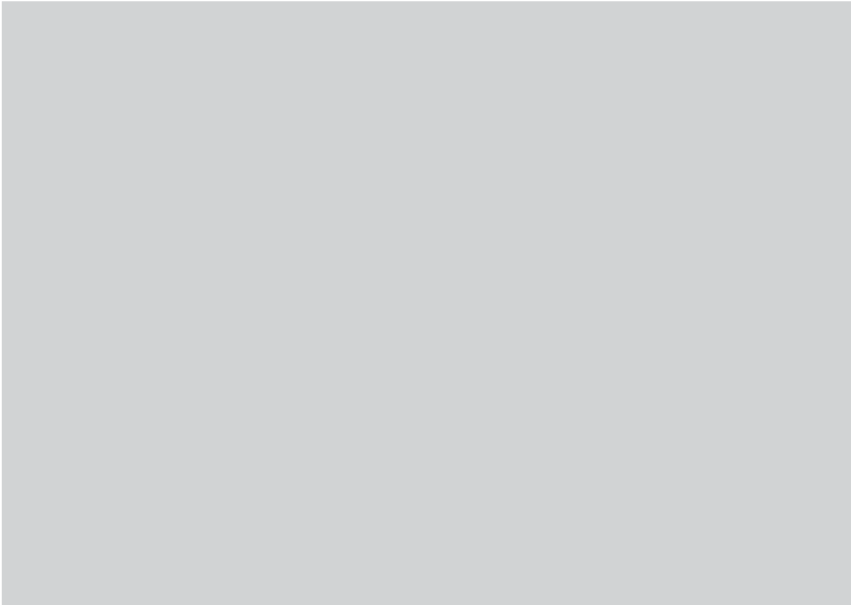
สัญลักษณ์

เส้นระดับความดังเสียง

	< 70 dB(A)
70 ≤	< 80 dB(A)
80 ≤	< 85 dB(A)
85 ≤	< 90 dB(A)
90 ≤	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

รูปที่ 46 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ DN1 006

79



รูปที่ 46 (ต่อ)

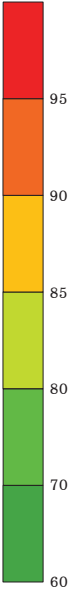
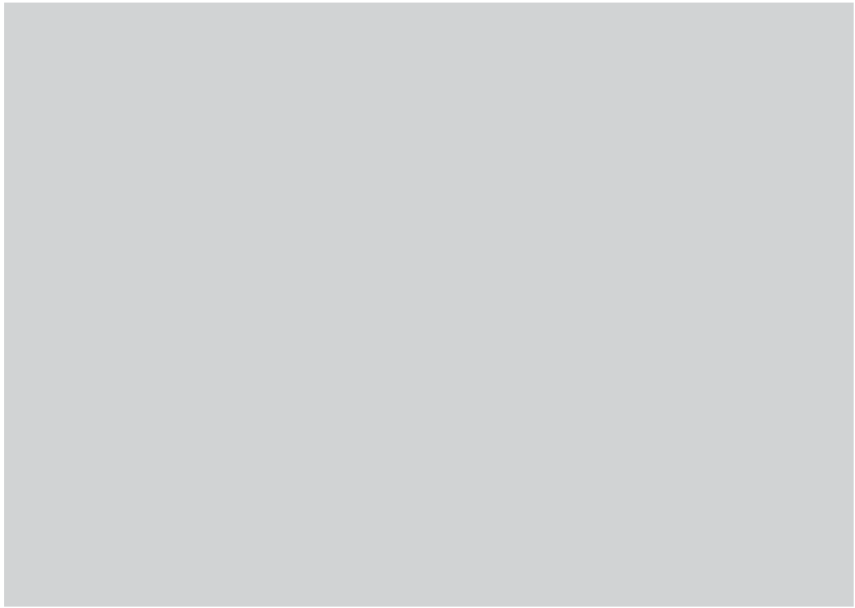
81



สัญลักษณ์	
เส้นระดับความดังเสียง	
	< 70 dB(A)
70 ≤	< 80 dB(A)
80 ≤	< 85 dB(A)
85 ≤	< 90 dB(A)
90 ≤	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

รูปที่ 47 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ DN1 007

82



รูปที่ 47 (ต่อ)

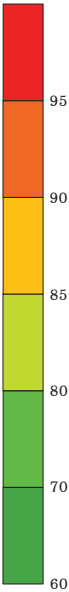
84



สัญลักษณ์	
เส้นระดับความดังเสียง	
	< 70 dB(A)
70 ≤	< 80 dB(A)
80 ≤	< 85 dB(A)
85 ≤	< 90 dB(A)
90 ≤	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

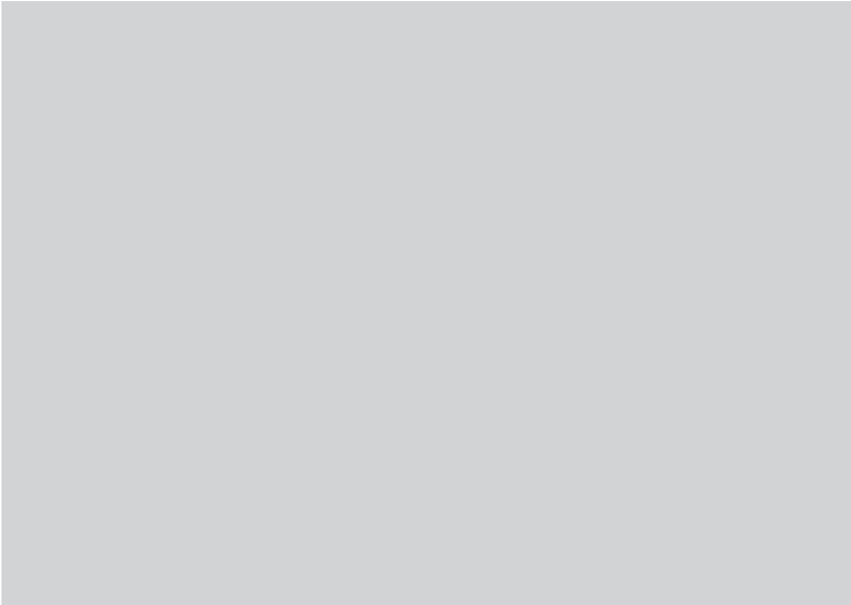
รูปที่ 48 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง DN2 001

85



รูปที่ 48 (ต่อ)

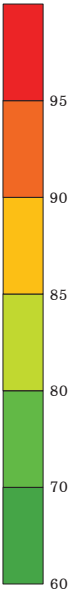
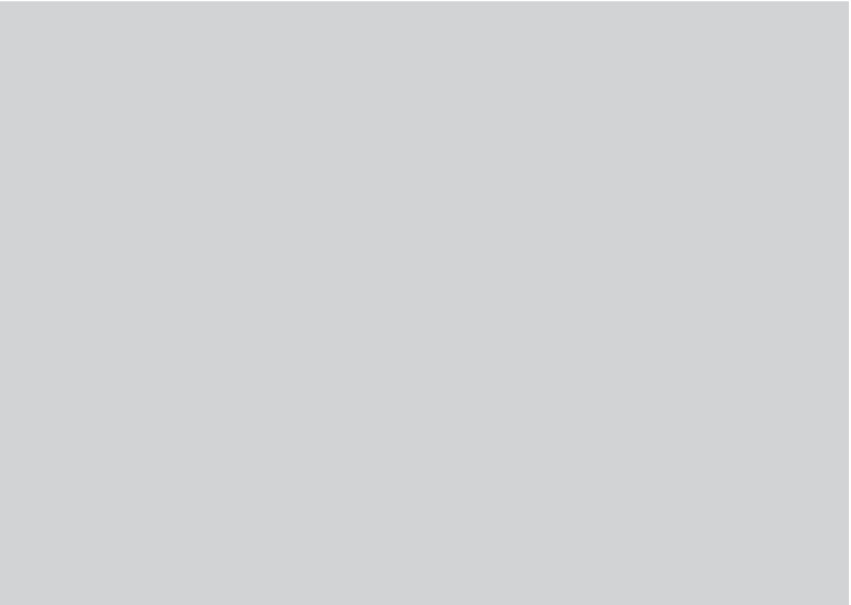
87



สัญลักษณ์	
เส้นระดับความดังเสียง	
	< 70 dB(A)
70 ≤	< 80 dB(A)
80 ≤	< 85 dB(A)
85 ≤	< 90 dB(A)
90 ≤	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

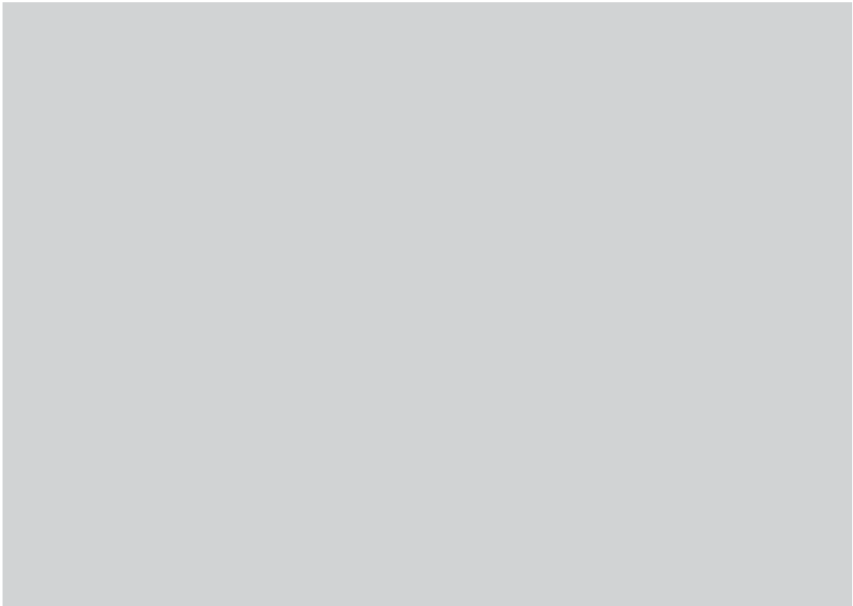
รูปที่ 49 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง DN2 002

88



รูปที่ 49 (ต่อ)

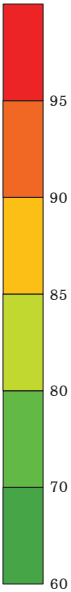
06



สัญลักษณ์	
เส้นระดับความดังเสียง	
< 70 dB(A)	
70 ≤ < 80 dB(A)	
80 ≤ < 85 dB(A)	
85 ≤ < 90 dB(A)	
90 ≤ < 95 dB(A)	
≥ 95 dB(A)	

รูปที่ 50 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง DN2 003

16



รูปที่ 50 (ต่อ)

93



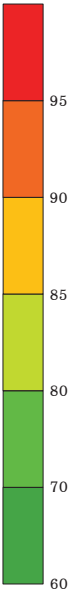
สัญลักษณ์

เส้นระดับความดังเสียง

	< 70 dB(A)
70 ≤	< 80 dB(A)
80 ≤	< 85 dB(A)
85 ≤	< 90 dB(A)
90 ≤	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

รูปที่ 51 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง DN2 004

94



รูปที่ 51 (ต่อ)

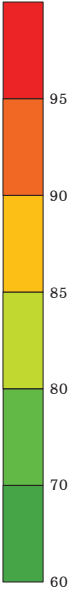
96



สัญลักษณ์	
เส้นระดับความดังเสียง	
	< 70 dB(A)
70 ≤	< 80 dB(A)
80 ≤	< 85 dB(A)
85 ≤	< 90 dB(A)
90 ≤	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

รูปที่ 52 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง Poly-001

97



รูปที่ 52 (ต่อ)

99



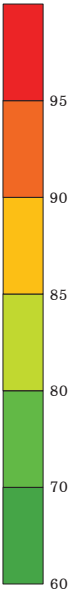
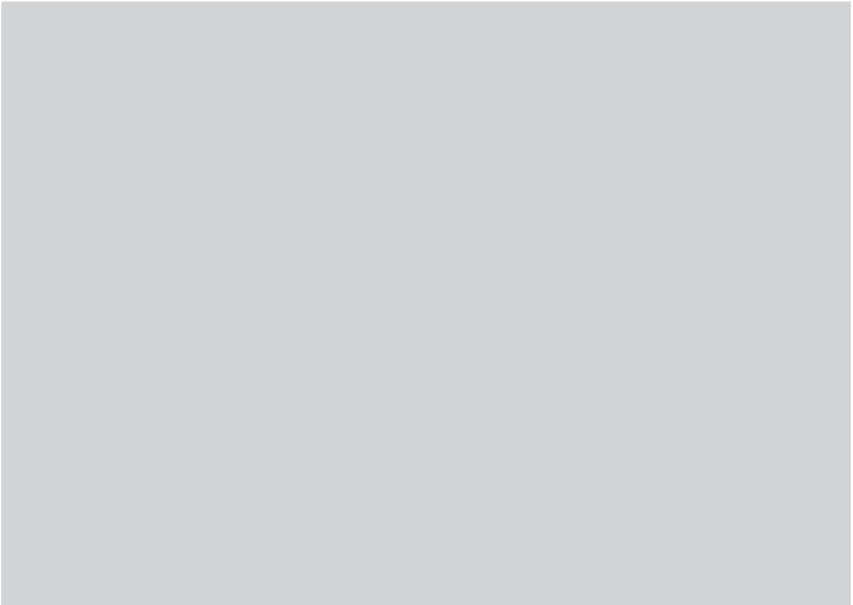
สัญลักษณ์

เส้นระดับความดังเสียง

	< 70 dB(A)
70 ≤	< 80 dB(A)
80 ≤	< 85 dB(A)
85 ≤	< 90 dB(A)
90 ≤	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

รูปที่ 53 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง Poly-002

100



รูปที่ 53 (ต่อ)

102



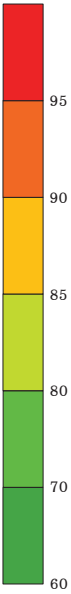
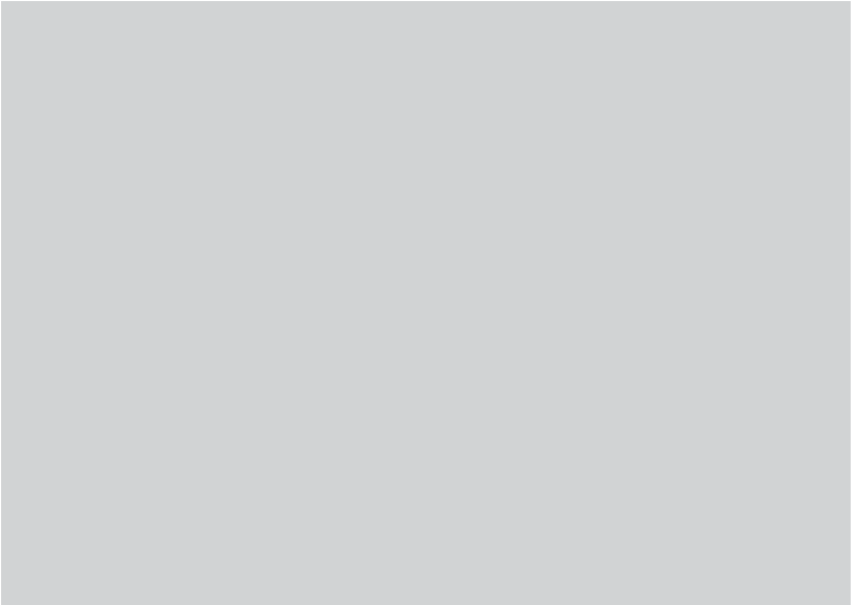
สัญลักษณ์

เส้นระดับความดังเสียง

	< 70 dB(A)
70 ≤	< 80 dB(A)
80 ≤	< 85 dB(A)
85 ≤	< 90 dB(A)
90 ≤	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

รูปที่ 54 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง Poly-003

103



รูปที่ 54 (ต่อ)

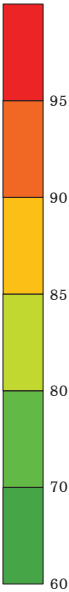
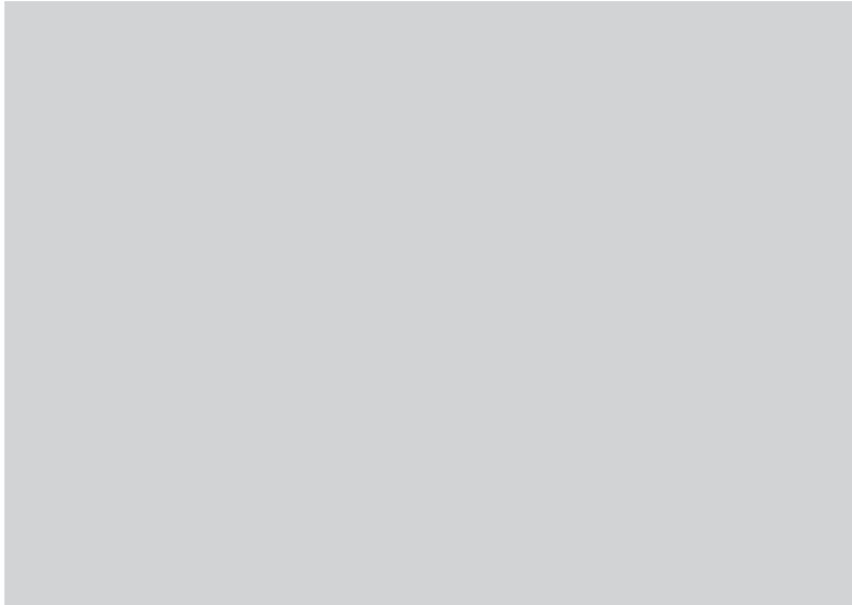
105



สัญลักษณ์	
เส้นระดับความดังเสียง	
< 70 dB(A)	เส้นสีเขียว
70 ≤ < 80 dB(A)	เส้นสีฟ้า
80 ≤ < 85 dB(A)	เส้นสีเหลือง
85 ≤ < 90 dB(A)	เส้นสีส้ม
90 ≤ < 95 dB(A)	เส้นสีแดง
≥ 95 dB(A)	เส้นสีชมพู

รูปที่ 55 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง Poly-006

106



รูปที่ 55 (ต่อ)

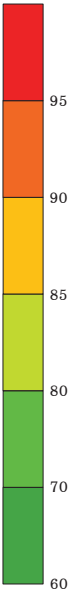
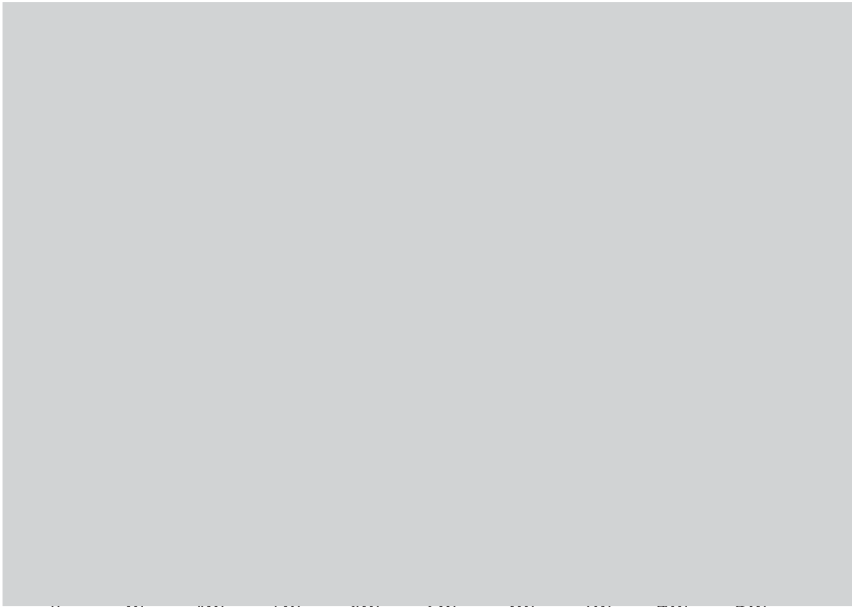
108



สัญลักษณ์	
เส้นระดับความดังเสียง	
	< 70 dB(A)
70 <	< 80 dB(A)
80 <	< 85 dB(A)
85 <	< 90 dB(A)
90 <	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

รูปที่ 56 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ R3/R4 0001

109



รูปที่ 56 (ต่อ)

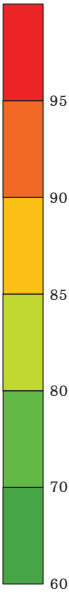
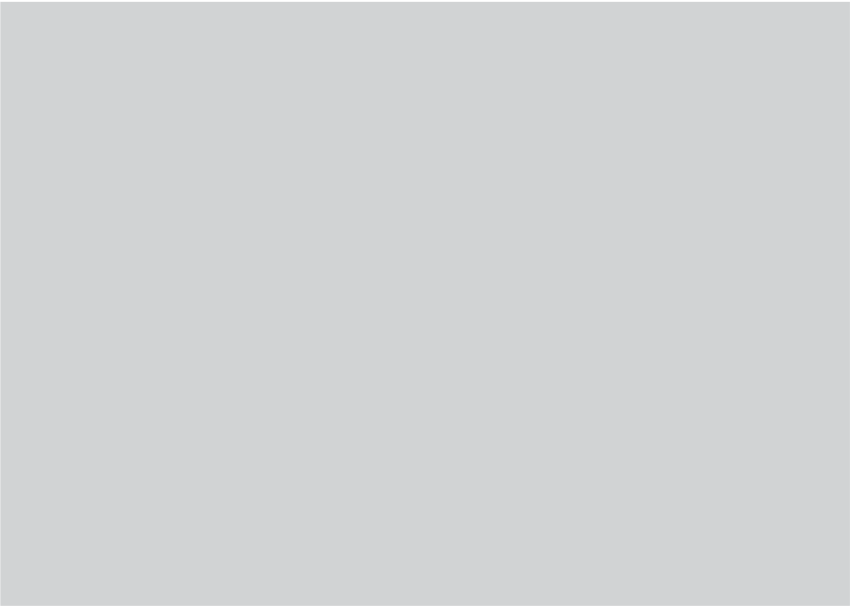
333



สัญลักษณ์	
เส้นระดับความดังเสียง	
	< 70 dB(A)
70 ≤	< 80 dB(A)
80 ≤	< 85 dB(A)
85 ≤	< 90 dB(A)
90 ≤	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

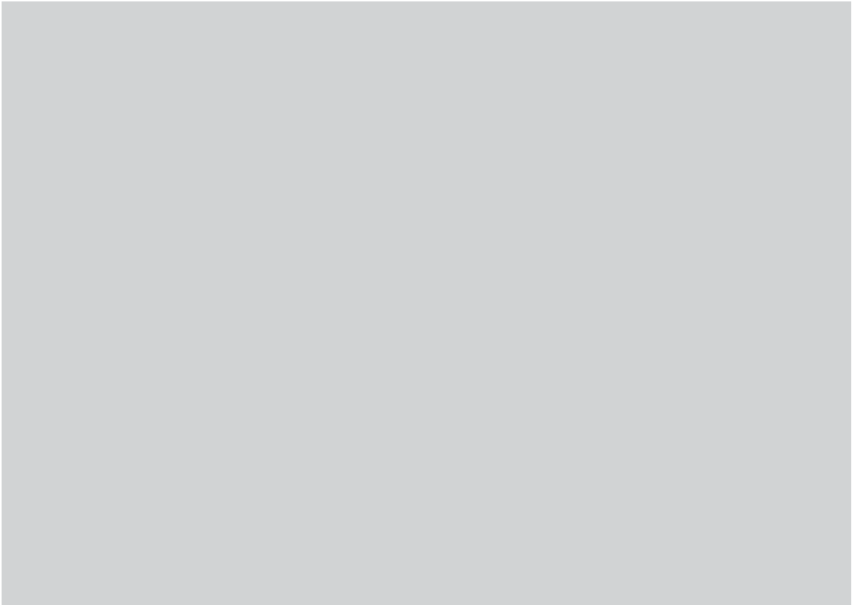
รูปที่ 45 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ R10R7 ซบซบ

333



รูปที่ 45 (ต่อ)

114



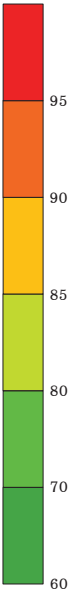
สัญลักษณ์

เส้นระดับความดังเสียง

	< 70 dB(A)
70 ≤	< 80 dB(A)
80 ≤	< 85 dB(A)
85 ≤	< 90 dB(A)
90 ≤	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

รูปที่ 58 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ R3/R4 0003

115



รูปที่ 58 (ต่อ)

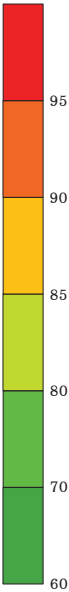
117



สัญลักษณ์	
เส้นระดับความดังเสียง	
	< 70 dB(A)
70 ≤	< 80 dB(A)
80 ≤	< 85 dB(A)
85 ≤	< 90 dB(A)
90 ≤	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

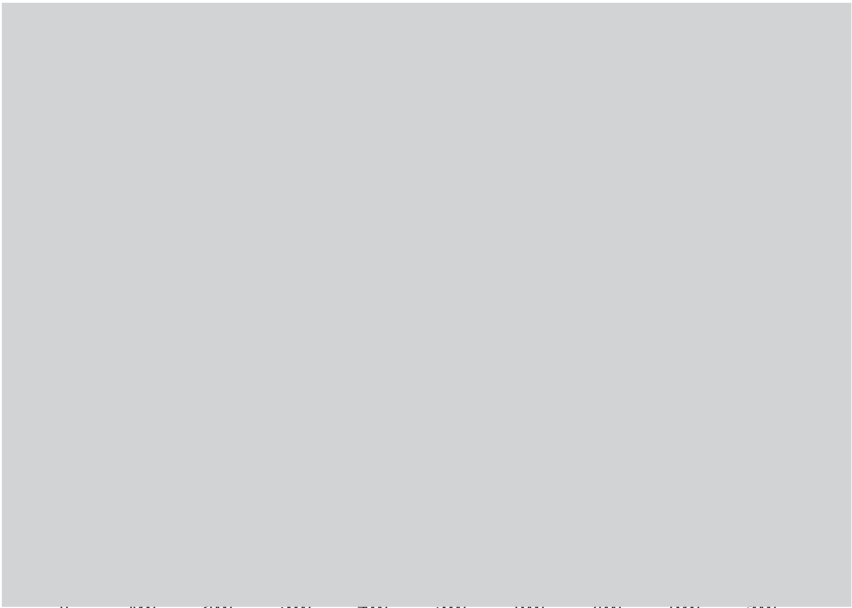
รูปที่ 59 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง UT 09

118



รูปที่ 59 (ต่อ)

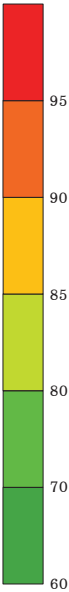
120



สัญลักษณ์	
เส้นระดับความดังเสียง	
	< 70 dB(A)
70 ≤	< 80 dB(A)
80 ≤	< 85 dB(A)
85 ≤	< 90 dB(A)
90 ≤	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

รูปที่ 60 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ UT 12

121



รูปที่ 60 (ต่อ)

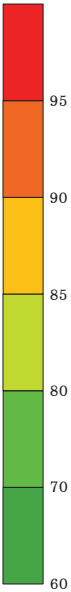
123



สัญลักษณ์	
เส้นระดับความดังเสียง	
	< 70 dB(A)
70 ≤	< 80 dB(A)
80 ≤	< 85 dB(A)
85 ≤	< 90 dB(A)
90 ≤	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

รูปที่ 61 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง Upload 13

124



รูปที่ 61 (ต่อ)

126



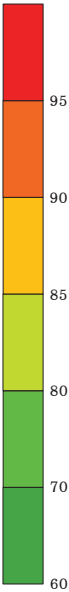
สัญลักษณ์

เส้นระดับความดังเสียง

	< 70 dB(A)
70 ≤	< 80 dB(A)
80 ≤	< 85 dB(A)
85 ≤	< 90 dB(A)
90 ≤	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

รูปที่ 62 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ DN2 Hot Oil Unit

127



รูปที่ 62 (ต่อ)

129



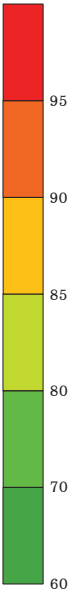
สัญลักษณ์

เส้นระดับความดังเสียง

	< 70 dB(A)
70 ≤	< 80 dB(A)
80 ≤	< 85 dB(A)
85 ≤	< 90 dB(A)
90 ≤	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

รูปที่ 63 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ Silo

130



รูปที่ 63 (ต่อ)

132



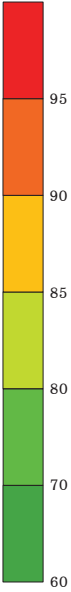
สัญลักษณ์

เส้นระดับความดังเสียง

	< 70 dB(A)
70 ≤	< 80 dB(A)
80 ≤	< 85 dB(A)
85 ≤	< 90 dB(A)
90 ≤	< 95 dB(A)
	≥ 95 dB(A)

รูปที่ 64 แสดงผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ CPD

133



รูปที่ 64 (ต่อ)